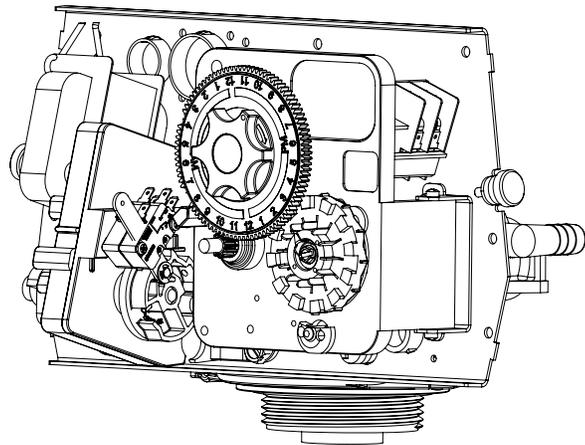




FLECK 2510
MANUAL DE SERVICIO



ÍNDICE

HOJA DE ESPECIFICACIONES DE TAREAS	2
INSTALACIÓN.....	3
INSTRUCCIONES DE ENCENDIDO	3
PROCEDIMIENTO DE CONFIGURACIÓN DEL TEMPORIZADOR 3200.....	4
PROCEDIMIENTO DE CONFIGURACIÓN DEL TEMPORIZADOR 3210.....	4
PROCEDIMIENTO DE CONFIGURACIÓN DEL CICLO DE REGENERACIÓN EN LOS TEMPORIZADORES 3200, 3210, 3220 Y 3230	5
CONJUNTO DEL TEMPORIZADOR DEL RELOJ 3200	6
CONJUNTO DEL TEMPORIZADOR DE MEDIDOR RETARDADO 3210	8
CONJUNTO DEL TEMPORIZADOR DE MEDIDOR INMEDIATO 3220.....	10
VÁLVULA SXT 2510	12
VÁLVULA MANUAL 2510.....	12
MEDIDOR DEL ABLANDADOR ELECTROMECÁNICO 2510	12
RELOJ DEL ABLANDADOR ELECTROMECÁNICO 2510	12
RELOJ DEL FILTRO ELECTROMECÁNICO 2510	12
ACCESORIOS DE LA VÁLVULA 2510	13
CONJUNTOS DE CONVERSIÓN DE VÁLVULA 2510	14
CONJUNTO DEL CABEZAL ELÉCTRICO (AMBIENTAL).....	16
CONJUNTO DEL CABEZAL ELÉCTRICO MANUAL	18
CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE CONTROL	19
CONJUNTO DE MEDIDOR.....	21
CONJUNTO DEL SISTEMA DE SALMUERA 1600	22
SISTEMA DE SALMUERA 1650	23
CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE DERIVACIÓN (PLÁSTICO)	24
CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE DERIVACIÓN (METAL)	25
VÁLVULA DE SALMUERA DE SEGURIDAD 2300	26
VÁLVULA DE SALMUERA DE SEGURIDAD 2310	27
HERRAMIENTAS Y REPUESTOS DEL SELLO Y EL ESPACIADOR .	29
CONSEJOS DE SERVICIO GENERAL PARA EL CONTROL DEL MEDIDOR	30
RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS	31
INFORMACIÓN DE FLUJO Y VELOCIDADES DE EXTRACCIÓN DEL INYECTOR.....	32
CABLEADO	33
CONJUNTOS DE SERVICIO	34

ADVERTENCIA RELACIONADA CON LA PROPUESTA 65 DE CALIFORNIA

⚠ ADVERTENCIA: Este producto contiene productos químicos de los cuales el estado de California sabe causan cáncer o defectos de nacimiento u otros daños reproductivos.

HOJA DE ESPECIFICACIONES DE TAREAS

Número de trabajo: _____
Número de modelo: _____
Dureza de agua: _____ ppm o gpg
Capacidad por unidad: _____
Tamaño del tanque de minerales: _____ Diámetro: _____ Altura: _____
Ajuste de la sal por regeneración: _____

1. Tipo de temporizador:

- A. 7 o 12 días
- B. Medidor iniciado

2. Flujo descendente: Flujo ascendente Flujo ascendente variable

3. Tamaño del medidor:

- A. Rango estándar de 3/4" (configuración de 125 - 2,100 galones)
- B. Rango extendido de 3/4" (configuración de 625 - 10,625 galones)
- C. Rango estándar de 1" (configuración de 310 - 5,270 galones)
- D. Rango extendido de 1" (configuración de 1,150 - 26,350 galones)
- E. Rango estándar de 1-1/2" (configuración de 625 - 10,625 galones)
- F. Rango extendido de 1-1/2" (configuración de 3,125 - 53,125 galones)
- G. Rango estándar de 2" (configuración de 1,250 - 21,250 galones)
- H. Rango extendido de 2" (configuración de 6,250 - 106,250 galones)
- I. Rango estándar de 3" (configuración de 3,750 - 63,750 galones)
- J. Rango extendido de 3" (configuración de 18,750 - 318,750 galones)
- K. Electrónico _____ Conteo de pulsos _____ Tamaño de medidor _____

4. Tipo de sistema:

- A. Sistema N.º 4: 1 tanque, 1 medidor, regeneración inmediata o retardada
- B. Sistema N.º 4: Reloj
- C. Sistema N.º 4: Tanques gemelos
- D. Sistema N.º 5: 2-5 Tanques, enclavamiento mecánico
2-4 Tanques, enclavamiento electrónico
Medidor por unidad para mecánico y electrónico
- E. Sistema N.º 6: 2-5 tanques, 1 medidor, regeneración en serie, mecánico
2-4 tanques, 1 medidor, regeneración en serie, electrónico
- F. Sistema N.º 7: 2-5 tanques, 1 medidor, regeneración alternante,
mecánico 2 tanques solamente, 1 medidor, regeneración alternante,
electrónico
- G. Sistema N.º 9: Sólo electrónico, 2 a 4 tanques, medidor por válvula,
alternante
- H. Sistema N.º 14: Sólo electrónico, 2 a 4 tanques, medidor por válvula.
Pone en línea y saca de línea las unidades según el flujo.

5. Configuración del programa del temporizador:

- A. Contralavado: _____ Minutos
- B. Salmuera y enjuague lento: _____ Minutos
- C. Enjuague rápido: _____ Minutos
- D. Rellenado del tanque de salmuera: _____ Minutos
- E. Tiempo de pausa: _____ Minutos
- F. Segundo contralavado: _____ Minutos

6. Control de flujo de la línea de desagüe: _____ gpm

7. Controlador de flujo de la línea de salmuera: _____ gpm

8. Tamaño del inyector N.º: _____

9. Pistón tipo:

- A. Derivación de agua dura
- B. Derivación sin agua dura

INSTALACIÓN

Presión de agua

Se necesita una presión mínima de agua de 20 libras (1.4 bares) para que la válvula de regeneración funcione eficazmente.

Instalaciones eléctricas

Se necesita un suministro ininterrumpido de corriente alterna (CA).

NOTA: Hay otras tensiones disponibles. Asegúrese de que el suministro de tensión sea compatible con su unidad antes de la instalación.

Instalaciones de plomería existentes

Las condiciones de las instalaciones de plomería existentes deben estar libres de acumulaciones de cal y hierro en las tuberías. Se deberán cambiar todos los tubos que presenten excesiva acumulación de cal o hierro. Si la tubería está obstruida con hierro, se deberá instalar una unidad de filtro de hierro aparte antes del punto de aplicación del ablandador de agua.

Ubicación del ablandador y el desagüe

El ablandador se deberá ubicar cerca de un desagüe para evitar escapes de aire o flujo de retorno.

Válvulas de derivación

Siempre disponga lo necesario para instalar una válvula de derivación si la unidad no cuenta con una.

PRECAUCIÓN La presión del agua no debe superar las 125 psi (8.6 bares), la temperatura del agua no debe superar los 110 °F (43 °C) y la unidad no puede ser sometida a condiciones de temperaturas de congelación.

Instrucciones de instalación

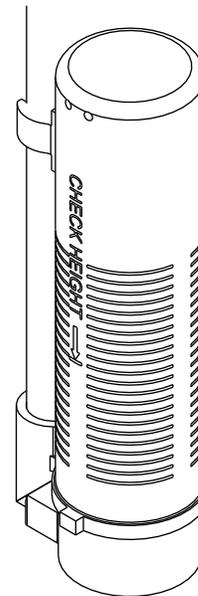
1. Coloque el tanque del ablandador donde desea instalar la unidad, y asegúrese de que la unidad esté nivelada y sobre una base firme.
2. En temporadas de baja temperatura, el instalador deberá calentar la válvula a temperatura ambiente antes de poner en funcionamiento.
3. Todas las instalaciones de plomería deben ejecutarse conforme a los códigos locales de plomería. El tamaño de la tubería correspondiente a la línea de desagüe residencial debe ser de un mínimo de 1/2" (13 mm). Los caudales de contralavado que superen los 7 gpm (26.5 Lpm) o cuya longitud supere los 20 pies (6 m) requieren una línea de desagüe de 3/4" (19 mm). Las líneas de desagüe comercial deben tener el mismo tamaño que el control de flujo de la línea de desagüe.
4. Consulte el diagrama de dimensiones para obtener la altura de corte del tubo del distribuidor. Si no cuenta con un diagrama de dimensiones, corte la descarga del tubo del distribuidor a la altura de la parte superior del tanque.
5. Lubrique el sello de la junta tórica del distribuidor y del tanque. Coloque la válvula de control principal sobre el tanque.

NOTA: Sólo utilice lubricantes a base de silicona.

6. Se deberán completar las uniones soldadas cercanas al desagüe antes de conectar el accesorio de Control de flujo de la línea de desagüe (DLFC, Drain Line Flow Control). Deje al menos 6" (15 cm) entre el DLFC y las uniones soldadas al soldar las tuberías que se conectan al DLFC. De lo contrario, se podrían generar daños internos en el accesorio DLFC.
7. La cinta de teflón es el único sellador que puede usarse en el accesorio de desagüe. El desagüe proveniente de unidades de tanques gemelos se puede extender a través de una tubería común.
8. Asegúrese de que el piso esté nivelado y limpio debajo del tanque de almacenamiento de sal.
9. Vierta aproximadamente 1" (25 mm) de agua por encima de la placa rejilla. Si no se utiliza una rejilla, llene hasta la parte superior del respiradero (Figura 1) del tanque de sal. No agregue sal al tanque de salmuera en este momento.

10. En las unidades con una derivación, póngalas en posición de derivación. Active el suministro principal de agua. Abra un grifo de agua fría cercana y deje correr el agua durante algunos minutos o hasta que el sistema ya no presente ningún material extraño (habitualmente restos de soldadura) que pudieran haberse generado durante la instalación. Una vez limpia, cierre el grifo.
11. Coloque lentamente la derivación en la posición de servicio y deje que el agua corra al interior del tanque de minerales. Cuando se detenga el flujo de agua, abra lentamente un grifo de agua fría cercano y deje correr el agua hasta que el aire se purgue de la unidad.
12. Conecte la unidad a una toma de corriente.

NOTA: Todas las conexiones eléctricas deben ejecutarse de acuerdo con los códigos locales. Asegúrese de que la toma de corriente provea un suministro ininterrumpido.



60002 Rev E

Figura 1 Válvula del respiradero residencial

INSTRUCCIONES DE ENCENDIDO

El ablandador de agua se debe instalar con las conexiones de entrada, salida y desagüe hechas según las recomendaciones del fabricante y conforme a los códigos de plomería correspondientes.

1. Gire lentamente la perilla de regeneración manual en sentido horario hasta que el microinterruptor del programa se levante por encima del primer conjunto de pasadores. Permita que el motor actuador mueva el pistón al primer paso de la regeneración y se detenga. Cada vez que la posición del interruptor del programa cambie, la válvula avanzará al próximo paso de la regeneración. Siempre permita que el motor se detenga antes de pasar al próximo conjunto de pasadores o espacios.

NOTA: Para las válvulas electrónicas, consulte el apartado sobre la regeneración manual de la sección sobre la operación del temporizador. Si la válvula venía con un manual de servicio del temporizador electrónico aparte, consulte la sección sobre la operación del temporizador del manual de servicio del temporizador electrónico.

2. Coloque la válvula en la posición de contralavado. Asegúrese de que el flujo de la línea de desagüe se mantenga continuo durante 10 minutos o hasta que el agua salga limpia (vea la sección anterior).
3. Coloque la válvula en la posición de salmuera/enjuague lento. Asegúrese de que la unidad arrastre el agua del tanque de salmuera (puede que sea necesario repetir este paso).
4. Coloque la válvula en la posición de enjuague rápido. Compruebe el flujo de la línea de desagüe y deje correr por 5 minutos o hasta que el agua salga limpia.

INSTRUCCIONES DE ENCENDIDO

CONTINUACIÓN

- Coloque la válvula en la posición de inicio del ciclo de llenado del tanque de salmuera. Asegúrese de que el agua se dirija al tanque de salmuera a la velocidad deseada. La leva actuadora de la válvula de salmuera mantendrá la válvula en esta posición para llenar el tanque para la primera regeneración.
- Vuelva a colocar la cubierta de la caja de control.
- Ponga sal en el tanque de salmuera.

NOTA: No utilice sal en grano ni de roca.

PROCEDIMIENTO DE CONFIGURACIÓN DEL TEMPORIZADOR 3200

Cómo configurar los días en los que el acondicionador de agua debe regenerarse (Figura 2)

Gire la rueda de programación hasta que el número "1" coincida con el puntero rojo. Establezca los días en que debe realizarse la regeneración deslizando las lengüetas de la rueda de programación hacia afuera para dejar al descubierto las garras de desconexión. Cada lengüeta representa un día. La garras que coincide con el puntero rojo corresponde a esta noche. Mientras gira en sentido horario a partir del puntero rojo, extienda o retraiga las garras para obtener el programa de regeneración deseado.

Cómo configurar la hora del día

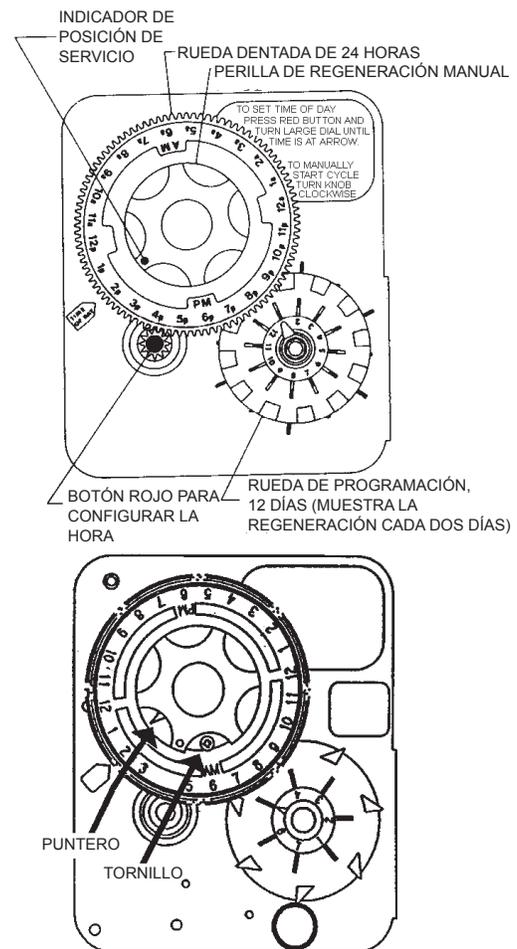
- Mantenga presionado el botón rojo para desembragar la rueda dentada actuadora.
- Gire la rueda dentada grande hasta que la hora del día real coincida con el puntero de la hora del día.
- Suelte el botón rojo para volver a embragar la rueda dentada actuadora.

Cómo regenerar manualmente su acondicionador de agua en cualquier momento

- Gire la perilla de regeneración manual en sentido horario.
- Este leve movimiento de la perilla de regeneración manual embraga la rueda de programa e inicia el programa de regeneración.
- La perilla central de color negro dará una vuelta en las siguientes tres horas aproximadamente y se detendrá en la posición que se muestra en el diagrama.
- Pese a que esta perilla central demora tres horas en dar una vuelta completa, el ciclo de regeneración de su unidad se podría configurar sólo en la mitad de este tiempo.
- En cualquier caso, se puede extraer agua acondicionada después de que el agua de enjuague deje de fluir desde la línea de desagüe del acondicionador.

Cómo ajustar la hora de regeneración

- Desconecte la fuente de alimentación.
- Localice los tres tornillos que se encuentran detrás de la perilla de regeneración manual pulsando el botón rojo y girando el indicador de 24 horas hasta que pueda ver cada tornillo en la porción recortada de la perilla de regeneración manual.
- Afloje levemente cada tornillo para liberar la presión de la placa de la hora de la rueda dentada de 24 horas.
- Localice el puntero de la hora de regeneración en el interior del indicador de 24 horas, en la parte recortada.
- Gire la placa de la hora de modo que la hora de regeneración deseada se alinee con la flecha elevada.
- Pulse el botón rojo y gire el indicador de 24 horas. Ajuste cada uno de los tres tornillos.
- Pulse el botón rojo y localice el puntero una vez más para asegurarse de que la hora de regeneración deseada sea correcta.
- Restablezca la hora del día y vuelva a conectar la unidad a la fuente de alimentación.



TEMPORIZADOR DE REGENERACIÓN AJUSTABLE 3200

¡IMPORTANTE!

EL NIVEL DE SAL DEBE ESTAR SIEMPRE POR ENCIMA DEL NIVEL DEL AGUA EN EL TANQUE DE SALMUERA

61502-3200 Rev A

Figura 2

PROCEDIMIENTO DE CONFIGURACIÓN DEL TEMPORIZADOR 3210

Procedimiento típico de programación

Calcule la capacidad en galones del sistema, reste el requisito de reserva necesario y establezca la cantidad de galones disponible enfrentada al pequeño punto blanco de la rueda dentada del programa (Figura 3).

NOTA: En el diagrama se muestra una configuración de 8750 galones. La flecha (15) de capacidad (galones) indica cero galones restantes. La unidad se regenerará esta noche a la hora de regeneración configurada.

Cómo configurar la hora del día

- Mantenga presionado el botón rojo para desembragar la rueda dentada actuadora.
- Gire la rueda dentada grande hasta que la hora del día real quede opuesta al puntero de la hora del día.
- Suelte el botón rojo para volver a embragar la rueda dentada actuadora.

Cómo regenerar manualmente su acondicionador de agua en cualquier momento

- Gire la perilla de regeneración manual en sentido horario.
- Este leve movimiento de la perilla de regeneración manual embraga la rueda de programa e inicia el programa de regeneración.

PROCEDIMIENTO DE CONFIGURACIÓN DEL TEMPORIZADOR 3210 *CONTINUACIÓN*

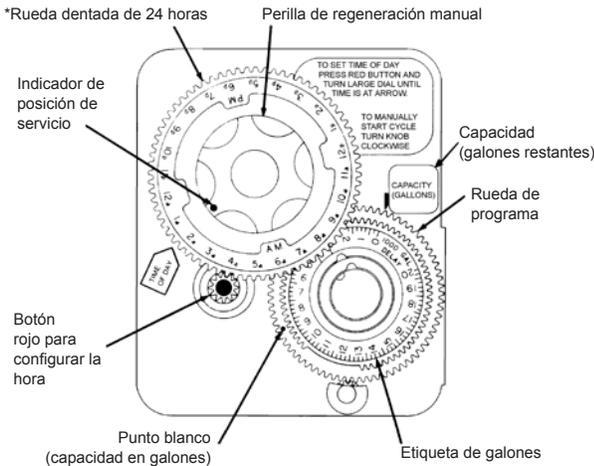
- La perilla central de color negro dará una vuelta en las siguientes tres horas aproximadamente y se detendrá en la posición que se muestra en el diagrama.
- Pese a que esta perilla central demora tres horas en dar una vuelta completa, el ciclo de regeneración de su unidad se podrá configurar sólo en la mitad de este tiempo.
- En cualquier caso, se puede extraer agua acondicionada después de que el agua de enjuague deje de fluir desde la línea de desagüe del acondicionador.

Temporizadores de regeneración inmediata

Estos temporizadores no tienen una rueda dentada de 24 horas. Los procedimientos para configurar la cantidad de galones de la rueda de programa y de la regeneración manual son idénticos a las instrucciones anteriores. El temporizador se regenerará tan pronto como la capacidad en galones llegue a cero.

NOTA: La rueda de programa de la izquierda puede ser diferente a la rueda de programa del producto.

NOTA: Para configurar la capacidad del medidor, gire la perilla manual una vuelta completa de 360° para configurar el caudal en galones.



*Los temporizadores de regeneración inmediata no tienen una rueda dentada de 24 horas. No se puede configurar la hora del día.

61502-3200 Rev A

Figura 3

PROCEDIMIENTO DE CONFIGURACIÓN DEL CICLO DE REGENERACIÓN EN LOS TEMPORIZADORES 3200, 3210, 3220 Y 3230

Cómo configurar el programa del ciclo de regeneración

El programa del ciclo de regeneración de su acondicionador de agua viene configurado de fábrica. Sin embargo, se puede extender o reducir la duración de algunas porciones del ciclo o el programa para adecuarse a las condiciones locales.

Temporizadores de la Serie 3200 (Figura 4)

- Para dejar al descubierto la rueda de programa del ciclo, tome el temporizador por el extremo superior izquierdo y tire de él mientras suelta el tope a presión y gira el temporizador hacia la derecha.
- Si desea cambiar el programa del ciclo de regeneración, deberá extraer la rueda de programa. Tome la rueda de programa y apriete los lóbulos salientes hacia el centro. Levante la rueda de programa para retirarla del temporizador. Es posible que se deban mover los brazos del interruptor para facilitar la extracción.

- Vuelva a colocar el temporizador en la posición cerrada engancho el tope a presión en la placa posterior. Asegúrese de que todos los cables eléctricos queden por encima del puntal del tope a presión.

Procedimiento de configuración del temporizador

Cómo cambiar la duración del contralavado

Tal como se ve en el diagrama, la rueda de programa se encuentra en la posición de servicio. Si observa el lado numerado de la rueda de programa, el grupo de pasadores que comienzan en cero determina la duración del contralavado de la unidad.

Por ejemplo, si hay seis pasadores en esta sección, el tiempo de contralavado será de 12 minutos (2 minutos por pasador). Si desea cambiar la duración del contralavado, agregue o retire pasadores según sea necesario. La cantidad de pasadores multiplicada por dos equivale al tiempo de contralavado en minutos.

Cómo cambiar la duración del proceso de succión y enjuague

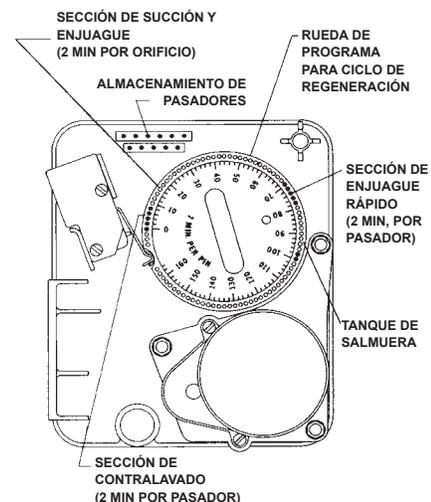
- El grupo de orificios que se encuentra entre el último pasador de la sección de contralavado y el segundo grupo de pasadores determina la duración del proceso de succión y enjuague de la unidad (2 minutos por orificio).
- Si desea modificar la duración del proceso de succión y enjuague, mueva el grupo de pasadores correspondiente al enjuague rápido para tener más o menos orificios en la sección de succión y enjuague. La cantidad de orificios multiplicada por dos equivale al tiempo de succión y enjuague en minutos.

Cómo cambiar la duración del enjuague rápido

- El segundo grupo de pasadores de la rueda de programa determina la duración del enjuague rápido del acondicionador de agua (2 minutos por pasador).
- Si desea cambiar la duración del enjuague rápido, agregue o retire pasadores del extremo con la numeración más alta de esta sección según sea necesario. La cantidad de pasadores multiplicada por dos equivale al tiempo de enjuague rápido en minutos.

Cómo cambiar la duración del rellenado del tanque de salmuera

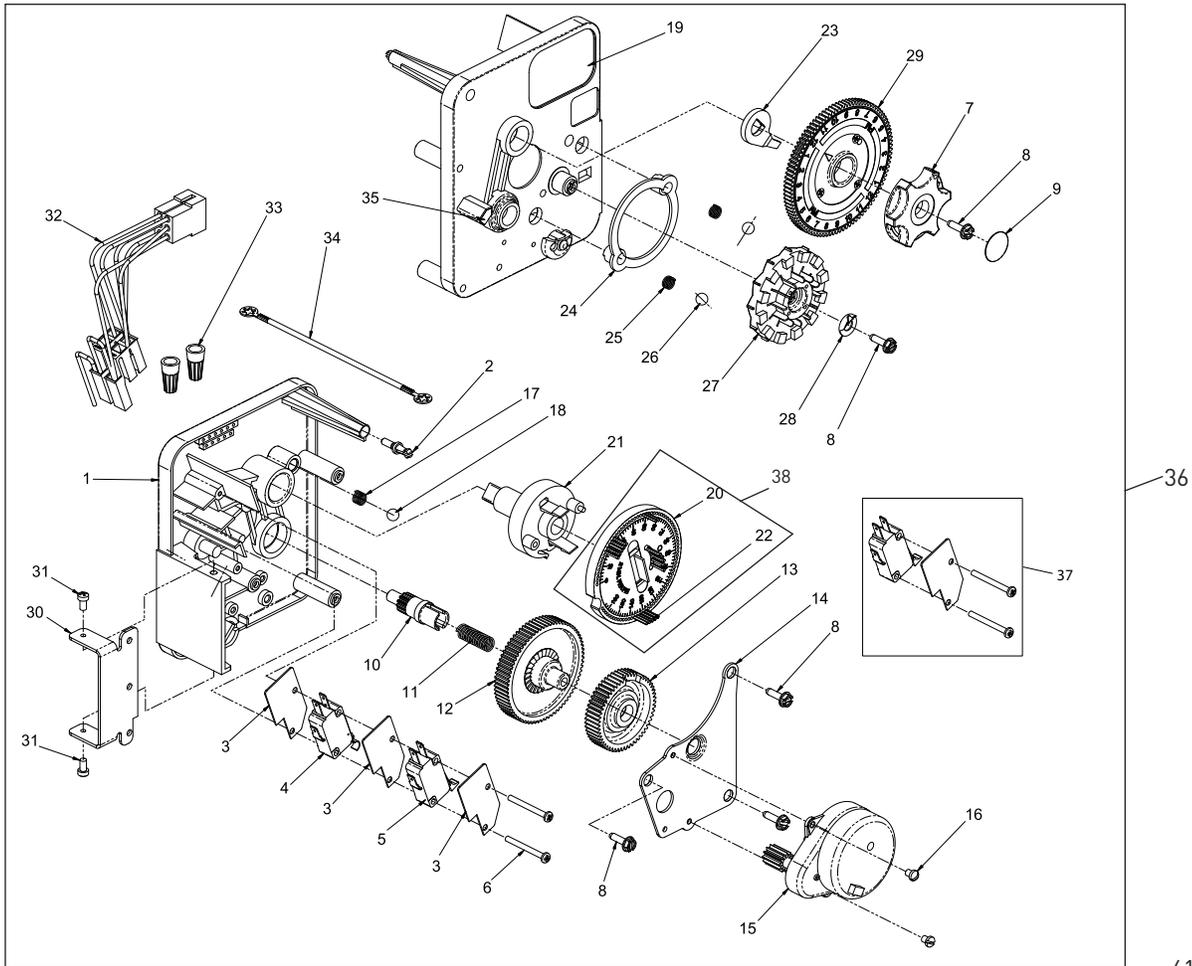
- El segundo grupo de orificios de la rueda de programa determina durante cuánto tiempo el acondicionador de agua rellenará el tanque de salmuera (2 minutos por orificio).
- Si desea cambiar la duración del rellenado, mueva los dos pasadores del extremo del segundo grupo de orificios según sea necesario.
- El ciclo de regeneración se completará cuando el microinterruptor exterior sea desconectado por los dos pasadores del extremo de la sección de rellenado del tanque de salmuera.
- Sin embargo, la rueda de programa seguirá girando hasta que el microinterruptor interior descienda en la muesca de la rueda de programa.



61502-3210 Rev A

Figura 4

CONJUNTO DEL TEMPORIZADOR DEL RELOJ 3200



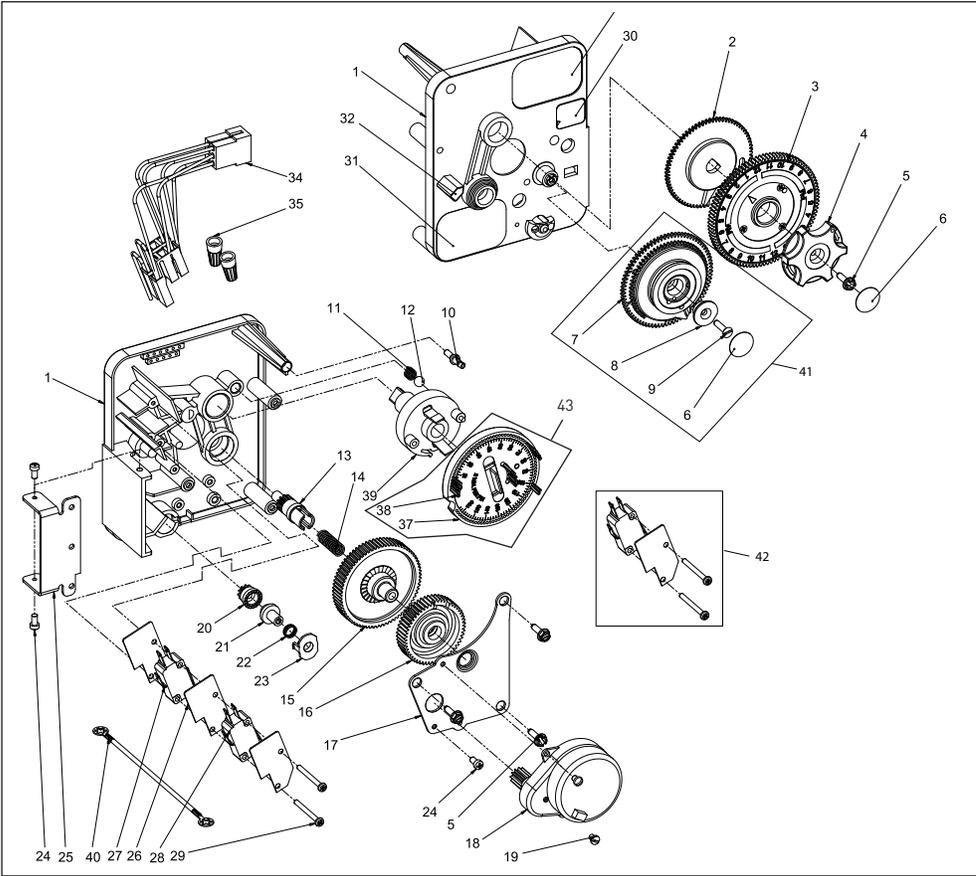
615023200 Rev A

CONJUNTO DEL TEMPORIZADOR DEL RELOJ 3200 CONTINUACIÓN

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción	Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1.....	1.....	13870	carcasa, temporizador, 3200	27.....	1.....	14381	conjunto de la rueda de programación, 12 días
2.....	1.....	14265	clip, resorte	14860	conjunto de la rueda de programación, 7 días
3.....	3.....	14087	aislante	28.....	1.....	13014	puntero, regeneración
4.....	1.....	10896	interruptor, micro	29.....	1.....	40096-24	indicador, conjunto regeneración 12 AM, negro
5.....	1.....	15320	interruptor, micro, temporizador	40096-02	indicador, conjunto regeneración 12 AM, negro
6.....	2.....	11413	tornillo, cabeza troncocónica, maquinado, 4-40 x 1-1/8	30.....	1.....	13881	soporte, temporizador c/ bisagra
7.....	1.....	13886	perilla, 3200	31.....	2.....	11384	tornillo, cabeza Phillips, 6-32 x 1/4 galvanizado
8.....	5.....	13296	tornillo, arandela hexagonal, 6-20 x 1/2	32.....	1.....	13902	arnés, 3200
9.....	1.....	11999	etiqueta, botón	33.....	2.....	40422	tuerca, cable, marrón
10.....	1.....	13018	piñón, polea loca	34.....	1.....	15354-01	cable, tierra, 4 pulgadas
11.....	1.....	13312	resorte, eje de la polea loca	35.....	1.....	14007	etiqueta, hora del día
12.....	1.....	13017	rueda dentada, polea loca	36.....	1.....	*	conjunto del temporizador del reloj 3200 completo
13.....	1.....	13164	rueda dentada, actuadora	37.....	60320-02	kit de interruptor, temporizador auxiliar 3200/9000, opcional
14.....	1.....	13887	placa, montaje del motor	38.....	61420-03	rueda de programa, conjunto de rueda dentada, filtro 2 minutos por pasador
15.....	1.....	18743-1	motor, 120 V, 60 Hz, 1/30 RPM	61420-04	rueda de programa, conjunto de rueda dentada, ablandador, 2 minutos por pasador
.....	18752-1	motor, 100 V, 50 Hz, 1/30 RPM				
.....	18824-1	motor, 230 V, 50 Hz, 1/30 RPM				
.....	18826-1	motor, 24 V, 50 Hz, 1/30 RPM				
.....	19659-1	motor, 24 V, 60Hz, 1/30 RPM				
.....	19660-1	motor, 230 V, 60 Hz, 1/30 RPM				
16.....	2.....	13278	tornillo, cabeza cilíndrica ranurada, 6-32 x 0.156				
17.....	1.....	15424	resorte, tope, temporizador				
18.....	1.....	15066	esfera, 1/4" Delrin				
19.....	1.....	15465	etiqueta, precaución				
20.....	1.....	19210	conjunto de la rueda de programa				
21.....	1.....	13911	rueda dentada, actuador principal, temporizador				
22.....	17.....	41754	pasador, resorte, 1/16 x 5/8 acero inoxidable, temporizador				
23.....	1.....	13011	brazo, accionador de ciclo				
24.....	1.....	13864	aro, rueda de programación				
25.....	2.....	13311	resorte, tope, temporizador				
26.....	2.....	13300	esfera, 1/4", acero inoxidable				

*Consultar Guía de pedido de cabezal eléctrico

**CONJUNTO DEL TEMPORIZADOR DE
MEDIDOR RETARDADO 3210**



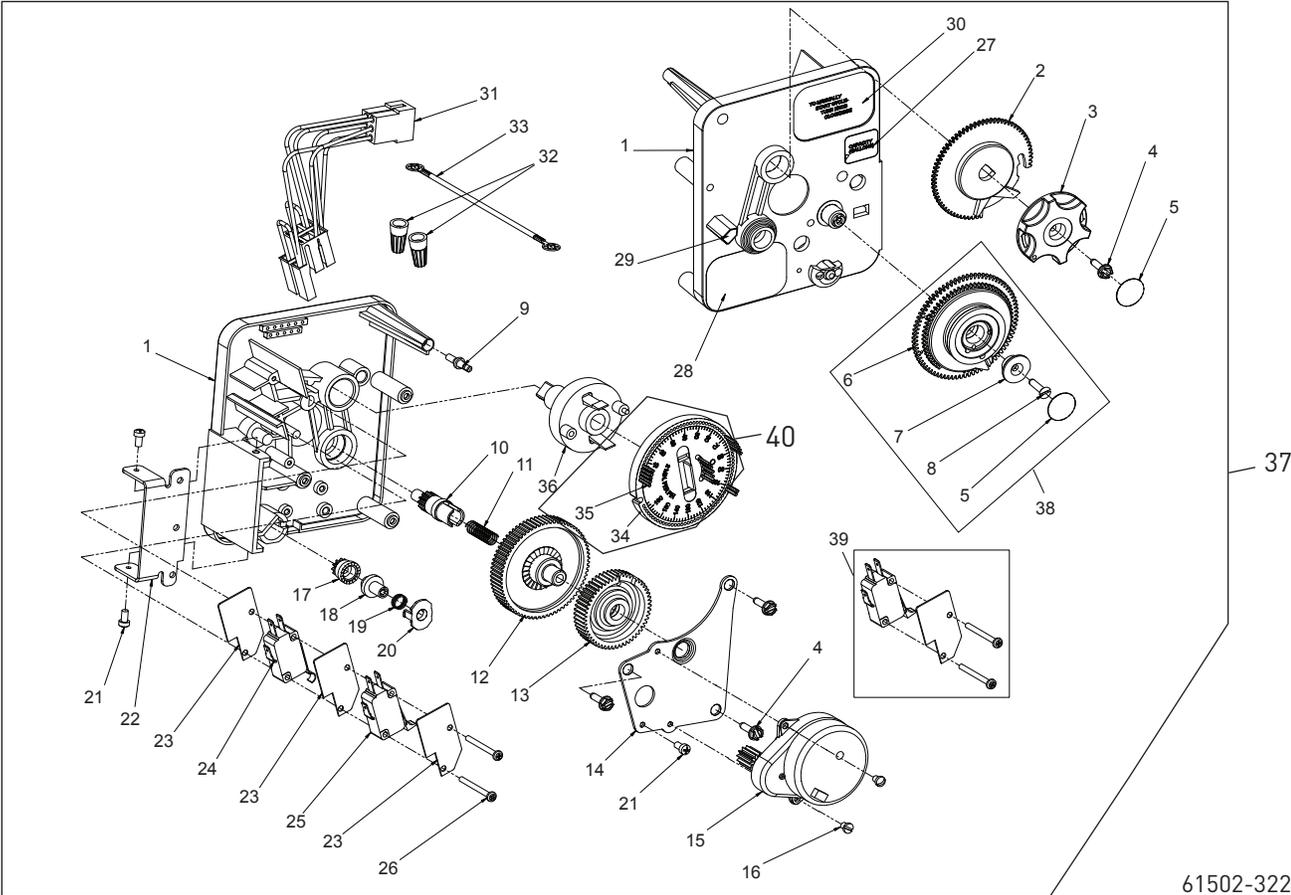
61502-3210 Rev A

CONJUNTO DEL TEMPORIZADOR DE MEDIDOR RETARDADO 3210 *CONTINUACIÓN*

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción	Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1.....	1.....	13870.....	carcasa, temporizador, 3200	30.....	1.....	14198.....	etiqueta, indicador
2.....	1.....	13802.....	rueda dentada, accionador de ciclo	31.....	1.....	15465.....	etiqueta, precaución
3.....	1.....	40096-02.....	indicador, conjunto regeneración 2 AM, negro	32.....	1.....	14007.....	etiqueta, hora del día
4.....	1.....	13886.....	perilla, 3200	33.....	1.....	14045.....	etiqueta, instrucción
5.....	4.....	13296.....	tornillo, arandela hexagonal, 6-20 x 1/2	34.....	1.....	13902.....	arnés, 3200
6.....	2.....	11999.....	etiqueta, botón	35.....	2.....	40422.....	tuerca, cable, marrón
7.....	1.....	13803.....	rueda dentada, rueda del actuador de programa	36.....	1.....	15354-01.....	cable, tierra, 4 pulgadas
8.....	1.....	13806.....	retén, rueda de programa	37.....	1.....	19210.....	conjunto de la rueda de programa
9.....	1.....	13748.....	tornillo, cabeza plana autorroscante, 6-20 x 12	38.....	17.....	41754.....	pasador, resorte, 1/16 x 5/8 acero inoxidable, temporizador
10.....	1.....	14265.....	clip, resorte	39.....	1.....	13911.....	rueda dentada, actuador principal, temporizador
11.....	1.....	15424.....	resorte, tope, temporizador	40.....	1.....	*	conjunto del temporizador de medidor retardado 3210 completo
12.....	1.....	15066.....	esfera, 1/4" Delrin	41.....		60405-10.....	rueda de programa, con etiqueta de 3/4 pulg. STD 0-2,100 gal
13.....	1.....	13018.....	piñón, polea loca			60405-20.....	rueda de programa, con etiqueta de 3/4 pulg. EXT 0-10,000 gal
14.....	1.....	13312.....	resorte, eje de la polea loca			60405-11.....	rueda de programa, con etiqueta de 3/4 pulg. STD métrica 0-8 m3
15.....	1.....	13017.....	rueda dentada, polea loca			60405-21.....	rueda de programa, con 3/4 pulg. EXT rango 0-40 m3
16.....	1.....	13164.....	rueda dentada, actuadora	42.....		60320-02.....	kit de interruptor, temporizador auxiliar 3200/9000, opcional
17.....	1.....	13887.....	placa, montaje del motor	43.....		61420-03.....	rueda de programa, conjunto de rueda dentada, filtro 2 minutos por pasador
18.....	1.....	18743-1.....	motor, 120 V, 60 Hz, 1/30 RPM			61420-04.....	rueda de programa, conjunto de rueda dentada, ablandador, 2 minutos por pasador
		18752-1.....	motor, 100 V, 50 Hz, 1/30 RPM				
		18824-1.....	motor, 230V, 50 Hz, 1/30 RPM				
		18826-1.....	motor, 24V, 50 Hz, 1/30 RPM				
		19659-1.....	motor, 24V, 60Hz, 1/30 RPM				
		19660-1.....	motor, 230 V, 60 Hz, 1/30 RPM				
19.....	1.....	13278.....	tornillo, cabeza cilíndrica ranurada, 6-32 x 0.156				
20.....	1.....	13830.....	piñón, actuador de la rueda de programa				
21.....	1.....	13831.....	embrague, piñón de actuadora				
22.....	1.....	14276.....	resorte, medidor, embrague				
23.....	1.....	14253.....	retén, resorte del embrague				
24.....	3.....	11384.....	tornillo, cabeza Phillips, 6-32 x 1/4				
25.....	1.....	13881.....	soporte, temporizador c/ bisagra				
26.....	3.....	14087.....	aislante				
27.....	1.....	10896.....	interruptor, micro				
28.....	1.....	15320.....	interruptor, micro, temporizador				
29.....	2.....	11413.....	tornillo, cabeza troncocónica, maquinado, 4-40 x 1 1/8				

*Consultar Guía de pedido de cabezal eléctrico

**CONJUNTO DEL TEMPORIZADOR DE
MEDIDOR INMEDIATO 3220**



61502-3220 Rev B

CONJUNTO DEL TEMPORIZADOR DE MEDIDOR INMEDIATO 3220 *CONTINUACIÓN*

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción	Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1.....	1.....	13870	carcasa, temporizador	34.....	1.....	19210-05	conjunto de la rueda de programa, 9000/3230
2.....	1.....	15431	rueda dentada, accionador de ciclo, sistema N.º 5	35.....	17.....	41754	pasador, resorte, 1/16 x 5/8 acero inoxidable, temporizador
3.....	1.....	13886	perilla, 3200	36.....	1.....	15055	rueda dentada, actuador principal
4.....	4.....	13296	tornillo, arandela hexagonal, 6-20 x 1/2	37.....	1.....	*	conjunto del temporizador inmediato con medidor 3220 completo
5.....	2.....	11999	etiqueta, botón	38.....		60405-10	rueda de programa, c/etiqueta 3/4 pulg. STD 0-2,100 gal
6.....	1.....	13807	rueda dentada, rueda del actuador de programa			60405-20	rueda de programa, c/etiqueta de 3/4 pulg. EXT 0-10,000 gal
7.....	1.....	13806	retén, rueda de programa			60405-11	rueda de programa, con etiqueta de 3/4 pulg. STD métrica 0-8 m3
8.....	1.....	13748	tornillo, cabeza plana st, 6-20 x 1/2			60405-21	rueda de programa, con 3/4 pulg. EXT rango 0-40 m3
9.....	1.....	14265	clip de resorte	39.....		60320-02	kit de interruptor, temporizador auxiliar 3200/9000, opcional
10.....	1.....	13018	piñón, polea loca	40.....		61420-06	rueda de programa, conjunto de rueda dentada, ablandador inmediato 2 min. por pasador
11.....	1.....	18563	resorte de eje de la polea loca			61420-42	rueda de programa, conjunto de rueda dentada, filtro inmediato 2 min. por pasador
12.....	1.....	13017	rueda dentada, polea loca				
13.....	1.....	13164	rueda dentada actuadora				
14.....	1.....	13887	placa, montaje del motor				
15.....	1.....	18743-1	motor, 120 V, 60 Hz, 1/30 RPM				
		18752-1	motor, 100 V, 50 Hz, 1/30 RPM				
		18824-1	motor, 230 V, 50 Hz, 1/30 RPM				
		18826-1	motor, 24 V, 50 Hz, 1/30 RPM				
		19659-1	motor, 24 V, 60Hz, 1/30 RPM				
		19660-1	motor, 230 V, 60 Hz, 1/30 RPM				
16.....	2.....	13278	tornillo, cabeza cilíndrica ranurada				
17.....	1.....	14502	piñón, rueda de programa				
18.....	1.....	14501	embrague, piñón de actuadora				
19.....	1.....	14276	resorte del embrague del medidor				
20.....	1.....	14253	retén, resorte del embrague				
21.....	3.....	11384	tornillo, cabeza Phillips, 6-32 x 1/4 galvanizado				
22.....	1.....	13881	soporte, temporizador c/ bisagra				
23.....	3.....	14087	aislante				
24.....	1.....	15414-00	microinterruptor				
25.....	1.....	15320	interruptor, micro, temporizador				
26.....	2.....	11413	tornillo, cabeza troncocónica, maquinado, 4-40 x 1-1/8				
27.....	1.....	14198	etiqueta, indicador				
28.....	1.....	15465	etiqueta, precaución				
29.....	1.....	14007	etiqueta, hora del día				
30.....	1.....	15148	etiqueta, instrucción				
31.....	1.....	40617	arnés, 3220				
32.....	2.....	40422	tuerca, cable, marrón				
33.....	1.....	15354-01	cable, tierra, 4 pulgadas				

*Consultar Guía de pedido de cabezal eléctrico

VÁLVULA SXT 2510

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1	1	251006-001	2510, SOF, DNF, CLK, SXT-, 24-60, CW 2--, .50, LES, NA2, 1650, HWBP
		251006-002	2510, SOF, DNF, M34, SXT-, 24-60, CW 1--, .50, LES, NA2, 1600, HWBP
		251006-004	2510, SOF, DNF, M34, SXT-, 24-60, CW 1--, .50, LES, NA2, 1650, HWBP
		251006-005	2510, SOF, DNF, M34, SXT-, 24-60, CW 1--, .50, LES, NA2, 1600, HWBP
		251006-006	2510, SOF, DNF, M34, SXT-, 24-60, CW 1--, .50, LES, NA2, 1600, HWBP
		251006-003	2510, FIL, DNF, CLK, SXT-, 24-60, CW BWF, BWF, LES, NA2, BWF-, HWBP

VÁLVULA MANUAL 2510

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1	1	251011-002	2510, SOF, DNF, MAN, MAN-, MAN--, CW 1--, MAN, LES, NA2, MAN-, HWBP
		251011-001	2510, FIL, DNF, MAN, MAN-, MAN--, CW BWF, BWF, LES, NA2, BWF-, HWBP

MEDIDOR DEL ABLANDADOR ELECTROMECAÁNICO 2510

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1	1	251002-001	2510, SOF, DNF, M34, MDEL, 12060, CW 1--, .50, LES, NA2, 1650, HWBP
		251002-002	2510, SOF, DNF, M34, MDEL, 12060, CW 1--, .50, LES, NA2, 1650, HWB,
		251002-003	2510, SOF, DNF, M34, MDEL, 12060, CW 2PV, .50, LES, NA2, 1600, HWB,

RELOJ DE ABLANDADOR ELECTROMECAÁNICO 2510

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1	1	251001-002	2510, SOF, DNF, CLK, 12DA, 12060, CW 1--, .50, LES, NA2, 1650, HWBP
		251001-006	2510, SOF, DNF, CLK, 12DA, 12060, CW 1--, .50, LES, NA2, 1650, HWBP
		251001-007	2510, SOF, DNF, CLK, 12DA, 12060, CW 2PV, .50, LES, NA2, 1600, HWBP

RELOJ DEL FILTRO ELECTROMECAÁNICO 2510

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1	1	251001-001	2510, FIL, DNF, CLK, 12DA, 12060, CW BWF, BWF, LES, NA2, BWF-, HWBP
		251001-003	2510, FIL, DNF, CLK, 12DA, 12060, CW BWF, BWF, LES, NA2, BWF-, HWBP
		251001-008	2510, FIL, DNF, CLK, 12DA, 12060, CW BWF, BWF, LES, NA2, BWF-, NWBP
		251000-001	2510, FIL, DNF, CLK, 7DAY, 12060, CW BWF, BWF, LES, NA2, BWF-, HWBP

NOTA: Los números de pieza indicados arriba **NO** incluyen las siguientes piezas.

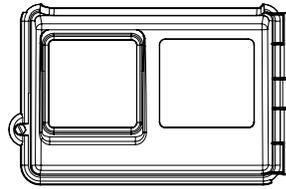
Cubierta
Conjunto de derivación
Conjunto del yugo
DLFC con retén
Arandelas de flujo

Consulte las opciones en la página de accesorios.

ACCESORIOS DE LA VÁLVULA 2510

Cubiertas

- 60219-02 conjunto de cubierta, ambiental, negro con ventana transparente
 60219-12 conjunto de cubierta, ambiental, negro con ventana negra
 60232-110 cubierta, diseñador, 1 pza. negro
 60232-310 cubierta, diseñador, gris/negro



CUBIERTA, AMBIENTAL



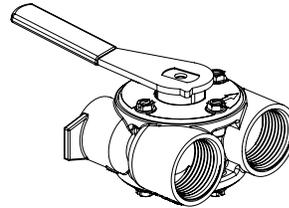
CUBIERTA, DISEÑADOR

Derivaciones

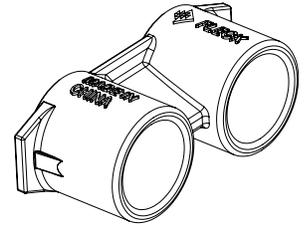
- 60041SS derivación de 1", acero inoxidable, NPT
 60040SS derivación de 3/4", acero inoxidable, NPT
 60049 derivación, plástico

Yugos

- 19620-01 conjunto de yugo, 3/4", ángulo recto, 90°
 18706 yugo de 1", plástico, NPT
 18706-10 yugo de 1", plástico, BSP
 18706-02 yugo de 3/4", plástico, NPT
 18706-12 yugo de 3/4", plástico, BSP
 13708-40 yugo de 1", soldado
 41026-01 yugo de 1", acero inoxidable, NPT
 42690 yugo de 3/4", soldado
 41027-01 yugo de 3/4", acero inoxidable, NPT



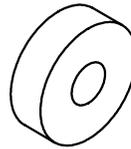
DERIVACIÓN



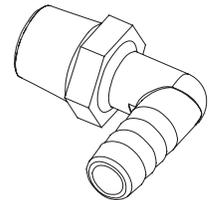
YUGO

Arandelas

- 19153 arandela, flujo, 0.6 GPM
 19152 arandela, flujo, 0.8 GPM
 12085 arandela, flujo, 1.2 GPM
 19150 arandela, flujo, 1.3 GPM
 12086 arandela, flujo, 1.5 GPM
 12087 arandela, flujo, 2.0 GPM
 12088 arandela, flujo, 2.4 GPM
 12089 arandela, flujo, 3.0 GPM
 12090 arandela, flujo, 3.5 GPM
 12091 arandela, flujo, 4.0 GPM
 19147 arandela, flujo, 4.5 GPM
 12092 arandela, flujo, 5.0 GPM
 17814 arandela, flujo, 6.0 GPM
 12408 arandela, flujo, 7.0 GPM



ARANDELA



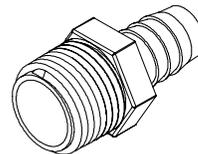
CODO DE DESAGÜE

Codos de desagüe

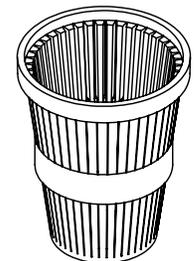
- 19699 codo de desagüe de 1/2", 45
 13121 codo de desagüe de 5/8", 90

Espigas para manguera

- 13308 espiga para manguera recta de 1/2"
 13308-01 espiga para manguera recta de 5/8"



ESPIGAS PARA MANGUERA



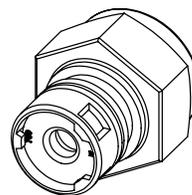
COLECTOR

Colectores

- 18280 colector superior, 1.050
 18280-01 colector superior, 1.050 ancho
 18280-02 colector superior, 1.050 estrecho

DLFC

- 60705-00 DLFC, plástico, sin arandela de flujo
 60706-8.0 DLFC, conexión rápida x 3/4"F, 8.0 GPM
 60706-9.0 DLFC, conexión rápida x 3/4"F, 9.0 GPM
 60706-10 DLFC, conexión rápida x 3/4"F, 10 GPM
 60706-12 DLFC, conexión rápida x 3/4"F, 12 GPM
 60706-15 DLFC, conexión rápida x 3/4"F, 15 GPM



DLFC

CONJUNTOS DE CONVERSIÓN DE VÁLVULA 2510

BLFC

60010-25	BLFC, 1650, 0.25 GPM, plástico (0.75 lbs NaCl/min)
60010-50	BLFC, 1650, 0.50 GPM, plástico (1.5 lbs NaCl/min)
60010-100.....	BLFC, 1650, 1.0 GPM, plástico (3 lbs NaCl/min)
60020-25	BLFC, 0.25 GPM 1600
60020-50	BLFC, 0.50 GPM 1600
60020-100.....	BLFC, 1.0 GPM 1600

Válvulas de salmuera

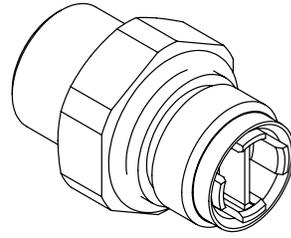
60011	válvula de salmuera, 1650, sin BLFC
60011-000.....	válvula de salmuera, 1650, vástago corto, 0.125 GPM sin tubo
60011-010.....	válvula de salmuera, 1650, vástago corto, 0.25 GPM sin tubo
60011-020.....	válvula de salmuera, 1650, vástago corto, 0.50 GPM sin tubo
60011-030.....	válvula de salmuera, 1650, vástago corto, 1.0 GPM sin tubo
60029	válvula de salmuera, 1650, vástago corto, latón, sin BLFC
60029-01	válvula de salmuera, 1600, vástago corto, sin BLFC, sin piezas pequeñas
60029-010.....	válvula de salmuera, 1600, vástago corto, 0.25 GPM
60029-020.....	válvula de salmuera, 1600, vástago corto, 0.50 GPM
60029-030.....	válvula de salmuera, 1600, vástago corto, 1.0 GPM

Boquillas del inyector

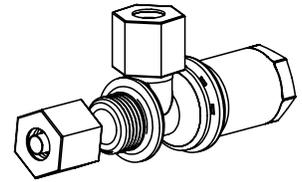
10913-0	boquilla, inyector, #0, roja (tanque de 8")
10913-00	boquilla, inyector, #00, violeta (tanque de 7")
10913-000.....	boquilla, inyector, #000, pardo (tanque de 6")
10913-1	boquilla, inyector, #1, blanco (tanque de 9" y 10")
10913-2	boquilla, inyector, #2, azul (tanque de 12")
10913-3	boquilla, inyector, #3, amarillo (tanque de 13")
10913-4	boquilla, inyector, #4, verde (tanque de 14")
10913BLK.....	boquilla, inyector, negro (filtro)
12973-0	boquilla, inyector, #0, PVC
12973-1	boquilla, inyector, #1, PVC
12973-2	boquilla, inyector, #2, PVC
12973-3	boquilla, inyector, #3, PVC
12973-4	boquilla, inyector, #4, PVC

Gargantas de inyector

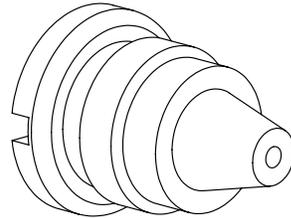
10914-0	garganta, inyector, #0, rojo (tanque de 8")
10914-00	garganta, inyector, #00, violeta (tanque de 7")
10914-000.....	garganta, inyector, #000, pardo (tanque de 6")
10914-1	garganta, inyector, #1, blanco (tanque de 9" y 10")
10914-2	garganta, inyector, #2, azul (tanque de 12")
10914-3	garganta, inyector, #3, amarillo (tanque de 13")
10914-4	garganta, inyector, #4, verde (tanque de 14")
12974-0	garganta, inyector, #0, PVC
12974-1	garganta, inyector, #1, PVC
12974-2	garganta, inyector, #2, PVC
12974-3	garganta, inyector, #3, PVC
12974-4	garganta, inyector, #4, PVC



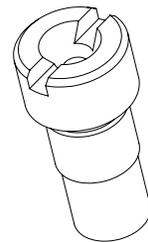
BLFC



VÁLVULA DE SALMUERA



BOQUILLA DEL INYECTOR



GARGANTA DE INYECTOR

CONJUNTOS DE CONVERSIÓN DE VÁLVULA 2510

Etiquetas

14214	etiqueta, 13K
14076	etiqueta, 16K
13969	etiqueta, 18K
14046	etiqueta, 21K
13961	etiqueta, 24K
14047	etiqueta, 26K
14180	etiqueta, 28K
13962	etiqueta, 30K
14048	etiqueta, 32K
13971	etiqueta, 36K
14073	etiqueta, 40K
13974	etiqueta, 45K
14239	etiqueta, 48K
14074	etiqueta, 50K
14034	etiqueta, 60K
14183	etiqueta, 70K

Interruptor

60320-12	juego de interruptor, motor actuador 1500 a 2850 SPG
----------	-------	--

Temporizadores / cabezales eléctricos (consulte la Guía de pedido de cabezal eléctrico/temporizador)

60303-XX	3200 temporizador de 7 días
60304-XX	3200 temporizador de 12 días
60306-XX	3200 temporizador de medidor retardado

Temporizadores

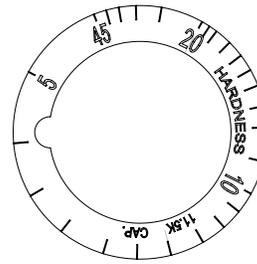
42778	conjunto de temporizador, SXT, 2510/2750/2850
42466-01	conjunto de temporizador, XT, bisagra derecha
42466-11	conjunto de temporizador, NXT, bisagra derecha

Diversos

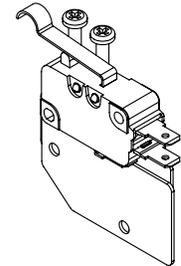
60374	conjunto de tapa plana, 1600
10269	contratuercas, 3/4-16
43560	acoplamiento, válvula de salmuera, acero

Medidores

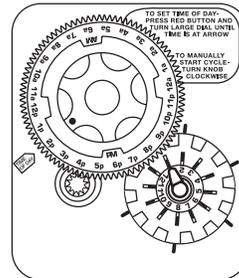
15495	cable del medidor, 13.87"
15307	tubo, guía de cable, 2750
60088-180	conjunto de medidor, puerto dual de 3/4", deslizante, std, ángulo recto/180, plástico, paletas, con clips
60089-180	conjunto de medidor, puerto dual de 3/4", deslizante, ext, ángulo recto/180, plástico, paletas, con clips
60086-50	conjunto de medidor, puerto dual de 3/4", deslizante elec, plástico, paletas, con clips
19121-01	conjunto de cable del medidor, SE, paletas
60626	conjunto de medidor, turbina, electrónico de 3/4" con clips y tornillos
19791-02	conjunto de cable del medidor, turbina/SXT



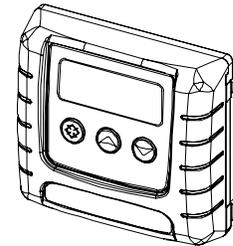
ETIQUETA



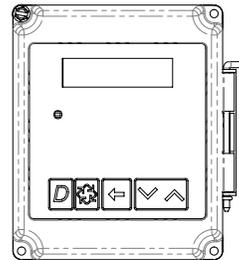
INTERRUPTOR



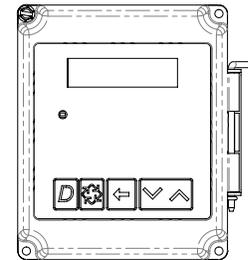
TEMPORIZADORES, 3200



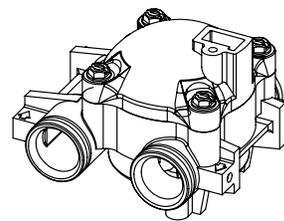
CONJUNTO DEL TEMPORIZADOR, SXT



CONJUNTO DEL TEMPORIZADOR, XT

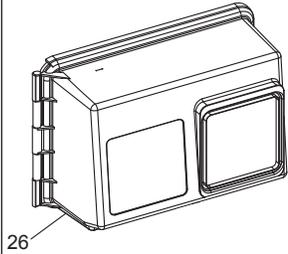
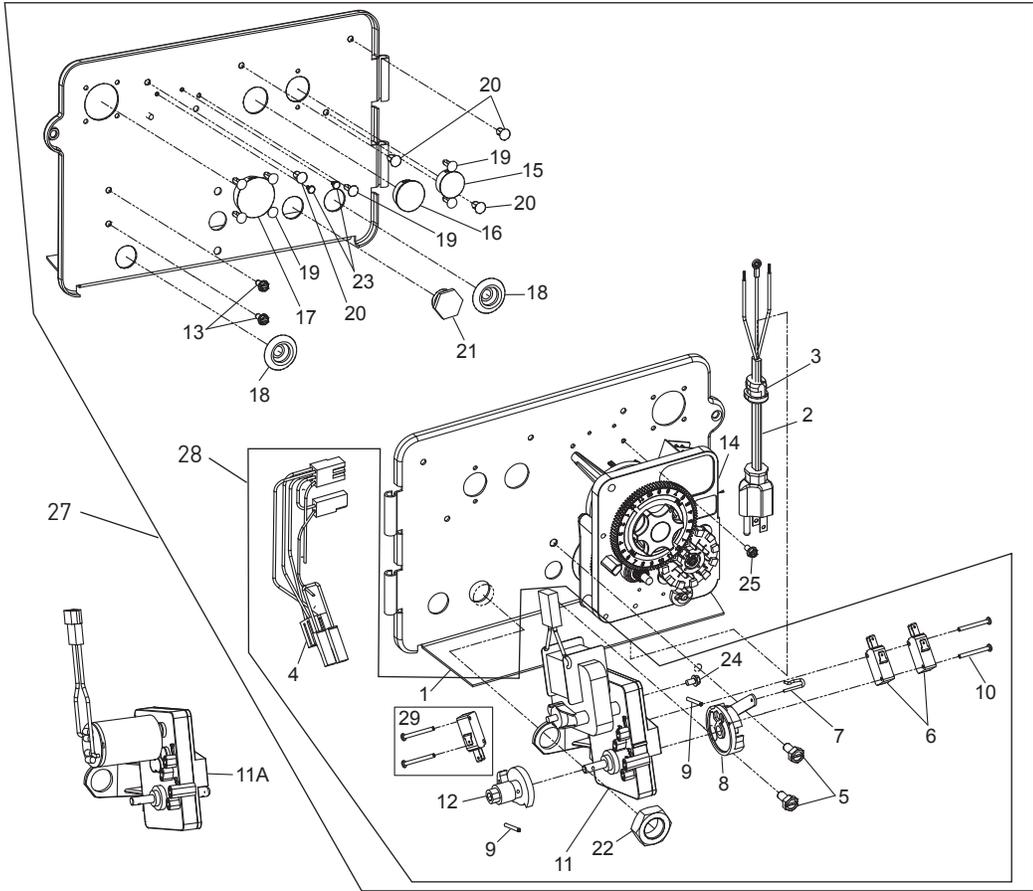


CONJUNTO DEL TEMPORIZADOR, NXT



CONJUNTO DEL MEDIDOR, PALETAS

**CONJUNTO DEL CABEZAL ELÉCTRICO
(AMBIENTAL)**



BR61501-1500 Rev C

CONJUNTO DEL CABEZAL ELÉCTRICO (AMBIENTAL) CONTINUACIÓN

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1	1	18697-15	placa posterior, con bisagras
2	1	11838	cable de alimentación, 6 pies, norteamericano, plano
		19303-01	cable de alimentación, 6 pies, australiano
		19885-01	cable de alimentación, 6 pies, japonés
		11545-01	cable de alimentación, 6 pies, europeo
3	1	13547	alivio de tensión, cable
4	1	40400	arnés, actuador, diseñador/ambiental
5	2	10231	tornillo, ranura hexagonal 1/4-20 x 1/2 35 pulg.-lbs ±20%
6	2	10218	interruptor, micro
7	1	10909	pasador, resorte de varilla de conexión
8	1	60160-15	conjunto de leva actuadora, llenado en tiempo separado, azul, 2900
9	2	10338	pasador, rodillo, 3/32 x 7/8
10	2	14923	tornillo, cabeza troncocónica, maquinado, 4-40 x 1 5.0 pulg.-lbs ±10%
11	1	41543	motor, actuador, 115 V/60 Hz
		41545	motor, actuador, 220 V, 50-60 Hz, SP, Fam 1
11A		42579	motor, actuador, 24 VCA/CD, 50-60 Hz, Fam 1
12	1	12777	leva, válvula de cierre
13	2	10300	tornillo, cabeza de arandela hexagonal, 8 x 3/8 20 pulg.-lbs ±20%
14	1	3200	conjunto del temporizador, 3200 7 o 12 días
			medidor 3210 retardado
			medidor 3220 inmediato
15	1	15806	tapón de orificio, (HeyCo)
16	1	16493	tapón, orificio, HeyCo, 0.88 diám.
17	1	17421	tapón, orificio de 1.20
18	2	19691	tapón, orificio de 0.750 de diám., al ras
19	7	19800	tapón (tamaño de orificio: 0.140 diám)
20	4	19801	tapón, 1.20 diám.
21	1	43560	acoplamiento, válvula de salmuera (se usa en válvulas de filtro)
22	1	10269	contratuercas, 3/4-16 (se usa en válvulas de filtro) apretar con llave

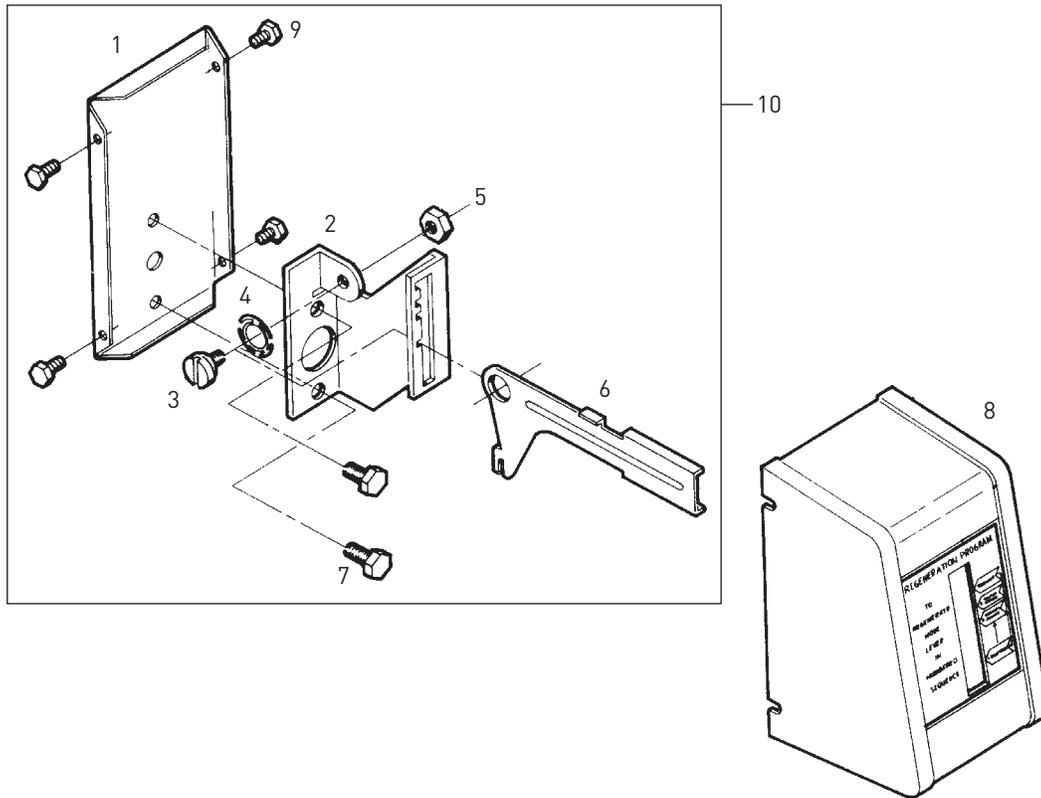
Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
23	2	41581	tapón, orificio 0.125 diám, blanco
24	1	10872	tornillo, arandela hex, 8-32 x 5/16 20 pulg.-lbs ±20%
25	1	14202-01	tornillo, arandela hexagonal, #8-32 X 5/16 apretar a mano
26	1	60219-02	conjunto de cubierta, ambiental, negro, ventana transparente
		60219-12	conjunto de cubierta, ambiental, negro, ventana negra
27	1	*	conjunto del cabezal eléctrico
28	1	60050-23	conjunto de motor actuador, 24 VCA/CD, 50-60 Hz FAM 1
		60050-21	conjunto de motor actuador, 115 V/60 Hz
		60050-22	conjunto de motor actuador, 220 V, 50-60 Hz SP FAM1
29		60320-12	juego de interruptor, motor actuador 1500-2850

No se muestra:

1	15441	conjunto de la guía del cable, 2510
1	15495	cable del medidor, 13.87 pulg.

*Consultar Guía de pedido de cabezal eléctrico

CONJUNTO DEL CABEZAL ELÉCTRICO MANUAL



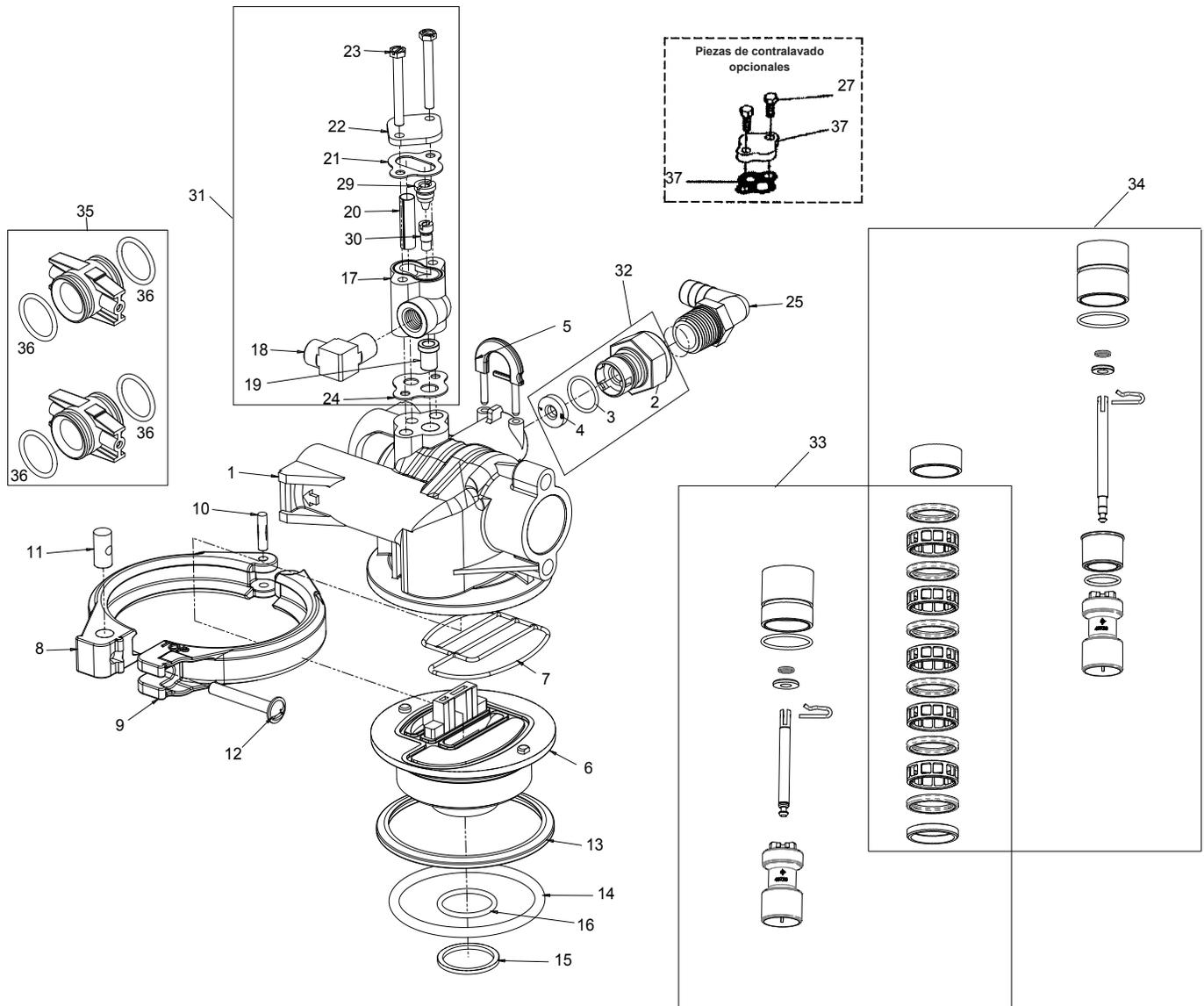
60409 Rev A

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1.....	1.....	12593	placa posterior, manual
2.....	1.....	12592	soporte, posición de palanca
3.....	1.....	12596	tornillo, maquinado especial, 1/4 - 20 x 1/2
4.....	1.....	12707	arandela, resorte
5.....	1.....	11235	tuerca, hexagonal, 1/4 - 20, tornillo de máquina, galvanizado
6.....	1.....	12594	palanca, posición de la válvula
7.....	2.....	10231	tornillo, ranura hexagonal, 1/4 - 20 x 1/2 18-8 acero inoxidable
8.....	1.....	60224-32.....	conjunto de cubierta, manual, filtro
	1.....	60224-33.....	conjunto de cubierta, manual, ablandador
9.....	4.....	10300	tornillo, arandela hex. con ranuras, 8-18 x 3/8 tipo "B" RC44-47
10.....		60409	conjunto de cabezal eléctrico, manual

No se muestra:

1.....	10909	pasador, eslabón
--------	-------------	------------------

CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE CONTROL



61500-2510 Rev B

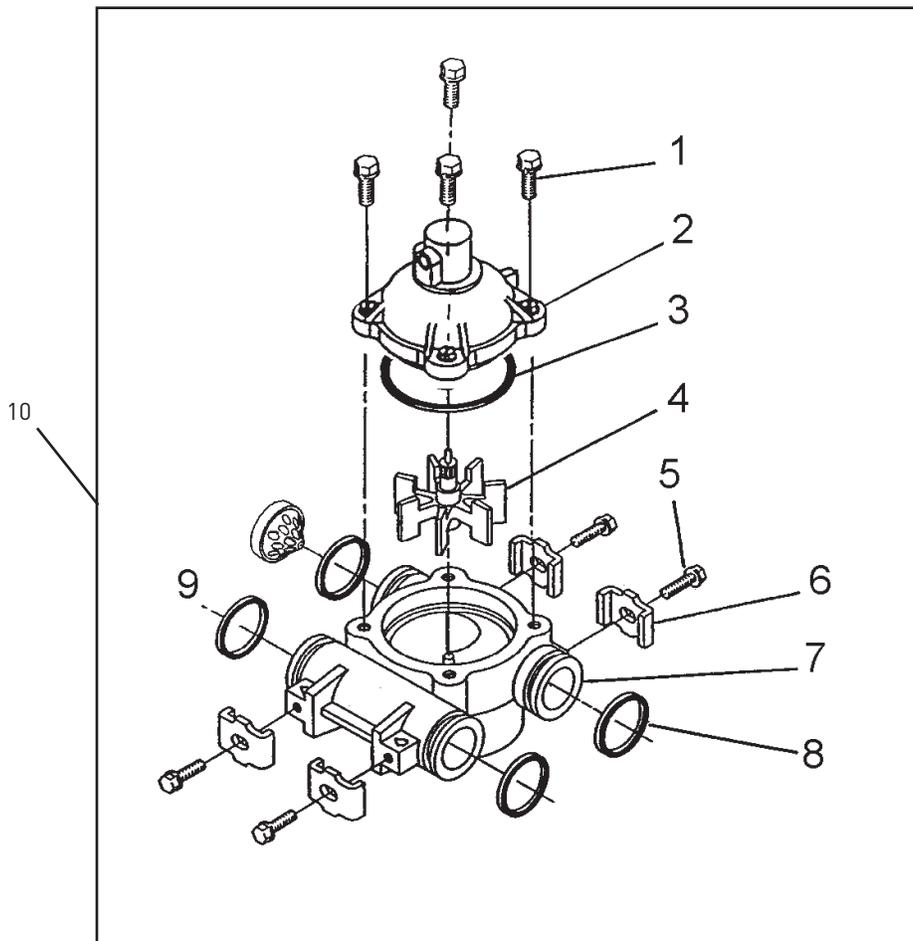
Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1.....	1.....	19328.....	cuerpo de la válvula, 2510
2.....	1.....	11385-01.....	carcasa, control de flujo, plástico
3.....	1.....	11183.....	junta tórica, -017
4.....	1.....	12408.....	arandela, flujo, 7.0 gpm
5.....	1.....	18312.....	retén, drenaje
6.....	1.....	19322.....	base de adaptador, 2510
7.....	1.....	19936.....	sello, 2510, base
8.....	1.....	19899.....	abrazadera, hembra, 2510
9.....	1.....	19900.....	abrazadera, macho, 2510
10.....	1.....	40000.....	pasador, bisagra, abrazadera
11.....	1.....	19998.....	pivote, abrazadera, 2510
12.....	1.....	40057.....	tornillo, cabeza combinada, 114-20, 2 pulg.
13.....	1.....	19197.....	anillo, deslizable
14.....	1.....	18303.....	junta tórica, -336

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
15.....	1.....	13030.....	retén, tubo de distribuidor, junta tórica
16.....	1.....	13304.....	junta tórica, -121
17.....	1.....	17776.....	cuerpo, inyector, 1600
18.....	1.....	10328.....	acoplamiento, codo, 90° tubo de 1/4 pulg. NPT x 3/8"
19.....	1.....	16221.....	dispersante, aire
20.....	1.....	10227.....	malla, inyector
21.....	1.....	10229.....	malla, tapa de inyector, 1600
22.....	1.....	11893.....	tapa, inyector, acero inoxidable
23.....	2.....	10692.....	tornillo, cabeza hexagonal con ranura, 10-24 x 1-5/8"
24.....	1.....	14805.....	empaque, tapa de inyector, 1600/1700

CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE CONTROL *CONTINUACIÓN*

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción	Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
25.....	1.....	12338.....	acoplamiento, codo, 90°, espiga de 1/2 pulg. NPT x 1/2"	60705-20.....		DLFC, plástico 2.0 gpm
26.....	1.....	11893.....	tapa, inyector, acero inoxidable	60705-24.....		DLFC, plástico 2.4 gpm
		10228.....	tapa, inyector, latón	60705-30.....		DLFC, plástico 3.0 gpm
27.....	1.....	15137.....	tornillo, maquinado con cabeza hexagonal, 10-24 x 3/8	60705-35.....		DLFC, plástico 3.5 gpm
28.....	1.....	10757.....	espaciador, extremo	60705-40.....		DLFC, plástico 4.0 gpm
29.....	1.....	12973-0.....	boquilla, inyector, #0, PVC	60705-45.....		DLFC, plástico 4.5 gpm
		12973-1.....	boquilla, inyector, #1, PVC	60705-50.....		DLFC, plástico 5.0 gpm
		12973-2.....	boquilla, inyector, #2, PVC	60705-60.....		DLFC, plástico 6.0 gpm
		12973-3.....	boquilla, inyector, #3, PVC	60705-70.....		DLFC, plástico 7.0 gpm
		12973-4.....	boquilla, inyector, #4, PVC	60706-8.0.....		DLFC, conexión rápida x 3/4 pulg. F, 8.0 gpm
		10913-000.....	boquilla, inyector, #000 pardo	60706-9.0.....		DLFC, conexión rápida x 3/4 pulg. F, 9.0 gpm
		10913-00.....	boquilla, inyector, #00 violeta	60706-10.....		DLFC, conexión rápida x 3/4 pulg. F, 10 gpm
		10913-0.....	boquilla, inyector, #0 rojo	60706-12.....		DLFC, conexión rápida x 3/4 pulg. F, 12 gpm
		10913-1.....	boquilla, inyector, #1 blanco	60706-15.....		DLFC, conexión rápida x 3/4 pulg. F, 15 gpm
		10913-2.....	boquilla, inyector, #2 azul	60706-20.....		DLFC, conexión rápida x 3/4 pulg. F, 20 gpm
		10913-3.....	boquilla, inyector, #3 amarillo	33.....	1.....	61670-01.....	kit de pistón, 2510/2750
		10913-4.....	boquilla, inyector, #4 verde			62044.....	kit de pistón, 2750, agua caliente
30.....	1.....	12974-0.....	garganta, inyector, #0, PVC	34.....	1.....	61670-02.....	kit de pistón, 2510/2750, NHWP
		12974-1.....	garganta, inyector, #1, PVC	35.....	2.....	19228-01.....	conjunto de adaptador, adaptador con junta tórica
		12974-2.....	garganta, inyector, #2, PVC	36.....	4.....	13305.....	junta tórica, -119
		12974-3.....	garganta, inyector, #3, PVC	37.....	1.....	14805.....	empaque, tapa de inyector, 1600/1700
		12974-4.....	garganta, inyector, #4, PVC	No se muestra			
		10914-000.....	garganta, inyector, #000 pardo	1.....	11098.....		conjunto de herramienta de relleno, 2510/2750
		10914-00.....	garganta, inyector, #00 violeta	1.....	13061.....		conjunto de extractor, disco de compuerta 2510/2750
		10914-0.....	garganta, inyector, #0 rojo	1.....	12874.....		gancho, sello
		10914-1.....	garganta, inyector, #1 blanco				
		10914-2.....	garganta, inyector, #2 azul				
		10914-3.....	garganta, inyector, #3 amarillo				
		10914-4.....	garganta, inyector, #4 verde				
31.....	1.....	60480-000.....	conjunto de inyector, 1600 #00, plástico				
		60480-00.....	conjunto de inyector, 1600 #0, plástico				
		60480-01.....	conjunto de inyector, 1600 #1, plástico				
		60480-02.....	conjunto de inyector, 1600 #2, plástico				
		60480-03.....	conjunto de inyector, 1600 #3, plástico				
		60480-04.....	conjunto de inyector, 1600 #4, plástico				
32.....	1.....	60705-00.....	DLFC, plástico sin arandela de flujo				
		60705-06.....	DLFC, plástico 0.60 gpm				
		60705-08.....	DLFC, plástico 0.80 gpm				
		60705-10.....	DLFC, plástico 1.0 gpm				
		60705-12.....	DLFC, plástico 1.2 gpm				
		60705-13.....	DLFC, plástico 1.3 gpm				
		60705-15.....	DLFC, plástico 1.5 gpm				
		60705-17.....	DLFC, plástico 1.7 gpm				

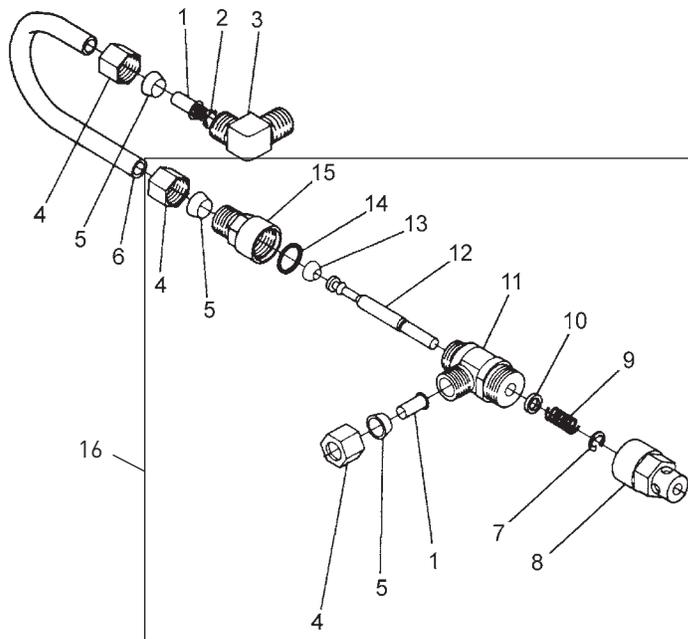
CONJUNTO DEL MEDIDOR



60088 Rev E

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1.....4.....	12473	tornillo - conjunto de cubierta del medidor, 10-24 x 5/8"	
2.....1.....	15659	conjunto de cubierta del medidor - ext., ángulo recto (no se muestra)	
.....	15452	conjunto de tapa del medidor, 3/4" a 2", std, ángulo recto/90, paleta de plástico	
3.....1.....	13847	junta tórica - conjunto de cubierta del medidor, -137	
4.....1.....	13509	impulsor	
5.....4.....	13314	tornillo - clip adaptador, 8-18 x 0.6 pulg.	
6.....4.....	13255	clip de adaptador	
7.....1.....	13821	cuerpo del medidor	
8.....4.....	13305	junta tórica - cuerpo del medidor, -119	
9.....1.....	14613	rectificador de flujo	
10.....1.....	60088-180	conjunto del medidor, puerto dual de 3/4 pulg., deslizable, std, ángulo recto/180, rueda de paletas de plástico, con clips	
.....	60089-180	conjunto del medidor, puerto doble de 3/4 pulg., deslizable, EXT, ángulo recto, rueda de paletas de plástico, con clips	
.....	60086-50	conjunto del medidor, puerto doble de 3/4 pulg., deslizable, eléctrico, plástico, paletas, con clips	

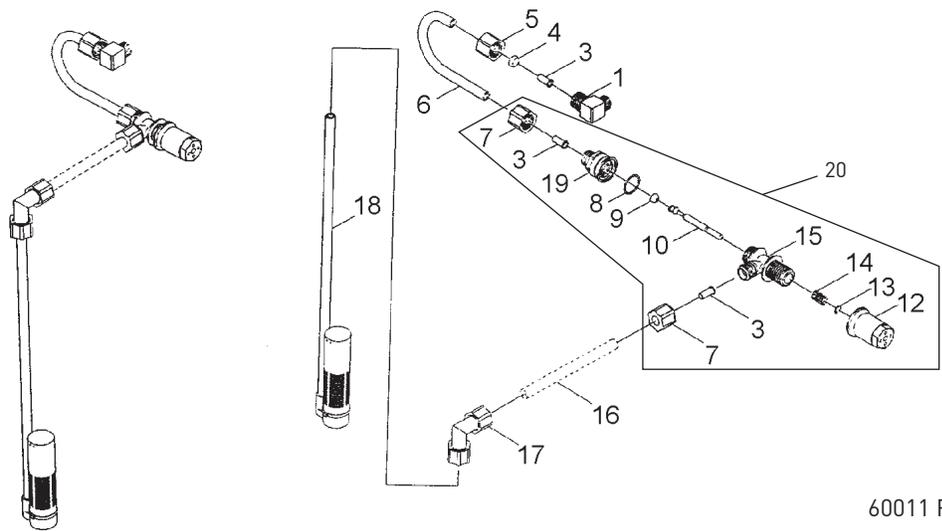
CONJUNTO DEL SISTEMA DE SUCCIÓN DE SALMUERA 1600



60029 Rev C

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción	Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1	2	10332	acoplamiento, inserto, 3/8	12	1	12552-02	vástago de la válvula de salmuera, 1600, con asiento
2	1	12767	mallá, salmuera	13	1	12626	asiento, válvula de salmuera
3	1	10328	acoplamiento, codo, tubo de 90 grados 1/4-pulg. NPT x 3/8	14	1	11982	junta tórica, -016
4	3	10329	acoplamiento, tubo, tuerca de 3/8, latón	15	1	60020-25	BLFC, 0.25 GPM, 1600
5	3	10330	acoplamiento, manguito, 3/8 Celcon			60020-50	BLFC, 0.50 GPM, 1600
6	1	16508-01	tubo, válvula de salmuera, 2850/2900s			60020-100	BLFC, 1.0 GPM, 1600
		12774	tubo, válvula de salmuera, 1500	16	1	60029-010	válvula de salmuera, vástago corto 1600, 0.25 gpm
		40027	tubo, válvula de salmuera, 2510, HWBP			60029-020	válvula de salmuera, vástago corto 1600, 0.50 gpm
		14428	tubo, válvula de salmuera, 1600/1650, NHWBP			60029-030	válvula de salmuera, vástago corto 1600, 1.00 gpm
		15221-01	tubo, válvula de salmuera, 2750/2900				
		42184	tubo, válvula de salmuera, 2850s				
		41683	tubo, válvula de salmuera, UF, 2900S 1600/1650				
7	1	10250	anillo de retención				
8	1	11749	guía, vástago de la válvula de salmuera				
9	1	10249	resorte, válvula de salmuera				
10	1	12550	Quad Ring, -009				
11	1	12748	conjunto del cuerpo de la válvula de salmuera, 1600 con Quad Ring				

SISTEMA DE SALMUERA 1650

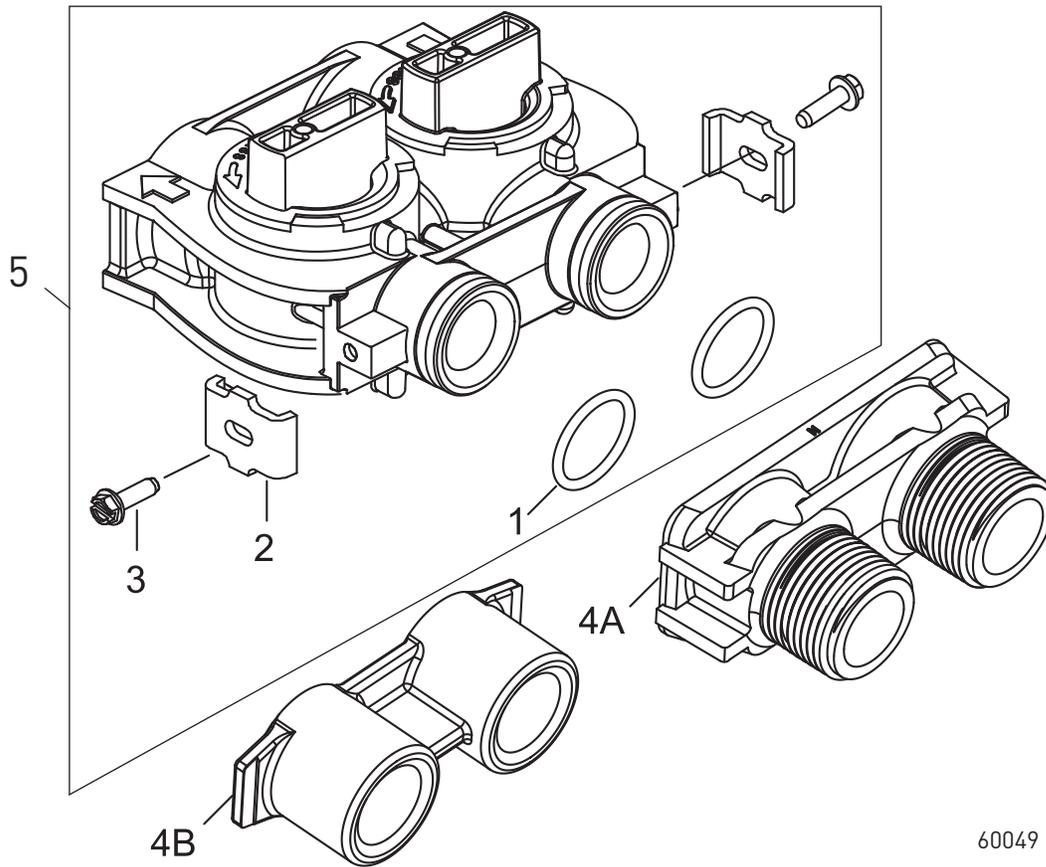


60011 Rev D

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1.....	1.....	10328	codo, 90 1/4 NPT x 3/8
3.....	3.....	10332	inserto, 3/8
4.....	1.....	10330	manguito, tuerca de salmuera de 3/8
5.....	1.....	10329	cople para tubo, tuerca de salmuera de 3/8
6.....	1.....	16508-01	tubo, válvula de salmuera, 2850/2900s
		12774	tubo, válvula de salmuera, 1500
		40027	tubo, válvula de salmuera, 2510, HWBP
		14428	tubo, válvula de salmuera, 1600/1650, NHWP
		15221-01	tubo, válvula de salmuera, 2750/2900
		42184	tubo, válvula de salmuera, 2850s
		41683	tubo, válvula de salmuera, UF, 2900S 1600/1650
7.....	2.....	19625	conjunto, tuerca GFN
8.....	1.....	16924	junta tórica, -018
9.....	1.....	12626	asiento, válvula de salmuera
10.....	1.....	12552	vástago de la válvula de salmuera, 1600
12.....	1.....	17906	guía, vástago de la válvula de salmuera
13.....	1.....	10250	anillo de retención
14.....	1.....	10249	resorte, válvula de salmuera
15.....	1.....	17884	conjunto del cuerpo de la válvula de salmuera, plástico
17.....	1.....	12794	codo, tubo de 3/8, polietileno, blanco
18.....	1.....	60002	respiradero #500

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
19.....		60010-25 Conjunto BLFC (Piezas)	
	1.....	17907	carcasa
	1.....	12128	etiqueta 0.25 GPM
	1.....	12094	arandela de flujo 0.25
	1.....	12098	retén
		60010-50 Conjunto BLFC (Piezas)	
	1.....	17907	carcasa
	1.....	10759	etiqueta 0.50 GPM
	1.....	12095	arandela de flujo 0.50
	1.....	12098	retén
		60010-100 Conjunto BLFC (Piezas)	
	1.....	17907	carcasa
	1.....	10760	etiqueta 1.0 GPM
	1.....	12097	arandela de flujo 1.0
	1.....	12098	retén
20.....		60011-010.....	válvula de salmuera, 1650, vástago corto, 0.25 gpm
		60011-020.....	válvula de salmuera, 1650, vástago corto, 0.50 gpm
		60011-030.....	válvula de salmuera, 1650, vástago corto, 1.00 gpm

CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE DERIVACIÓN (PLÁSTICO)

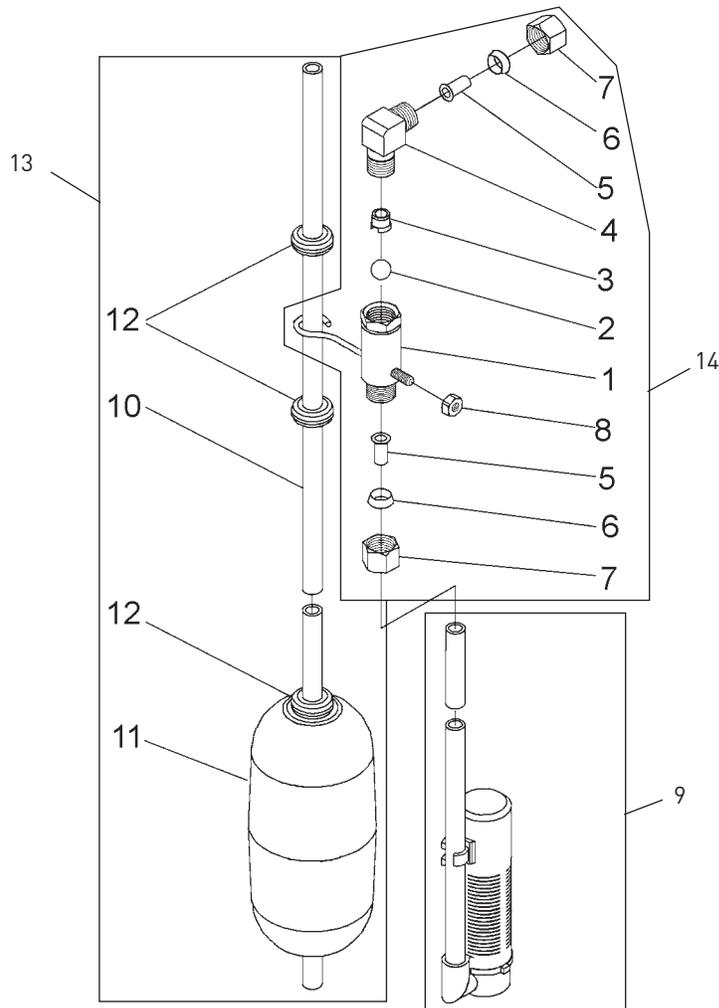


60049 Rev G

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1.....2.....	13305junta tórica, -119
2.....2.....	13255clip de montaje
3.....2.....	13314tornillo, ranuras ind hex, 8-18 x 0.60
4A.....1.....	18706yugo, 1 pulg., NPT, plástico
.....	18706-02yugo, 3/4 pulg., NPT, plástico
4B.....1.....	13708-40yugo, 1 pulg., soldado
.....	42690yugo, 3/4 pulg., soldado, latón
.....	41027-01yugo, 3/4 pulg., NPT, vaciado, maquinado
.....	41026-01yugo, 1 pulg., vaciado, maquinado, acero inoxidable
.....	18706-10yugo, 1 pulg., BSP, plástico
.....	18706-12yugo, 3/4 pulg., BSP, plástico
.....	19620-01conjunto de yugo, 3/4 pulg., ángulo recto, 90 grados
5.....1.....	60049derivación, plástico
*.....2.....	19228-01conjunto de adaptador, acoplamiento, con juntas tóricas

*No se muestra

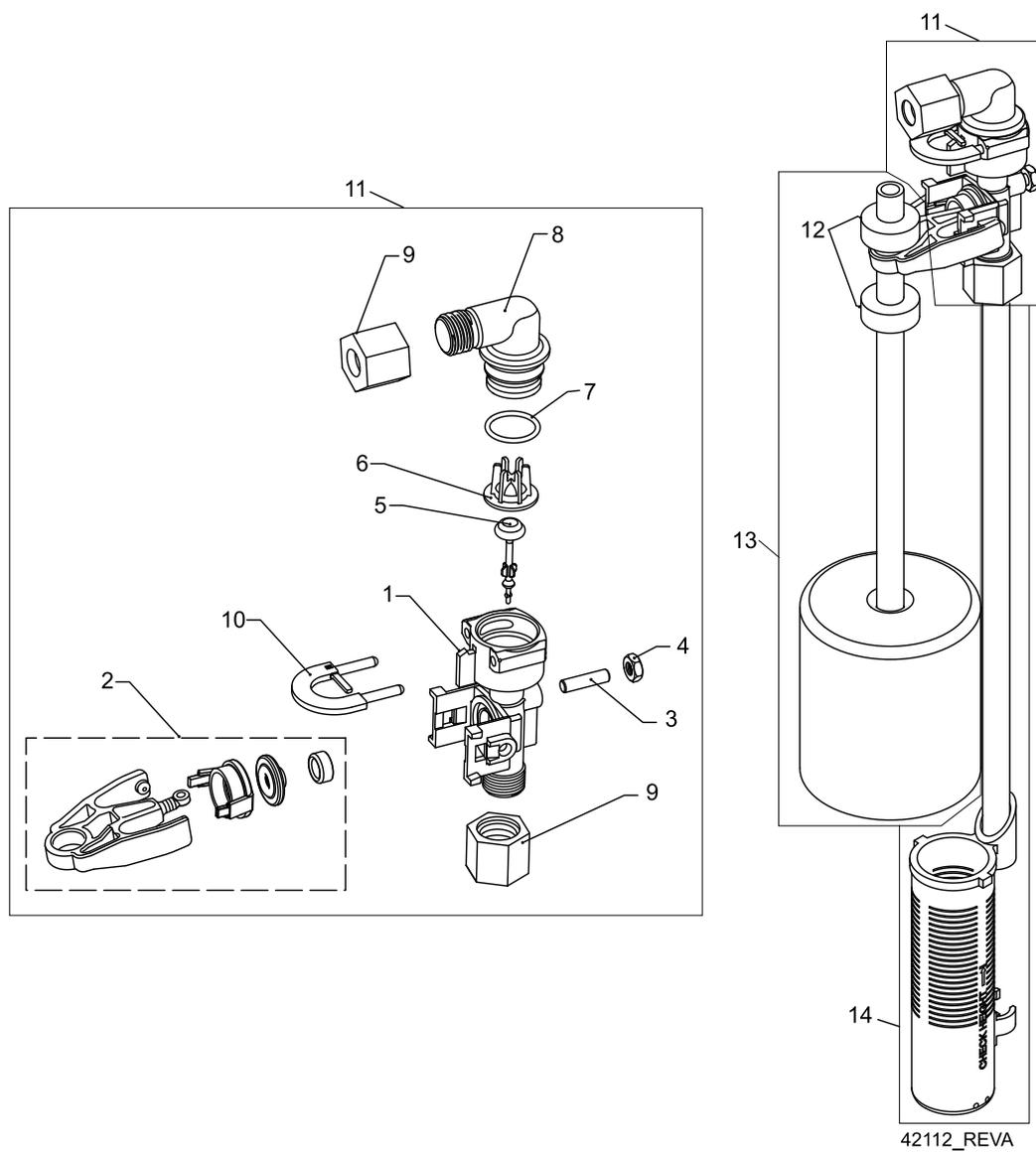
VÁLVULA DE SALMUERA DE SEGURIDAD 2300



60027 Rev D

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción	Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1.....	1.....	60027-00.....	válvula de salmuera de seguridad, 2300, sin codo	60002-36.....	respiradero, #500, 36 pulg. de largo	
2.....	1.....	10138.....	esfera, 3/8 pulg., latón	60002-48.....	respiradero, #500, 48 pulg. de largo	
3.....	1.....	11566.....	tope de la esfera, relleno lento	60002-26.25.....	respiradero, #500, 26.25 pulg. de largo	
4.....	1.....	10328.....	acoplamiento, codo, 90°, tubo de 1/4 NPT x 3/8	60002-33.25.....	respiradero, #500, 33.25 pulg. de largo	
5.....	1.....	10332.....	acoplamiento, inserto, 3/8	10.....	1.....	10149.....	varilla, flotador, 30 pulg
6.....	1.....	10330.....	acoplamiento, manguito, 3/8 Celcon	11.....	1.....	10700.....	conjunto del flotador, blanco
7.....	1.....	10329.....	acoplamiento, tubo, tuerca de 3/8, latón	12.....	3.....	10150.....	arandela pasacable, 0.30 de diám.
8.....	1.....	10186.....	tuerca, hex., 10-32	13.....	1.....	60028-30.....	conjunto de flotador, 2300, 30 pulg. blanco
9.....	1.....	60002-10.....	respiradero, #500, American Hydro	14.....	1.....	60027-FFA.....	válvula de salmuera de seguridad, 2300, accesorio en dirección al brazo
	 60002-11.38.....	respiradero, #500, 11.38 pulg. de largo			1..... 60027-FFS.....	válvula de salmuera de seguridad, 2300, accesorio en dirección al montante
	 60002-24.....	respiradero, #500, 24 pulg. de largo				
	 60002-27.....	respiradero, #500, 27 pulg. de largo				
	 60002-32.....	respiradero, #500, 32 pulg. de largo				
	 60002-34.....	respiradero, #500, 34 pulg. de largo				

VÁLVULA DE SALMUERA DE SEGURIDAD 2310



42112_REVA

VÁLVULA DE SALMUERA DE SEGURIDAD 2310 *CONTINUACIÓN*

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción	Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1.....	1.....	19645.....	cuerpo, válvula de salmuera de seguridad, 2310	60002-32.....	respiradero, #500, 32 pulg. de largo	
2.....	1.....	19803.....	conjunto de la válvula de salmuera de seguridad	60002-34.....	respiradero, #500, 34 pulg. de largo	
3.....	1.....	19804.....	tornillo, cabeza hueca, juego, 10-24 x 0.75	60002-36.....	respiradero, #500, 36 pulg. de largo	
4.....	1.....	19805.....	tornillo, hexagonal, 10-24, de nilón, negro	60002-48.....	respiradero, #500, 48 pulg. de largo	
5.....	1.....	19652-01.....	conjunto de distribuidor, SBV con junta tórica	60002-26.25.....	respiradero, #500, 26.25 pulg. de largo	
6.....	1.....	19649.....	dispensador de flujo	60002-33.25.....	respiradero, #500, 33.25 pulg. de largo	
7.....	1.....	11183.....	junta tórica, -017				
8.....	1.....	19647.....	codo, válvula de salmuera de seguridad				
9.....	2.....	19625.....	conjunto de tuerca, 3/8" plástico				
10.....	1.....	18312.....	retén, drenaje				
11.....	1.....	60014.....	conjunto de válvula de salmuera de seguridad, 2310				
12.....	2.....	10150.....	arandela pasacable, 0.30 de diám.				
13.....	1.....	60068-8.06.....	conjunto del flotador, 2310, con varilla de 8.06"				
	 60068-10.5.....	conjunto del flotador, 2310, con varilla de 10.5"				
	 60068-11.5.....	conjunto del flotador, 2310, con varilla de 11.5"				
	 60068-20.....	conjunto del flotador, 2310, con varilla de 20"				
	 60068-30.....	conjunto del flotador, 2310, con varilla de 30"				
14.....	1.....	60002-10.....	respiradero, #500, American Hydro				
	 60002-11.38.....	respiradero, #500, 11.38 pulg. de largo				
	 60002-24.....	respiradero, #500, 24 pulg. de largo				
	 60002-27.....	respiradero, #500, 27 pulg. de largo				

HERRAMIENTAS Y REPUESTOS DEL SELLO Y EL ESPACIADOR



Figura 5

NOTA: Las fotos que se muestran son únicamente como referencia para reemplazar el sello y el espaciador. La válvula real puede ser diferente.

1. Cierre el suministro de agua a la válvula. Luego, mueva la válvula a la posición de contralavado, luego a la de servicio. Ahora retire el enchufe eléctrico del tomacorriente.
2. Retire la cubierta de la caja de control.
3. Desconecte la línea de salmuera de la carcasa del inyector a la válvula de salmuera (si su unidad tiene llenado de tanque de salmuera temporizado).
4. Retire los dos tornillos de cabeza que sostienen la placa posterior contra la válvula.
5. Sujete la placa posterior por ambos lados y lentamente jale el tapón de extremo y el conjunto del pistón para sacarlos del cuerpo de la válvula (consulte la "Figura 6") y déjelos a un lado.

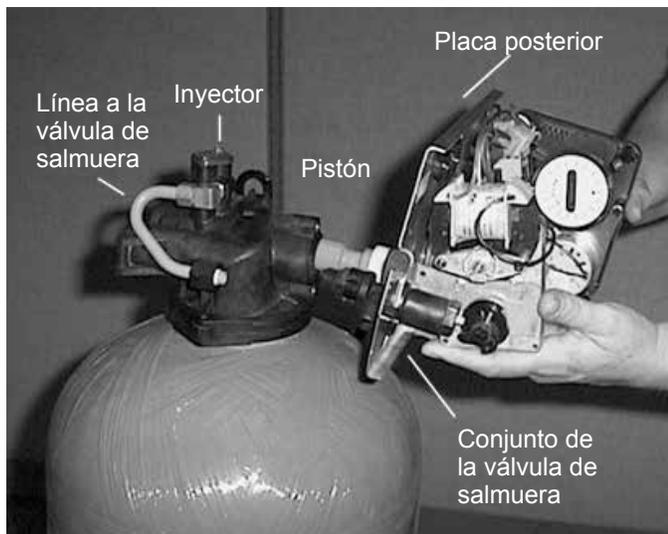


Figura 6

6. Retire el sello primero usando el gancho de alambre con el lazo para dedo (consulte la "Figura 7").

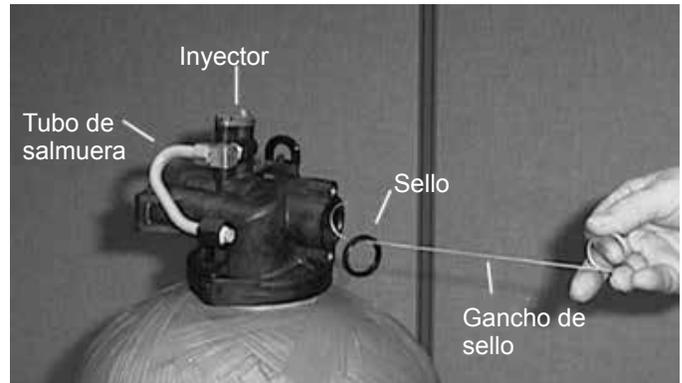


Figura 7

7. La herramienta de espaciador (use solo para retirar los espaciadores) tiene tres pasadores retráctiles, sujetos por un anillo de caucho, en un extremo. Se retraen o empujan hacia afuera al jalar o empujar el botón central hacia el extremo opuesto.
8. Inserte el extremo del pasador de la herramienta de espaciador en el cuerpo de la válvula con los pasadores retraídos (botón jalado hacia atrás). Empuje la herramienta contra el espaciador y empuje el botón hacia adentro (vea la figura 8). Cuando el botón se empuja hacia adentro, los pasadores se empujan para enganchar los orificios de 1/4 de diámetro en el espaciador. Retire la herramienta del cuerpo de la válvula. El espaciador estará en el extremo. Jale el botón central hacia atrás y los pasadores se retraerán y el espaciador se puede retirar de la herramienta de espaciador.

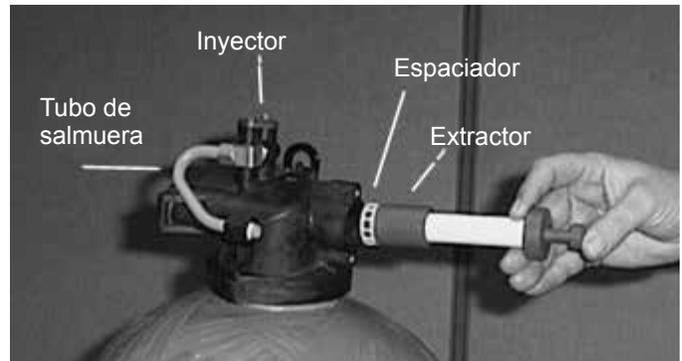


Figura 8

9. Alternativamente, retire el resto de los sellos y espaciadores según los pasos 6 y 8.
10. El espaciador de extremo o final no tiene ningún orificio para que se enganchen los pasadores de la herramienta de espaciador, por lo que si el espaciador de extremo no sale en el primer intento, pruebe otra vez usando el gancho de alambre con el lazo para dedo.

HERRAMIENTAS Y REPUESTOS DEL SELLO Y EL ESPACIADOR *CONTINUACIÓN*

11. Para reemplazar los sellos, espaciadores y el anillo de extremo, use la herramienta especial con el manguito de latón en un extremo. Esta es una herramienta de dos usos (consulte la Figura 5). El extremo macho actúa como un piloto para sostener los espaciadores cuando se empujan hacia el interior del cuerpo de la válvula y el extremo hembra de latón se usa para insertar los sellos en el interior del cuerpo de la válvula.

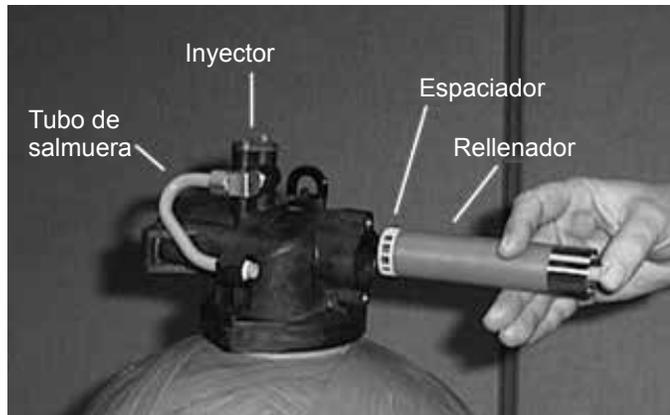


Figura 9

12. Para volver a llenar un cuerpo de la válvula, tome primero el anillo de extremo (el anillo de plástico o latón sin orificios) luego con su pulgar oprima el botón en el extremo del manguito de latón. La parte interna de diámetro grande está expuesta ahora (consulte la Figura 8). Ponga el anillo del extremo sobre este piloto con el labio en el anillo de extremo viendo hacia la herramienta. Empuje la herramienta hacia el orificio del cuerpo de la válvula hasta que toque fondo. Mientras la herramienta está en el cuerpo de la válvula, tome un sello y oprímalo contra el diámetro interno del extremo hembra de latón expuesto.
13. Retire la herramienta, invierta los extremos e insértela en el orificio del cuerpo de la válvula. Mientras sostiene el diámetro mayor de la herramienta, deslícelo por completo hacia el interior del orificio del cuerpo de la válvula hasta que toque fondo. Luego empuje el botón central para empujar el sello de la herramienta y déjelo en su lugar en el cuerpo de la válvula.
14. Retire la herramienta del cuerpo de la válvula y empuje el centro en el extremo hembra para exponer el piloto en el extremo opuesto. Ponga un espaciador en este extremo e inserte el espaciador y la herramienta en la válvula.

CONSEJOS DE SERVICIO GENERAL PARA EL CONTROL DEL MEDIDOR

Problema: Sale agua dura del ablandador.

Motivo: Se superó la capacidad de reserva.

Corrección: Compruebe los requisitos de la dosis de sal y vuelva a ajustar la rueda de programa para establecer una reserva adicional.

Motivo: La rueda de programa no gira con la salida del medidor.

Corrección: Tire del cable para sacarlo del medidor y gírelo manualmente. La rueda de programa se debe mover sin atascarse y el embrague debe hacer clic cuando la rueda de programa se encuentre con el tope de regeneración. De no hacerlo, reemplace el temporizador.

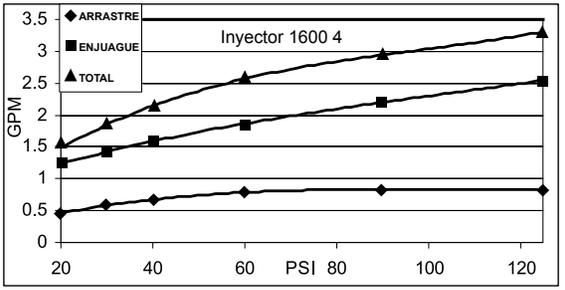
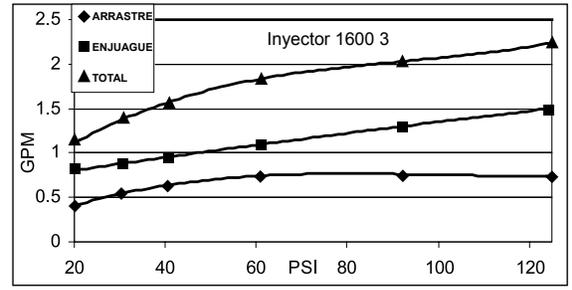
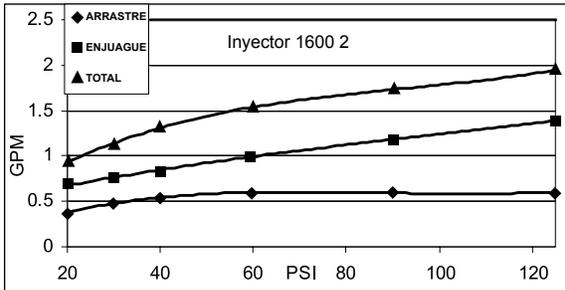
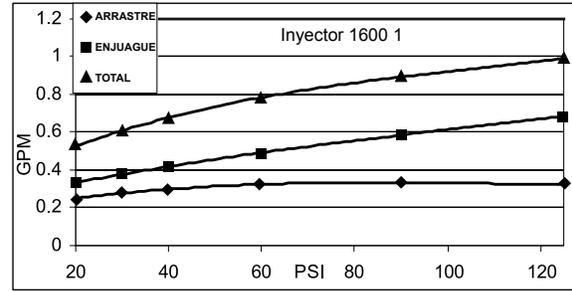
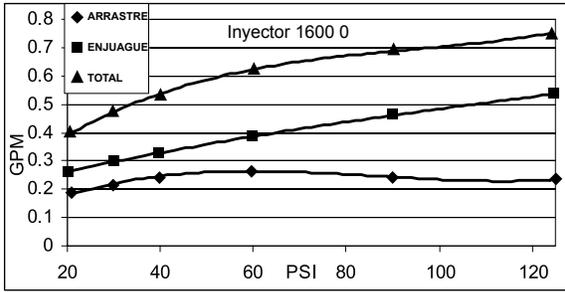
Motivo: El medidor no está midiendo el flujo.

Corrección: Verifique el medidor con el controlador del medidor.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

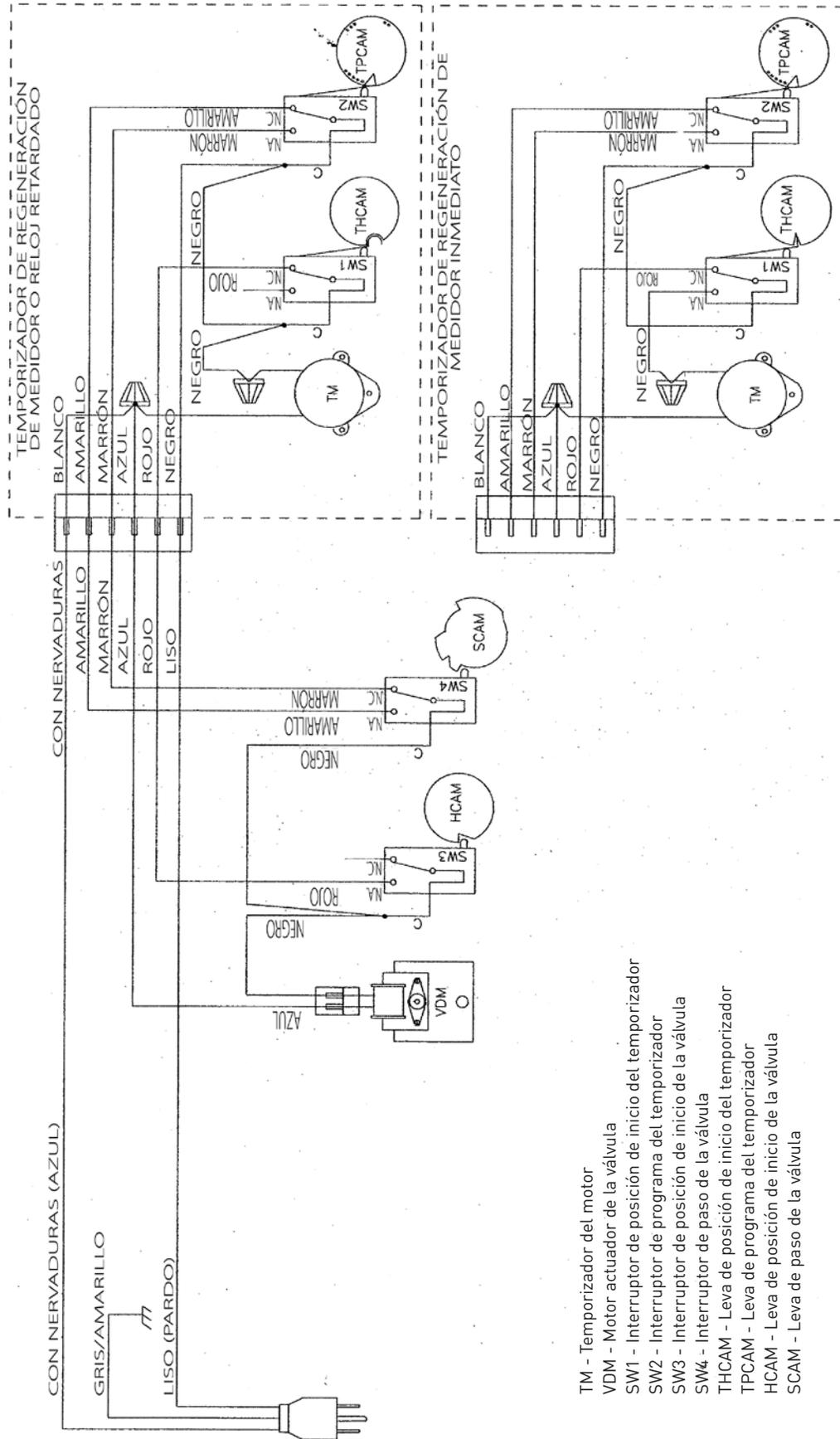
Problema	Causa	Corrección
El acondicionador de agua no regenera.	Se interrumpió el suministro eléctrico a la unidad.	Garantice un suministro eléctrico permanente (compruebe los fusibles, el enchufe, la cadena y el interruptor).
	El temporizador está defectuoso.	Reemplace el temporizador.
	Falla de electricidad.	Vuelva a configurar la hora.
Agua dura.	La válvula de derivación está abierta.	Cierre la válvula de derivación.
	No hay sal en el tanque de salmuera.	Agregue sal al tanque y mantenga el nivel de sal por encima del nivel del agua.
	Malla del inyector taponada.	Limpie la malla del inyector.
	No fluye suficiente agua al tanque de salmuera.	Verifique el tiempo de llenado del tanque de salmuera y limpie el control de flujo de la línea de salmuera si está taponado.
	Dureza en el tanque de agua caliente.	Se debe descargar varias veces el tanque de agua caliente.
	Fuga en el tubo del distribuidor.	Asegúrese de que el tubo del distribuidor no esté agrietado. Compruebe la junta tórica y el piloto del tubo.
	Fuga en la válvula interna.	Reemplace los sellos, los espaciadores o el pistón.
La unidad utiliza demasiada sal.	Configuración de sal inadecuada.	Compruebe la utilización y la configuración de sal.
	Demasiada agua en el tanque de salmuera.	Consulte "Demasiada agua en el tanque de salmuera".
Pérdida de presión de agua.	Acumulación de hierro en la línea que se dirige al acondicionador de agua.	Limpie la línea que se dirige al acondicionador de agua.
	Acumulación de hierro en el acondicionador de agua.	Limpie el control y agregue limpiador de minerales al depósito de minerales. Aumente la frecuencia de la regeneración.
	Entrada del control taponada por material extraño que se desprendió de los tubos debido a mantenimiento reciente en el sistema de cañerías.	Quite el pistón y limpie el control.
Pérdida de mineral a través de la línea de desagüe.	Aire en el sistema de agua.	Asegúrese de que el sistema de pozo cuente con un control de eliminación de aire adecuado. Compruebe que el pozo esté seco.
	Control de flujo de la línea de desagüe de tamaño inadecuado.	Compruebe que haya una velocidad de desagüe adecuada.
Hierro en agua acondicionada.	Depósito de minerales contaminado.	Compruebe el contralavado, el arrastre de salmuera y el llenado del tanque de salmuera. Aumente la frecuencia de la regeneración. Aumente la duración del contralavado.
Demasiada agua en el tanque de salmuera.	Control de flujo de la línea de desagüe taponado.	Limpie el control de flujo.
	Sistema del inyector taponado.	Limpie el inyector y la malla.
	El temporizador no vuelve al punto inicial.	Reemplace el temporizador.
	Material extraño en la válvula de salmuera.	Reemplace el emplazamiento de la válvula de salmuera y limpie la válvula.
	Material extraño en el control de flujo de la línea de salmuera.	Limpie el control de flujo de la línea de salmuera.
El ablandador no arrastra la salmuera.	El control de flujo de la línea de desagüe está taponado.	Limpie el control de flujo de la línea de desagüe.
	El inyector está taponado.	Limpie el inyector.
	Malla del inyector taponada.	Limpie la malla.
	La presión de la línea es demasiado baja.	Aumente la presión de la línea a 20 psi
	Fuga en el control interno	Cambie los sellos, los espaciadores y el conjunto del pistón.
	El adaptador de servicio no realiza el ciclo.	Compruebe el motor actuador y los interruptores.
El control realiza los ciclos continuamente.	Interruptor desajustado, dañado o en corto.	Determine si el interruptor o el temporizador están defectuosos y reemplácelos, o reemplace todo el cabezal eléctrico.
El desagüe corre continuamente.	La válvula no está programada correctamente.	Compruebe el programa del temporizador y la posición del control. Reemplace el conjunto del cabezal eléctrico si la posición no es adecuada.
	Material extraño en control.	Quite el conjunto del cabezal eléctrico e inspeccione el diámetro interno. Quite el material extraño y compruebe el control en las diferentes posiciones de regeneración.
	Fuga en el control interno.	Reemplace los sellos y el conjunto del pistón.

INFORMACIÓN DE FLUJO Y VELOCIDADES DE EXTRACCIÓN DEL INYECTOR



TR20391_REVA

CABLEADO



- TM - Temporizador del motor
- VDM - Motor actuador de la válvula
- SW1 - Interruptor de posición de inicio del temporizador
- SW2 - Interruptor de programa del temporizador
- SW3 - Interruptor de posición de inicio de la válvula
- SW4 - Interruptor de paso de la válvula
- THCAM - Leva de posición de inicio del temporizador
- TPCAM - Leva de programa del temporizador
- HCAM - Leva de posición de inicio de la válvula
- SCAM - Leva de paso de la válvula

NOTA:

1. Reloj de un solo tanque, medidor retardado o regeneración de medidor inmediato
2. La válvula aparece en posición de servicio.

CONJUNTOS DE SERVICIO

Conjuntos de rueda dentada de 24 horas

40096-02	indicador, conjunto de regeneración 2 AM, negro
40096-24	indicador, conjunto de regeneración 12AM, negro
60519-02	conjunto de rueda dentada, 3200, 24 horas, 2 veces al día
60519-03	conjunto de rueda dentada, 3200, 24 horas, 3 veces al día
60519-04	conjunto de rueda dentada, 3200, 24 horas, 4 veces al día
60519-06	conjunto de rueda dentada, 3200, 24 horas (12:00), 6 veces al día

Control de flujo de la línea de salmuera (BLFC)

60010-25	BLFC, 1650, 0.25 GPM, plástico
60010-50	BLFC, 1650, 0.50 GPM, plástico
60010-100	BLFC, 1650, 1.0 GPM, plástico

Válvulas de salmuera

60011-010	válvula de salmuera, 1650, vástago corto, 0.25 GPM, sin tubo
60011-030	válvula de salmuera, 1650, vástago corto, 1.0 GPM sin tubo

Derivaciones

60049	conjunto de plástico de derivación
60040SS	válvula de derivación, 5600, 3/4 pulg. NPT
60040SS	válvula de derivación, 5600, 1 pulg. NPT

Leva

60160-15	conjunto de leva actuadora, llenado en tiempo separado, azul
----------	--

Abrazadera

60503	conjunto de anillo de abrazadera, 2510
-------	--

Acoplamiento

60510	conjunto de adaptador de acoplamiento, 5600
-------	---

Controles de flujo de la línea de desagüe

60705-00	DLFC, plástico, sin arandela de flujo
60705-06	DLFC, plástico, 0.60 gpm
60705-08	DLFC, plástico, 0.80 gpm
60705-10	DLFC, plástico, 1.0 gpm
60705-12	DLFC, plástico, 1.2 gpm
60705-13	DLFC, plástico, 1.3 gpm
60705-15	DLFC, plástico, 1.5 gpm
60705-17	DLFC, plástico, 1.7 gpm
60705-20	DLFC, plástico, 2.0 gpm
60705-24	DLFC, plástico, 2.4 gpm
60705-30	DLFC, plástico, 3.0 gpm
60705-35	DLFC, plástico, 3.5 gpm
60705-40	DLFC, plástico, 4.0 gpm
60705-45	DLFC, plástico, 4.5 gpm
60705-50	DLFC, plástico, 5.0 gpm
60705-60	DLFC, plástico, 6.0 gpm
60705-70	DLFC, plástico, 7.0 gpm
60705-8.0	DLFC, conexión rápida x 3/4 pulg. F, 8.0 GPM
60705-9.0	DLFC, conexión rápida x 3/4 pulg. F, 9.0 GPM
60705-12	DLFC, conexión rápida x 3/4 pulg. F, 12.0 GPM
60705-15	DLFC, conexión rápida x 3/4 pulg. F, 15.0 GPM

Actuadores

60050-21	conjunto actuador, 2750, llenado en tiempo separado, ablandador 120 V
----------	---

Inyectores

60480-xx	1600 conjunto de inyector (especifique tamaño del inyector)
----------	---

Medidores

60088-180	conjunto del medidor, puerto dual de 3/4 pulg., deslizable, std, ángulo recto/180, rueda de paletas de plástico, con clips
60089-180	conjunto del medidor, puerto dual de 3/4 pulg., deslizable, ext, ángulo recto/180, rueda de paletas de plástico, con clips

Kits de pistón, sello y espaciador

61670-01	kit de pistón 2510/2750
61670-02	kit de pistón, 2510, 2750, NHWBP
62044	kit de pistón, 2750, agua caliente
61671-02	kit de conversión NHWBP, 2510

Ruedas de programa

60405-10	rueda de programa, con etiqueta 3/4 pulg. std ajuste a 21
60405-15	rueda de programa, con etiqueta 3/4 pulg. std con etiqueta gente ajuste a 21

Salmuera de seguridad (2300)

60028-30	conjunto de flotador, 2350, 30 pulg., blanco
60027-FFA	cuerpo de la válvula de salmuera de seguridad, 2300, accesorio en dirección al brazo
60027-FFS	cuerpo de la válvula de salmuera de seguridad, accesorio en dirección al montante

Asistencia para ventas y mantenimiento

40097	literatura, 2510, manual de servicio
16510	literatura, 2510, hoja de especificaciones

Ruedas de programación

14860	conjunto de la rueda de programación, 7 días
14381	conjunto de la rueda de programación, 12 días

Yugos

13708-40	yugo, 1 pulg., soldado
13708-45	yugo, 3/4 pulg., soldado
18706	yugo, 1 pulg., NPT, plástico
18706-20	yugo, 3/4 pulg., NPT, plástico
19275	yugo, ángulo 90°, 3/4 pulg., NPT
19275-45	yugo, ángulo 90°, 3/4 pulg., soldado
19620-01	conjunto de yugo, 3/4 pulg., ángulo recto, 90° con juntas tóricas, clips y tornillos
40636	yugo, 1-1/4 pulg., NPT
40636-49	yugo, 1-1/4 pulg., soldado
41026-01	yugo, 1 pulg., NPT, acero inoxidable
41027-01	yugo, 3/4 pulg., NPT, vaciado, maquinado

For Fleck Product Warranties visit:
Para conocer las garantías de los productos Fleck® visite: } waterpurification.pentair.com
Pour obtenir de l'information sur les garanties des produits Pentair, visitez le site : }



SISTEMAS DE CALIDAD DE AGUA

5730 NORTH GLEN PARK ROAD, MILWAUKEE, WI 53209, USA

T: 262.238.4400 | waterpurification.pentair.com | ATENCIÓN AL CLIENTE: 800.279.9404 | tech-support@pentair.com

Todas las marcas y logos Pentair son propiedad de Pentair, Inc. o sus filiales. Todas las demás marcas y logos registrados y no registrados son propiedad de sus respectivos propietarios. Debido a que estamos mejorando continuamente nuestros productos y servicios, Pentair se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.

Pentair es un empleador que facilita igualdad de oportunidades.

40097-S REV R JE17 © 2017 Pentair Residential Filtration, LLC Todos los derechos reservados.