

FRESHPOINT® F1000

SYSTÈMES DE FILTRATION EN UNE SEULE ÉTAPE



APPLICATIONS

- ◆ Eau potable

CARACTÉRISTIQUES • AVANTAGES

- ◆ Changement de cartouche facile par enclenchement
- ◆ Le clapet intégré signifie qu'il n'est pas nécessaire de couper l'alimentation en eau pour changer de cartouche
- ◆ Raccords instantanés de 3/8 po pour une installation simplifiée

MODÈLES

- ◆ F1000-DFB réduit le goût et l'odeur de chlore
- ◆ F1000-B1B Réduction des contaminants

CONSEILS D'INSTALLATION

- ◆ Choisissez un endroit pour le montage qui peut supporter le poids total du système en fonctionnement.
- ◆ Installez le système à la verticale, la cartouche pendant vers le bas.
- ◆ Il est possible d'installer le système de sorte que la cartouche arrive au niveau de la plinthe puisque le levier d'assistance mécanique éjecte directement les cartouches.

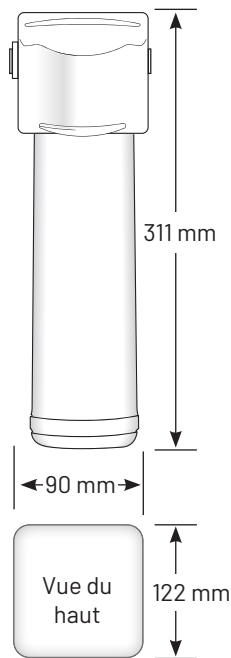
CONSEILS D'UTILISATION

- ◆ Remplacez les cartouches après le traitement de 750 gallons ou après un an (ou si le débit s'amenuise).
- ◆ Conception du système intégrant des clapets de retenue : il n'est pas nécessaire de couper l'alimentation en eau froide pour remplacer les cartouches.

COMPREND

- ◆ Robinet latéral
- ◆ Trousse d'installation
- ◆ Manuel d'installation et d'utilisation

FRESHPOINT SYSTÈMES DE FILTRATION EN UNE SEULE ÉTAPE F1000



SPÉCIFICATIONS

- ◆ **Systèmes** (modèle/no de pièce.)
F1000-DFB/158837
F1000-B1B/158838
- ◆ **Diamètre de l'arrivée**
3/8" QC
- ◆ **Systèmes de dimensions**
311 mm X 90 mm X 122 mm
(12.25" H X 3.5" W X 4.8" D)
- ◆ **Poids du système**
1.80 lbs
- ◆ **Réduction des contaminants**
(voir le tableau ci-dessous)
- ◆ **Degré de filtration**
0.50 (F1000-B1B seulement)
- ◆ **Durée approximative du filtre***
jusqu'à un an
- ◆ **Capacité**
2839.06 Liters (750 Gallons)
- ◆ **Taux de production du système**
(voir le tableau ci-dessous)
- ◆ **Certifications**
F1000-DFB: NSF/ANSI la norme 42,
CSA la norme B483.1
F1000-B1B: NSF/ANSI la norme 42, 53
CSA la norme B483.1
- ◆ **Plage de pression d'alimentation**
2.75 - 6.89 bar (40 - 100 psi)
- ◆ **Plage de température d'alimentation**
4.4 - 37.8°C (40 - 100°F)
- ◆ **Cartouche de recharge**
(modèle/no de pièce)
pour F1000-DFB: FDF1-RC/655123-96
pour F1000-B1B: F1B1-RC/655120-96

* La durée du filtre dépend du nombre de gallons traités et de la qualité générale de l'alimentation de l'eau.

NUMÉRO DE PIÈCE	MODÈLE DE PIÈCE	TAUX DE PRODUCTION DU SYSTÈME	ASSERTIONS SUR LA RÉDUCTION DES CONTAMINANTS
158837	F1000-DFB	0.75 gpm	Chlore, goût et odeur
158838	F1000-B1B	0.60 gpm	Chlore, goût et odeur, Plomb, Atrazine, Lindane, Nominal Particules, Classe I, Kystes: Certifié selon la norme NSF/ANSI 53 pour réduire les kystes comme <i>Cryptosporidium parvum</i> et <i>Giardia</i> par des moyens mécaniques.

EPA EST. NO. 082989-CHN-001



Le modèle F1000-DFB a été mis à l'essai et est homologué par NSF International en regard de la norme NSF/ANSI 42 et CSA B483.1 pour la réduction des substances indiquées dans la fiche de données sur la performance.



Le modèle F1000-B1B a été mis à l'essai et est homologué par NSF International en regard des normes NSF/ANSI 42, 53 et CSA B483.1 pour la réduction des substances indiquées dans la fiche de données sur la performance.



13845 Bishops Dr. | Suite 200 | Brookfield, WI 53005 | United States
P: 262.238.4400 | Customer Service: 800.279.9404 | tech-support@pentair.com | pentair.com

Toutes les marques et logos Pentair indiqués sont la propriété de Pentair. Toutes les autres marques commerciales et déposées et tous les autres logos sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

© 2020 Pentair. Tous droits réservés.

4004684-fc. Rev E. NV20