

PROBENAHMEVENTIL SAMPLING VALVE PROOF

Verbesserung der Produktqualität in der Lebensmittel- und Getränkeherstellung

Für Lebensmittel- und Getränkehersteller sind Probenahmeventile eine wertvolle Komponente zur Entnahme von Produktproben während der Produktion, ohne die Produktcharge zu unterbrechen oder zu verunreinigen. Sie sind der Schlüssel zur Qualitätskontrolle und ermöglichen regelmäßige Tests zur Einhaltung strenger Qualitätsstandards.

Bei der Auswahl eines Probenahmeventils ist aseptisches Design von größter Bedeutung, um Unternehmen dabei zu helfen, Hygienevorschriften einzuhalten, das Bakterienwachstum einzudämmen und so die Produktqualität zu verbessern.



Pentair Südmo Probenahmeventile Sampling Valve Proof

Das Probenahmeventil Sampling Valve Proof wurde speziell für die Anforderungen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie entwickelt und verfügt über ein aseptisches Design, das optimale Reinigungsfähigkeit und Oberflächenqualität bietet.

Das Dichtungskonzept der Ventile ist anpassbar je nach Produkt, Prozessbedingungen und Reinigungsmitteln. Darüber hinaus bieten die austauschbaren Antriebe Flexibilität und Kosteneffizienz für verschiedene Anwendungen.

Vorteile

- Anwendungsflexibilität und Kosteneffizienz: Austauschbare Antriebe und Dichtungen.
- Erleichtert hygienische Prozesse: Aseptisches Design für optimale Reinigbarkeit.
- Langlebiges Design: Hergestellt aus Edelstahl.
- Verlängern Sie die Lebensdauer von Ventilen: Möglichkeit, die Dichtung/den Antrieb für die entsprechende Anwendung auszutauschen.
- Einfache Wartung der Dichtung: Durch die Clip-In-Konstruktion sind keine Spezialwerkzeuge erforderlich.

Merkmale

- Austauschbare Antriebe: manuell, pneumatisch und kombiniert manuell-pneumatisch.
- Austauschbare Dichtungsoptionen: EPDM, FKM, PTFE.
- Oberflächenqualität von $Ra \leq 0,51 \mu m$ im Standard.
- Einzelne oder doppelte Auslassanschlüsse.

PROBENAHMEVENTIL SAMPLING VALVE PROOF

Verbesserung der Produktqualität in der Lebensmittel- und Getränkeherstellung

Industrielle Anwendungen

Getränke

- Bier
- Spirituosen
- Wein
- Alkoholfreie Getränke
- Eistee
- Fruchtsäfte
- Wasser

Milchprodukte/Nahrungsmittel

- Käse
- Joghurt
- Milch
- Molke Produkte
- Suppen
- Gemüsepürees
- Tierfutter

Pharma

- Verschiedene Anwendungen

Kosmetik

- Verschiedene Anwendungen

Technische Daten

Ventilgröße und Anschluss:

- Prozessanschluss: Schweißanschluss DN 10 und DN 25, Tankschweißanschluss, Inline-Größe I und II, Gewinde 3/8 und 1/2, andere auf Anfrage.
- Auslassanschlüsse: Schweißanschluss DN 10 und 0.5 Zoll, W9, Schlauchanschluss, Gewinde 3/8 und 1/2, andere auf Anfrage.

Material produktberührter Bereich:: 1.4404 (AISI 316L)

Betriebsdruck: 10 bar EPDM/FKM, 6 bar PTFE

Produktberührte Oberfläche: Ra ≤ 0,51 µm

Produktberührte Dichtungen: EPDM, FKM, PTFE

Lassen Sie uns zusammenarbeiten, um eine nachhaltige Zukunft für Sie und unsere Umwelt zu sichern. Bestehen Sie auf Pentair.
Erfahren Sie mehr unter foodandbeverage.pentair.com



Pentair Südmo GmbH | Industriestrasse 7 | 73469 Riesbürg | Germany | foodandbeverage.pentair.com

All indicated Pentair trademarks and logos are property of Pentair. Third party registered and unregistered trademarks and logos are the property of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice. Pentair is an equal opportunity employer.

©2024 Pentair. All Rights Reserved.

su-ss-sampling-valve-2422-de