



FLECK 5600SXT FLUJO DESCENDENTE

MANUAL DE SERVICIO



ÍNDICE

HOJA DE ESPECIFICACIONES DE TAREAS	2
INSTALACIÓN.....	3
INSTRUCCIONES DE ARRANQUE/DESCARGA Y ACONDICIONAMIENTO	4
CARACTERÍSTICAS DE CONTROL	4
OPERACIÓN DEL TEMPORIZADOR	5
PROGRAMACIÓN DEL USUARIO	6
TABLA DEL MODO DE PROGRAMACIÓN MAESTRA	7
MODO DE PROGRAMACIÓN MAESTRA	8
MODO DE PROGRAMACIÓN DEL USUARIO	11
MODO DE PROGRAMACIÓN DE DIAGNÓSTICO	11
MEDIDOR DEL ABLANDADOR 56SXT	13
RELOJ DEL ABLANDADOR 56SXT	13
RELOJ DEL FILTRO DE CONTRALAVADO 56SXT	13
ACCESORIOS DE LA VÁLVULA 56SXT	14
CONJUNTOS DE VÁLVULA 56SXT	15
CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE CONTROL	16
CONJUNTO DEL CABEZAL ELÉCTRICO DE LA VÁLVULA.....	18
CONJUNTO DE MEDIDOR DE TURBINA DE 3/4 PULG.	19
CONJUNTO DE MEDIDOR DE PALETAS DE 3/4 PULG.	19
CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE DERIVACIÓN (PLÁSTICO)	20
CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE DERIVACIÓN (METAL)	21
VÁLVULA DE SALMUERA DE SEGURIDAD 2300	22
VÁLVULA DE SALMUERA DE SEGURIDAD 2310	23
RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS	24
DIAGRAMAS DE FLUJO DEL ACONDICIONADOR DE AGUA	26
DIAGRAMA DE CABLEADO	27
INSTRUCCIONES DE SERVICIO	28
INFORMACIÓN DE FLUJO Y VELOCIDADES DE EXTRACCIÓN DEL INYECTOR.....	30

HOJA DE ESPECIFICACIONES DE TAREAS

Número de trabajo: _____
Número de modelo: _____
Dureza de agua: _____ ppm o gpg
Capacidad por unidad: _____
Tamaño del tanque de minerales: _____ Diámetro: _____ Altura: _____
Ajuste de la sal por regeneración: _____

1. Tipo de temporizador:

- A. Reloj
- B. Medidor iniciado

2. Flujo descendente: Flujo ascendente Flujo ascendente variable

3. Tamaño del medidor:

- A. Turbina de 3/4 pulg.
- B. Rueda de paletas de 3/4 pulg.
- C. Electrónico _____ Conteo de pulsos _____ Tamaño de medidor _____

4. Tipo de sistema:

- A. Sistema N.º 4: 1 Tanque, 1 medidor, regeneración inmediata o retardada
- B. Sistema N.º 4: Reloj

5. Configuración del programa del temporizador:

- A. Contralavado: _____ Minutos
- B. Salmuera y enjuague lento: _____ Minutos
- C. Enjuague rápido: _____ Minutos
- D. Rellenado del tanque de salmuera: _____ Minutos
- E. Tiempo de pausa: _____ Minutos
- F. Segundo contralavado: _____ Minutos

6. Control de flujo de la línea de desagüe: gpm

7. Controlador de flujo de la línea de salmuera: gpm

8. Tamaño del inyector N.º:

ADVERTENCIA RELACIONADA CON LA PROPUESTA 65 DE CALIFORNIA

⚠ ADVERTENCIA: Este producto contiene productos químicos de los cuales el estado de California sabe causan cáncer o defectos de nacimiento u otros daños reproductivos.

INSTALACIÓN

Presión de agua

Se necesita una presión mínima de agua de 20 psi (1.4 bares) para que la válvula de regeneración funcione eficazmente.

Instalaciones eléctricas

Se necesita un suministro ininterrumpido de corriente alterna (120 VCA). El control usa un transformador para suministrar 12 VDC. Asegúrese de que el suministro de tensión sea compatible con su unidad antes de la instalación.

Instalaciones de plomería existentes

Las condiciones de las instalaciones de plomería existentes deben estar libres de acumulaciones de cal y hierro en las tuberías. Se deberán cambiar todos los tubos que presenten excesiva acumulación de cal o hierro. Si la tubería está obstruida con hierro, se deberá instalar una unidad de filtro de hierro aparte antes del punto de aplicación del ablandador de agua.

Ubicación del ablandador y el desagüe

Debe tener un espacio de aire en la línea de desagüe para evitar el contraflujo del agua de desagüe hacia el sistema. Se requiere un espacio de aire de 2 veces el diámetro de la tubería de la línea de desagüe con un espacio de aire mínimo de 1".



Figura 1 Espacio de aire

Ubicaciones de instalación

SOLO PARA UBICACIONES SECAS.

Válvulas de derivación

Siempre disponga lo necesario para instalar una válvula de derivación si la unidad no cuenta con una.

PRECAUCIÓN La presión del agua no debe superar las 125 psi (8.6 bares), la temperatura del agua no debe superar los 110 °F (43 °C) y la unidad no puede ser sometida a condiciones de temperaturas de congelación.

ADVERTENCIA: El sistema se debe despresurizar antes de desmontar cualquier conexión para dar servicio.

Instrucciones de instalación

1. Ponga el tanque del ablandador donde quiera instalar la unidad. Asegúrese de que la unidad esté nivelada y en una base firme.
2. En temporadas de baja temperatura, el instalador deberá calentar la válvula a temperatura ambiente antes de poner en funcionamiento.
3. Todas las instalaciones de plomería deben ejecutarse conforme a los códigos locales de plomería. El tamaño de tubería correspondiente a la línea de desagüe residencial debe ser de un mínimo de 1/2" (13 mm). Los caudales de contralavado que superen los 7 gpm (26.5 Lpm) o las líneas de desagüe de una longitud superior a los 20 pies (6 m) requieren una línea de desagüe de 3/4" (19 mm). Las líneas de desagüe comercial deben tener el mismo tamaño que el control de flujo de la línea de desagüe.

NOTA: NOTA: El tanque deberá tener el tubo distribuidor instalado y tener la cantidad adecuada de material regenerador instalado.

4. Consulte la hoja de especificaciones de la válvula para obtener la altura de corte del tubo del distribuidor.

5. Lubrique el sello de la junta tórica del distribuidor y del tanque. Coloque la válvula de control principal sobre el tanque. Nota: Sólo utilice lubricantes a base de silicona.
 6. Se deberá llevar a cabo la soldadura de las uniones cercanas al puerto de desagüe antes de conectar el accesorio de Control de flujo de la línea de desagüe (DLFC, Drain Line Flow Control). Deje al menos 6" (15 cm) entre el DLFC y las uniones soldadas al soldar las tuberías que se conectan al DLFC. De lo contrario, se podrían generar daños internos en el accesorio DLFC.
 7. La cinta de teflón es el único sellador que puede usarse en el accesorio de desagüe.
 8. Asegúrese de que el piso esté limpio debajo del tanque de almacenamiento de sal y que el tanque esté nivelado.
 9. Vierta aproximadamente 1" (25 mm) de agua por encima de la placa rejilla. Si no se utiliza una rejilla, llene hasta la parte superior del respiradero (Figura 1) del tanque de sal. No agregue sal al tanque de salmuera en este momento.
- PRECAUCIÓN** Si se usa una placa rejilla, corte la altura del respiradero a una altura igual a la placa rejilla. Esto es crucial en los tanques de 6", 7", 8" y 9". El agua de relleno de salmuera debe llegar por encima de la placa rejilla y hacer contacto con la sal.
10. En las unidades con una derivación, póngalas en posición de derivación. Active el suministro principal de agua. Abra una llave de agua fría cercana y deje correr el agua durante algunos minutos o hasta que la tubería ya no presente ningún material extraño (habitualmente soldadura) que pudiera haberse generado durante la instalación. Una vez limpia, cierre el grifo.
 11. Coloque lentamente la derivación en la posición de servicio y deje que el agua corra al interior del tanque de minerales. Cuando el flujo de agua se detenga, abra lentamente una llave de agua fría cercana y deje correr el agua hasta que el aire se purgue de las líneas de plomería.
 12. Enchufe el transformador en una toma de corriente.

NOTA: NOTA: Todas las conexiones eléctricas deben ejecutarse de acuerdo con los códigos locales. Asegúrese de que la toma de corriente provea un suministro ininterrumpido.

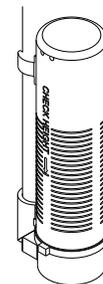


Figura 2 Válvula del respiradero residencial

Conexión eléctrica

El controlador funciona con un suministro eléctrico de corriente continua de 12 voltios. No opere el controlador con una fuente de alimentación que no sea la que suministró el fabricante para este modelo.

NOTA: la fuente de alimentación no debe tener interrupciones. Asegúrese de que el adaptador de energía no esté en una salida con interruptor. Las interrupciones en la alimentación de más de 8 horas pueden hacer que el controlador pierda la configuración de hora. Cuando se reanude el suministro eléctrico, se debe volver a ingresar la configuración de hora.

INSTRUCCIONES DE ARRANQUE/ DESCARGA Y ACONDICIONAMIENTO

El ablandador de agua se debe instalar con las conexiones de entrada, salida y desagüe hechas según las recomendaciones del fabricante y conforme a los códigos de plomería correspondientes.

1. Programe el control de la válvula de acuerdo con las instrucciones dadas en este manual.
2. Mantenga presionado el botón de Ciclo Adicional durante cinco segundos para comenzar una regeneración inmediata. Coloque la válvula en la posición de contralavado. Asegúrese de que el flujo de la línea de desagüe se mantenga continuo durante 10 minutos o hasta que el agua salga limpia.
3. Coloque la válvula en la posición de arrastre de salmuera/enjuague lento. Asegúrese de que la unidad arrastre el agua del tanque de salmuera (puede que sea necesario repetir este paso).
4. Coloque la válvula en la posición de enjuague rápido. Compruebe el flujo de la línea de desagüe y deje correr por cinco minutos o hasta que el agua salga limpia.
5. Coloque la válvula en la posición de inicio del ciclo de llenado del tanque de salmuera. Asegúrese de que el agua se dirija al tanque de salmuera a la velocidad deseada. La leva actuadora de la válvula de salmuera mantendrá la válvula en esta posición para llenar el tanque para la primera regeneración.
6. Vuelva a colocar la cubierta de control.
7. Ponga sal en el tanque de salmuera.

NOTA: No utilice sal en grano ni de roca.

CARACTERÍSTICAS DE CONTROL



Figura 3

Características del modelo SXT:

- La energía de reserva continúa registrando el tiempo y el paso de los días durante 8 horas, como mínimo, en caso de que se produzca un corte de la corriente eléctrica. Durante un corte de electricidad, el control pasa al modo de ahorro de energía. No monitorea el consumo de agua durante una falla del suministro eléctrico, pero sí almacena el volumen restante en el momento de la falla.
- Configuraciones tanto para la válvula (sistema básico) como para el tipo de control (método utilizado para activar la regeneración).
- Controles del día de la semana.
- Durante el servicio, la pantalla alterna entre la hora del día, el volumen restante o los días de regeneración.
- El indicador de flujo titila cuando detecta el flujo de salida.
- El icono de servicio titila si hay un ciclo de regeneración en cola.
- Se puede activar una regeneración inmediatamente presionando el botón de Ciclo Adicional durante cinco segundos.
- La visualización del parámetro muestra el paso del ciclo actual (BW, BF, RR, etc.) durante la regeneración y la visualización de datos lleva una cuenta regresiva del tiempo que falta para ese paso del ciclo. Mientras la válvula avanza a un nuevo paso del ciclo, la pantalla titilará. La visualización de parámetros identificará el paso del ciclo de destino (BW, BF, RR, etc.) y la visualización de datos dirá "----". Una vez que la válvula alcance el paso del ciclo, la pantalla dejará de titilar y la visualización de datos cambiará para mostrar el tiempo restante. Durante la regeneración, el usuario puede obligar al control a avanzar al siguiente paso de ciclo inmediatamente al presionar el botón de Ciclo Adicional.

Cómo configurar la hora del día

1. Mantenga presionado alguno de los botones Arriba o Abajo hasta que el icono de programación reemplace el icono de servicio y la visualización de parámetros diga TD.
2. Ajuste la hora que se muestra con los botones Arriba y Abajo.
3. Una vez que haya seleccionado la hora deseada, presione el botón de Ciclo Adicional para reanudar el funcionamiento normal. La unidad también volverá a funcionamiento normal luego de cinco segundos si no se presiona ningún botón.



Figura 4

Agregar una regeneración a la cola

1. Presione el botón de Ciclo Adicional. El icono de servicio titilará para indicar que la regeneración está en cola.
2. Para cancelar una regeneración en cola, presione el botón de Ciclo adicional.

Regeneración inmediata

Mantenga presionado el botón de Ciclo Adicional durante cinco segundos.

OPERACIÓN DEL TEMPORIZADOR

Control del medidor inmediato

Un control inmediato con medidor mide el uso de agua y regenera el sistema tan pronto como se agota la capacidad calculada del sistema. El control calcula la capacidad del sistema al dividir la capacidad de la unidad (habitualmente expresada en granos/volumen de la unidad) entre la dureza del agua de alimentación y restar la reserva. Los sistemas de medidor inmediato generalmente no utilizan un volumen de reserva. Sin embargo, en los sistemas de tanques gemelos con regeneración de agua blanda, la capacidad de reserva se debe configurar al volumen de agua utilizado durante la regeneración para evitar el avance del agua dura. El control del medidor inmediato también iniciará un ciclo de regeneración a la hora de regeneración programada si pasa un número de días igual al valor de ignorar el día de regeneración antes de que el consumo de agua agote la capacidad calculada del sistema.

Control de medidor retardado

Un control de medidor retardado mide el consumo de agua y regenera el sistema a la hora programada de regeneración después de que la capacidad calculada del sistema se agota. Al igual que con los sistemas de medidor inmediato, el control calcula la capacidad del sistema al dividir la capacidad de la unidad entre la dureza del agua de alimentación y restar la reserva. La reserva se debe configurar para asegurarse de que del sistema se obtenga agua tratada entre el momento en que se agota la capacidad del sistema y la hora real de regeneración. El control del medidor retardado también iniciará un ciclo de regeneración a la hora de regeneración programada si pasa un número de días igual al valor de Ignorar día de regeneración antes de que el consumo de agua agote la capacidad calculada del sistema.

Control retardado con reloj

El control retardado con reloj regenera el sistema en intervalos temporizados. El control iniciará el ciclo de regeneración a la hora de regeneración programada cuando el número de días desde la última regeneración sea igual al valor de Ignorar día de regeneración.

Control del día de la semana

Este control regenera el sistema de acuerdo con un programa semanal. El programa se define en la Programación maestra al fijar cada día como "desactivado" o "activado". El control iniciará un ciclo de regeneración en los días que se establecieron como "activo" en la hora de regeneración especificada.

Operación del control durante una regeneración

Durante la regeneración, el control muestra una pantalla de regeneración especial. En esta visualización, el control muestra el número del paso de regeneración en curso al que la válvula avanzará, o ya ha alcanzado, y el tiempo restante para ese paso. El número de paso que se muestra titila hasta que la válvula completa el movimiento hasta la posición de este paso de regeneración. Una vez finalizados todos los pasos de la regeneración, la válvula regresa al estado de servicio y se reanuda la operación normal.

Presionar el botón de Ciclo Adicional durante un ciclo de regeneración hace avanzar la válvula inmediatamente hasta la posición del siguiente paso del ciclo y reanuda la sincronización de pasos normal.

Operación del control durante la programación

El control sólo ingresa al modo de programa cuando la válvula está en servicio. Mientras se está en el modo de programa, el control continúa operando normalmente al monitorear el uso del agua y mantener todas las visualizaciones actualizadas. La programación del control se almacena en la memoria permanentemente, lo que elimina la necesidad de una batería como fuente de alimentación de reserva.

Cómo iniciar una regeneración manualmente

1. Con el temporizador en servicio, presione el botón de Ciclo Adicional durante 5 segundos en la pantalla principal.
2. El temporizador avanza al Paso 1 del ciclo de regeneración (contralavado) y comienza la cuenta regresiva programada.
3. Presione una vez el botón de ciclo adicional para hacer avanzar la válvula al Paso 2 del ciclo de regeneración (succión de salmuera y enjuague lento).
4. Presione una vez el botón de Ciclo Adicional para hacer avanzar la válvula al Paso 3 del ciclo de regeneración (enjuague rápido).
5. Presione una vez el botón de Ciclo Adicional para hacer avanzar la válvula al Paso 4 del ciclo de regeneración (rellenado de salmuera).
6. Vuelva a presionar el botón de Ciclo Adicional para hacer avanzar la válvula de regreso a En servicio.

NOTA: Si la unidad es un filtro o un flujo ascendente, el orden del paso del ciclo puede variar.

NOTA: Se puede iniciar una regeneración en cola al presionar el botón de Ciclo Adicional. Para eliminar una regeneración en cola, presione el botón de Ciclo Adicional nuevamente. Si se inicia una regeneración por cualquier motivo antes de la hora de regeneración retardada, se limpiará la solicitud de regeneración manual.

Operación del control durante una falla en el suministro eléctrico

El SXT incluye un sistema integral de energía de reserva. En caso de una falla del suministro eléctrico, el control pasa al modo de ahorro de energía. El control detiene el monitoreo del uso del agua, y la pantalla y el motor se apagan, pero el control continúa registrando la hora y el día por un mínimo de 48 horas.

Los ajustes de configuración del sistema se almacenan por tiempo indefinido en una memoria no volátil con o sin suministro de energía. La hora del día titila después de experimentar una falla del suministro eléctrico. Presione cualquier botón para detener la titilación de la hora del día.

Si se produce un corte de luz durante una regeneración, el control guardará la posición actual de la válvula antes de apagarse. Cuando se restablezca el suministro eléctrico, el control reanudará el ciclo de regeneración desde el punto en el que se experimentó el fallo del suministro. Tenga en cuenta que si el fallo del suministro ocurre durante un ciclo de regeneración, la válvula permanecerá en su posición actual hasta que se reanude el suministro eléctrico. El sistema de la válvula debe incluir todos los componentes de seguridad para evitar desbordamientos ocasionados por una falla del suministro eléctrico durante una regeneración.

El control no comenzará un ciclo nuevo de regeneración sin corriente eléctrica. Si la válvula no realiza una regeneración programada debido a una falla del suministro eléctrico, agregará la regeneración a la cola. Cuando se restablezca el suministro eléctrico, el control iniciará un ciclo de regeneración la próxima vez que la hora del día sea igual a la hora de regeneración programada. Habitualmente, esto significa que la válvula se regenerará el día posterior al que fue originalmente programado. Si la salida de agua tratada es importante y se esperan interrupciones en el suministro eléctrico, el sistema se debe configurar con una capacidad de reserva suficiente para compensar los retardos en la regeneración.

PROGRAMACIÓN DEL USUARIO

El control 5800 SXT se diseñó para operar en casi todas las condiciones con programación mínima. Siga el procedimiento descrito abajo para configurar el control para operación normal. Para obtener más información de programación detallada, vea la sección Programación maestra.

Abreviación	Parámetro	Descripción
DO	Ignorar día	El ajuste de ignorar día del control.
RT	Hora de regeneración	La hora del día a que el sistema se regenerará (sistemas de medidor retardado, reloj y días de la semana).
H	Dureza del agua de alimentación	La dureza del agua de entrada. Se utiliza para calcular la capacidad del sistema para los sistemas medidos.
RC o SF	Capacidad de reserva o factor de seguridad	La capacidad de reserva fija del sistema, medida en galones, que se debe mantener antes de la siguiente regeneración programada. También se puede fijar como un porcentaje de la capacidad total. Consulte la sección Programación maestra.
CD	Día en curso	El día de la semana actual.

NOTA: Es posible que no se muestren algunos elementos dependiendo de la configuración de control. El control desechará los cambios y saldrá del Modo de programación maestra si no se presiona ningún botón durante 60 segundos.

NOTA: Cuando se selecciona reserva variable (cr) en Programación maestra, la Programación del usuario mostrará SF. Sin embargo, un cambio en el valor de SF no tendrá consecuencias cuando en la Programación maestra está seleccionada la reserva variable.

Pasos del modo de programación del usuario

1. Presione los botones Arriba y Abajo durante cinco segundos mientras esté en servicio y la hora del día NO sea 12:01 PM.
2. Use esta visualización para ajustar Ignorar día. Esta configuración de opción se identifica con las letras "DO" en la esquina superior izquierda de la pantalla.

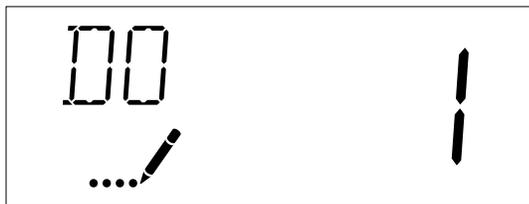


Figura 5

3. Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para ajustar el tiempo de regeneración. Esta configuración de opción se identifica con las letras "RT" en la esquina superior izquierda de la pantalla.



Figura 6

4. Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para ajustar la dureza del agua de alimentación. Esta configuración de opción se identifica con la letra "H" en la esquina superior izquierda de la pantalla.



Figura 7

Rango: De 1 a 199 de dureza

5. Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para ajustar la capacidad de reserva fija. Esta configuración de opción se identifica con las letras "RC" o "SF" en la esquina superior izquierda de la pantalla.

NOTA: Este ajuste es dependiente de la Selección de reserva en la Programación maestra. El valor predeterminado es RC - Capacidad de reserva (galones). Para obtener más información, consulte la sección Programación maestra.

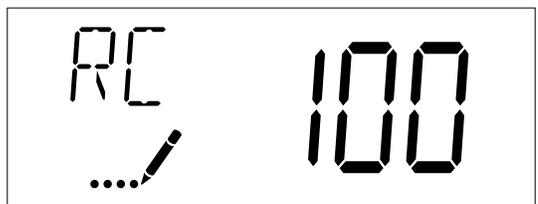


Figura 8

6. Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar el día de la semana actual. Esta configuración de opción se identifica con las letras "CD" en la esquina superior izquierda de la pantalla.



Figura 9

7. Presione el botón de Ciclo Adicional para finalizar el modo de programación del usuario.

TABLA DE MODO DE PROGRAMACIÓN MAESTRA

CAUTION Antes de ingresar a la programación maestra, comuníquese con su representante profesional de agua local. Para ingresar en la Programación maestra, ajuste la hora a las 12:01 PM.

Opciones de programación maestra			
Abreviación	Parámetro	Abreviación de la opción	Opciones
DF	Formato de exhibición	GAL	Galones
		Ltr	Litros
VT	Tipo de válvula	dF1b	Flujo descendente/ascendente, con contralavado sencillo
		dF2b	Flujo descendente, con contralavado doble
		Fltr	Filtro
		UFbd	Flujo ascendente con salmuera primero
		UFtr	Filtro en flujo ascendente
		Othr	Otro
CT	Tipo de control	Fd	Medidor (flujo) retardado
		FI	Medidor (flujo) inmediato
		tc	Reloj
		dAY	Día de la semana
NT	Número de tanques	1	Sistema de un solo tanque
		2	Sistema de tanque doble
TS	Tanque en servicio	U1	Tanque 1 en servicio
		U2	Tanque 2 en servicio
C	Capacidad de la unidad		Capacidad de la unidad (granos)
H	Dureza del agua de alimentación		Dureza del agua de entrada (granos)
RS	Selección de reserva	SF	Factor de seguridad en porcentaje
		rc	Capacidad de reserva fija
SF	Factor de seguridad		Porcentaje de la capacidad del sistema que se utilizará como reserva
RC	Capacidad de reserva fija		Volumen fijo que se utilizará como reserva
DO	Ignorar día		La configuración de ignorar día del sistema
RT	Hora de regeneración		La hora del día a el que el sistema se regenerará
BW, BD, RR, BF	Duraciones de los pasos del ciclo de regeneración		El tiempo de duración de cada paso de la regeneración. Ajustable de OFF (apagado) y 0 a 199 minutos. NOTA: Si se escoge "Othr" (Otro) en "Valve Type" (tipo de válvula), entonces aparecerán en su lugar R1, R2, R3, etc.
D1, D2, D3, D4, D5, D6, y D7	Configuración del día de la semana		La configuración de la regeneración [ON [Encendido] u OFF [Apagado]] para cada día de la semana en los sistemas de día de la semana
CD	Día en curso		El día en curso de la semana
FM	Tipo de medidor de flujo	t0.7	Medidor de turbina de 3/4 pulg.
		P0.7	Medidor de rueda de paletas de 3/4 pulg.
		t1.0	Medidor de turbina de 1 pulg.
		P1.0	Medidor de rueda de paletas de 1 pulg.
		t1.5	Medidor de turbina de 1.5 pulg.
		P1.5	Medidor de rueda de paletas de 1.5 pulg.
		P2.0	Medidor de rueda de paletas de 2 pulg.
Gen	Medidor genérico o de otro tipo		
K	Configuración de pulsos del medidor		Los pulsos del medidor por galón o litro para medidores genéricos/ otros medidores de flujo

NOTA: Es posible que no se muestren algunos elementos dependiendo de la configuración del temporizador. El temporizador desechará los cambios y saldrá del Modo de programación maestra si no se presiona ningún botón durante sesenta segundos.

MODO DE PROGRAMACIÓN MAESTRA

Cuando se ingresa al Modo de programación maestra, todas las visualizaciones de la configuración de opciones disponibles se pueden ver y configurar según sea necesario. Dependiendo de la configuración actual de opciones, no se podrán ver ni configurar algunos parámetros.

Cómo configurar la hora del día

1. Mantenga presionado el botón Arriba o Abajo hasta que el icono de programación reemplace el icono de servicio y la visualización de parámetros diga TD.
2. Ajuste la hora que se muestra con los botones Arriba y Abajo.
3. Una vez que haya seleccionado la hora deseada, presione el botón de Ciclo Adicional para reanudar el funcionamiento normal. La unidad también volverá a operación normal luego de 5 segundos si no se presiona ningún botón.



Cómo ingresar al modo de programación maestra

Configure la visualización de la hora del día en 12:01 PM. Pulse el botón Extra Cycle (para salir del modo de ajuste de la hora). Luego, mantenga presionados los botones Arriba y Abajo al mismo tiempo hasta que el icono de programación reemplace el icono de servicio y aparezca la pantalla Display Format (Formato de exhibición).

Cómo salir del modo de programación maestra

Presione el botón de Ciclo Adicional para aceptar los ajustes que se muestran y pasar al siguiente parámetro. Presione el botón de Ciclo Adicional en el último parámetro para guardar todos los ajustes y reanudar el funcionamiento normal. El control ignorará automáticamente todo cambio en la programación y volverá al funcionamiento normal si se deja en el modo de programación maestra durante 5 minutos sin actividad alguna en el teclado numérico.

Restablecimientos

Restablecimiento suave: Mantenga presionados los botones de Ciclo Adicional y Abajo durante 25 segundos mientras está en el modo de servicio normal. Esto restablece todos los parámetros a los valores predeterminados del sistema, con excepción del volumen restante en los sistemas de medidor inmediato o retardado, y los días que pasaron desde la última regeneración en el sistema de reloj.

Reinicio maestro: Mantenga presionado el botón de Ciclo Adicional mientras enciende la unidad. De esta manera, se restablecen todos los parámetros de la unidad. Compruebe y verifique las opciones seleccionadas en el Modo de programación maestra.

1. Formato de exhibición (código de visualización DF)

Ésta es la primera pantalla que aparece al ingresar en el modo de programación maestra. La configuración del Formato de exhibición especifica la unidad de medida que se utilizará para el volumen y cómo mostrará el control la hora del día. Esta configuración de opción se identifica con las letras "DF" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Hay dos ajustes posibles:

Configuración del Formato de exhibición	Unidad de volumen	Visualización de la hora
GAL	Galones estadounidenses	12 horas AM/PM
Ltr	Litros	24 horas



2. Tipo de válvula (código de visualización VT)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar el tipo de válvula. La configuración del tipo de válvula especifica el tipo de ciclo que la válvula realiza durante la regeneración. Tenga en cuenta que algunos tipos de válvulas requieren que la válvula esté construida con subcomponentes específicos. Asegúrese de que la válvula esté configurada adecuadamente antes de cambiar la configuración del tipo de válvula. Esta configuración de opción se identifica con las letras "VT" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Hay seis ajustes posibles:

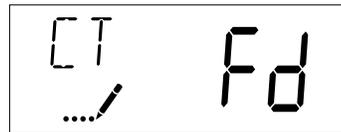
Abreviación	Parámetro
dF1b	Flujo descendente/ascendente, con contralavado sencillo
dF2b	Flujo descendente, con contralavado doble
Fltr	Filtro
UFbd	Flujo ascendente con salmuera primero
UFtr	Filtro en flujo ascendente
Othr	Otro



3. Tipo de control (código de visualización CT)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar el tipo de control. Esto especifica cómo el control determina cuándo activar una regeneración. Para obtener más detalles sobre cómo funcionan las diferentes opciones, consulte la sección "Operación del temporizador" de este manual de servicio. Esta configuración de opción se identifica con las letras "CT" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Hay cuatro ajustes posibles:

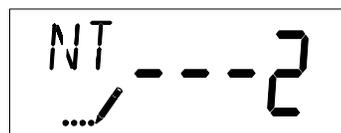
Medidor retardado: Fd
 Inmediato con medidor: FI
 Reloj: tc
 Día de la semana: dAY



4. Número de tanques (código de visualización NT)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar el número de tanques de su sistema. Esta configuración de opción se identifica con las letras "NT" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Hay dos ajustes posibles:

Sistema de un solo tanque: 1
 Sistema de dos tanques: 2



MODO DE PROGRAMACIÓN MAESTRA

CONTINUACIÓN

5. Tanque en servicio (código de visualización TS)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar qué tanque se encuentra en servicio, el uno o el dos. Esta configuración de opción se identifica con las letras "TS" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Este parámetro sólo está disponible si el número de tanques se fijó en 2. Hay dos ajustes posibles:

Tanque uno en servicio: U1

Tanque dos en servicio: U2



6. Capacidad de la unidad (código de visualización C)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar la capacidad de la unidad. Esta configuración especifica la capacidad en tratamiento del medio del sistema. Ingrese la capacidad del lecho de medio en granos de dureza cuando configure el sistema de ablandador, y la capacidad de volumen deseada, cuando configure un sistema de filtro. Esta configuración de opción se identifica con la letra "C" en la esquina superior izquierda de la pantalla. El parámetro de capacidad de la unidad está disponible sólo si el tipo de control se configuró en una de las opciones medidas. Utilice los botones Arriba y Abajo para ajustar el valor según sea necesario.



Rango: 1-999,900 galones (100-9,999,000 litros)

7. Dureza del agua de alimentación (código de visualización H)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar la dureza del agua de alimentación. Ingrese la dureza del agua de alimentación en granos por volumen unitario para los sistemas de ablandadores, o 1 para los sistemas de filtro. Esta configuración de opción se identifica con la letra "H" en la esquina superior izquierda de la pantalla. El parámetro de dureza del agua de alimentación está disponible sólo si el tipo de control se configuró en una de las opciones medidas. Utilice los botones Arriba y Abajo para ajustar el valor según sea necesario.

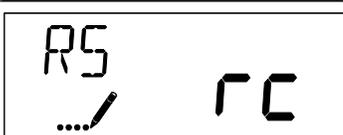


Rango: De 1 a 199 de dureza

8. Selección de reserva (código de visualización RS)

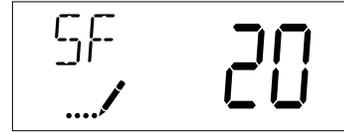
Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar el factor de seguridad. Utilice esta visualización para seleccionar el tipo de reserva que se utilizará en su sistema. Esta configuración de opción se identifica con las letras "RS" en la esquina superior izquierda de la pantalla. El parámetro de selección de reserva está disponible sólo si el tipo de control se configuró en una de las opciones medidas. Hay dos ajustes posibles.

FS	Factor de seguridad
rc	Capacidad de reserva fija



9. Factor de seguridad (código de visualización SF)

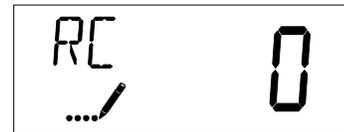
Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar el factor de seguridad. Esta configuración especifica qué porcentaje de la capacidad del sistema se conservará como reserva. Debido a que este valor se expresa en porcentaje, cualquier cambio en la capacidad de la unidad o la dureza del agua de alimentación que cambie la capacidad calculada del sistema producirá un cambio correspondiente en el volumen de reserva. Esta configuración de opción se identifica con las letras "SF" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Utilice los botones Arriba y Abajo para ajustar el valor de 0 a 50% según sea necesario.



Rango: 0-50%

10. Capacidad de reserva fija (código de visualización RC)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar la capacidad de reserva. Esta configuración especifica un volumen fijo que se conservará como reserva. La capacidad de reserva no se puede configurar con un valor mayor a la mitad de la capacidad calculada del sistema. La capacidad de reserva es un volumen fijo y no cambia en el caso de que se modifique la capacidad de la unidad o la dureza del agua de alimentación. Esta configuración de opción se identifica con las letras "RC" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Utilice los botones Arriba y Abajo para ajustar el valor según sea necesario.



Rango: De 0 a la mitad de la capacidad calculada

11. Ignorar día (código de visualización DO)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar la función Ignorar día. Esta configuración especifica el número máximo de días entre los ciclos de regeneración. Si el sistema está configurado en un control del tipo temporizador, la configuración de Ignorar día de regeneración determina la periodicidad con la que el sistema se regenerará. Un sistema medido se regenerará independientemente del uso si los días transcurridos desde la última regeneración son iguales a la configuración de ignorar día. Si configura el valor de ignorar día en "OFF" (Apagado) se desactiva esta función. Esta configuración de opción se identifica con las letras "DO" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Utilice los botones Arriba y Abajo para ajustar el valor según sea necesario.



Rango: Off (Apagado) a 99 días

12. Hora de regeneración

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar el tiempo de regeneración. Esta configuración especifica la hora del día a la que el control iniciará una regeneración retardada, agregada manualmente a la cola o activada por ignorar día. Esta configuración de opción se identifica con las letras "RT" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Utilice los botones Arriba y Abajo para ajustar el valor según sea necesario.



MODO DE PROGRAMACIÓN MAESTRA

CONTINUACIÓN

13. Duraciones de los pasos del ciclo de regeneración

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar las duraciones de los pasos del ciclo de regeneración. Los diferentes ciclos de regeneración se enumeran en secuencia según el tipo de válvula seleccionada para el sistema, y se identifican con una abreviación en la esquina superior izquierda de la pantalla. Las abreviaciones utilizadas se enumeran a continuación. Si el sistema se configuró con el tipo de válvula "OTHER" (OTRO), los ciclos de regeneración se identificarán con los símbolos R1, R2, R3, R4, R5 y R6. La duración de cada paso del ciclo se puede configurar entre 0 y 199 minutos. Si se configura la duración de un paso del ciclo como 0, el control se saltará ese paso durante la regeneración, pero se mantendrán a disposición los pasos siguientes. Utilice los botones Arriba y Abajo para ajustar el valor según sea necesario. Presione el botón de Ciclo Adicional para aceptar la configuración actual y pasar al parámetro siguiente.

Abreviación	Paso del ciclo
BD	Arrastre de salmuera
BF	Llenado de salmuera
BW	Contralavado
RR	Enjuague rápido
SV	Servicio



Rango: de 0 a 199 minutos

14. Configuración del día de la semana

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar el programa de regeneración para un sistema configurado como control del día de la semana. Los diferentes días de la semana se identifican con D1, D2, D3, D4, D5, D6 y D7 en la esquina superior izquierda de la pantalla. Configure el valor en "ON" (ENCENDIDO) para programar una regeneración u "OFF" (APAGADO) para saltarse la regeneración para cada día. Utilice los botones Arriba y Abajo para ajustar la configuración según sea necesario. Presione el botón de Ciclo Adicional para aceptar la configuración y pasar al día siguiente. Tenga en cuenta que el control requiere que por lo menos un día esté configurado en "ON" (ENCENDIDO). Si los siete días están configurados en "OFF" (APAGADO), la unidad volverá al día uno hasta que uno o más días se configuren en "ON" (ENCENDIDO).



15. Día actual (código de visualización CD)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar el día en curso en los sistemas que fueron configurados como controles del día de la semana. Esta configuración de opción se identifica con las letras "CD" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Utilice los botones Arriba y Abajo para seleccionar desde el día 1 al día 7.



16. Tipo de medidor de flujo (código de visualización FM)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar el tipo de medidor de flujo conectado al control. Esta configuración de opción se identifica con las letras "FM" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Utilice los botones Arriba y Abajo para seleccionar uno de los siete ajustes disponibles.

t0.7	Medidor de turbina Fleck de 3/4 pulg.
P0.7	Medidor de rueda de paletas Fleck de 3/4 pulg.
t1.0	Medidor de turbina Fleck de 1 pulg.
P1.0	Medidor de rueda de paletas Fleck de 1 pulg.
t1.5	Medidor de turbina Fleck de 1-1/2 pulg.
P1.5	Medidor de rueda de paletas Fleck de 1-1/2 pulg.
P2.0	Medidor de rueda de paletas Fleck de 2 pulg.
GEn	Medidor genérico o de otro tipo



17. Configuración de pulsos del medidor (código de visualización K)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para especificar la configuración de pulsos del medidor para un control de flujo no estándar. Esta configuración de opción se identifica con la letra "K" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Utilice los botones Arriba y Abajo para ingresar la constante del medidor en pulsos por unidad de volumen.



18. Fin del modo de programación maestra

Presione el botón de Ciclo Adicional para guardar todos los ajustes y salir del modo de programación maestra.

MODO DE PROGRAMACIÓN DEL USUARIO

Opciones del modo de programación del usuario		
Abreviación	Parámetro	Descripción
DO	Ignorar día	El ajuste de ignorar día del temporizador
RT	Hora de regeneración	La hora del día a que el sistema se regenerará [sistemas de medidor retardado, reloj y días de la semana]
H	Dureza del agua de alimentación	La dureza del agua que ingresa. Se utiliza para calcular la capacidad del sistema para los sistemas medidos
RC o SF	Capacidad de reserva	La capacidad de reserva fija
CD	Día en curso	El día en curso de la semana

NOTA: Es posible que no se muestren algunos elementos dependiendo de la configuración del temporizador. El temporizador desechará cualquier cambio y saldrá del modo de usuario si no se presiona ningún botón durante sesenta segundos.

Pasos del modo de programación del usuario

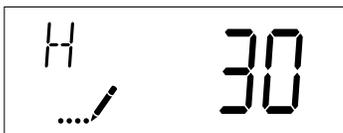
1. Presione los botones Arriba y Abajo durante cinco segundos mientras esté en servicio y la hora del día NO sea 12:01 PM.
2. Use esta visualización para ajustar Ignorar día. Esta configuración de opción se identifica con las letras "DO" en la esquina superior izquierda de la pantalla.



3. Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para ajustar el tiempo de regeneración. Esta configuración de opción se identifica con las letras "RT" en la esquina superior izquierda de la pantalla.

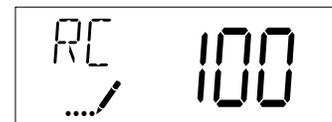


4. Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para ajustar la dureza del agua de alimentación. Esta configuración de opción se identifica con la letra "H" en la esquina superior izquierda de la pantalla.



Rango: De 1 a 199 de dureza

5. Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para ajustar la capacidad de reserva fija. Esta configuración de opción se identifica con las letras "RC" o "SF" en la esquina superior izquierda de la pantalla.



6. Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar el día de la semana actual. Esta configuración de opción se identifica con las letras "CD" en la esquina superior izquierda de la pantalla.



7. Presione el botón del Ciclo Adicional para finalizar el modo de programación del usuario.

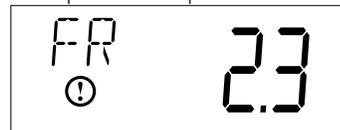
MODO DE PROGRAMACIÓN DE DIAGNÓSTICO

Opciones del modo de programación de diagnóstico		
Abreviación	Parámetro	Descripción
FR	Caudal	Muestra el caudal de salida actual
PF	Caudal pico	Muestra el caudal más alto registrado desde la última regeneración
HR	Horas en servicio	Muestra las horas totales en las que la unidad ha permanecido en servicio
VU	Volumen utilizado	Muestra el volumen total de agua tratada por la unidad
RC	Capacidad de reserva	Muestra la capacidad de reserva del sistema calculada a partir de la capacidad del sistema, la dureza del agua de alimentación y el factor de seguridad
SV	Versión del software	Muestra la versión del software instalada en el controlador

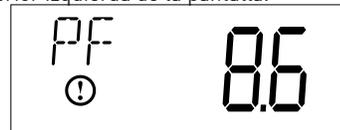
NOTA: Es posible que no se muestren algunos elementos dependiendo de la configuración del temporizador. El temporizador saldrá del modo de diagnóstico luego de 60 segundos si no se presiona ningún botón. Presione el botón del Ciclo Adicional para salir del modo de diagnóstico en cualquier momento.

Pasos del modo de programación de diagnóstico

1. Presione los botones Arriba y Ciclo Adicional durante cinco segundos mientras se encuentra en servicio.
2. Use esta visualización para ver la medida de caudal actual. Esta configuración de opción se identifica con las letras "FR" en la esquina superior izquierda de la pantalla.



3. Presione el botón Arriba. Utilice esta visualización para ver el caudal pico desde el último ciclo de regeneración. Esta configuración de opción se identifica con las letras "PF" en la esquina superior izquierda de la pantalla.



MODO DE PROGRAMACIÓN DE DIAGNÓSTICO *CONTINUACIÓN*

4. Presione el botón Arriba. Utilice esta visualización para ver las horas en servicio desde el último ciclo de regeneración. Esta configuración de opción se identifica con las letras "HR" en la esquina superior izquierda de la pantalla.



5. Presione el botón Arriba. Utilice esta visualización para ver el volumen utilizado desde el último ciclo de regeneración. Esta configuración de opción se identifica con las letras "VU" en la esquina superior izquierda de la pantalla.



6. Presione el botón Arriba. Utilice esta visualización para ver la capacidad de reserva. Esta configuración de opción se identifica con las letras "RC" en la esquina superior izquierda de la pantalla.



7. Presione el botón Arriba. Utilice esta visualización para ver la versión del software. Esta configuración de opción se identifica con las letras "SV" en la esquina superior izquierda de la pantalla.



8. Presione el botón del Ciclo Adicional para finalizar el modo de programación de diagnóstico.

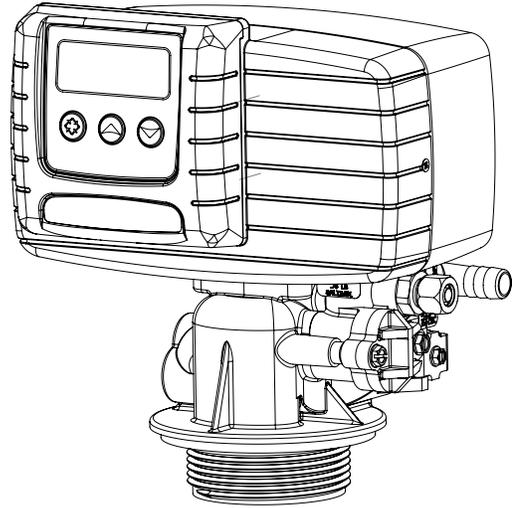
56SXT MEDIDOR DEL ABLANDADOR

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1	1	560006-001	5600, SOF, DNF, MTR, SXT-, 24-60, CW 1--, .5-, LES, NA2, 1600, SOFT
		560006-009	5600, SOF, DNF, MTR, SXT-, 24-60, CW 1--, .5-, LES, NA2, 1600, SOFT
		560006-002	5600, SOF, DNF, MTR, SXT-, 24-60, CW 1--, .5-, LES, NA2, 1600, SOFT
		560006-003	5600, SOF, DNF, MTR, SXT-, 24-60, CW 1--, .5-, LES, NA2, 1600, SOFT
		560006-012	5600, SOF, DNF, MTR, SXT-, 24-60, CW 1--, .5-, LES, NA2, 1600, SOFT

NOTA: **NOTA:** Los números de pieza indicados arriba **NO** incluyen las siguientes piezas.

Conjunto de derivación
 Conjunto del yugo
 DLFC con retén
 Arandelas de flujo

Consulte las opciones en la página de accesorios.



56SXT RELOJ DEL ABLANDADOR

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1	1	560006-008	5600, SOF, DNF, CLK, SXT-, 24-60, CW 1--, .5-, LES, NA2, 1600, SOFT
		560006-011	5600, SOF, DNF, CLK, SXT-, 24-60, CW 1--, .5-, LES, NA2, 1600, SOFT

NOTA: **NOTA:** Los números de pieza indicados arriba **NO** incluyen las siguientes piezas.

Conjunto de derivación
 Conjunto del yugo
 DLFC con retén
 Arandelas de flujo

Consulte las opciones en la página de accesorios.

56SXT RELOJ DEL FILTRO DE CONTRALAVADO

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1	1	560006-006	5600, FIL, DNF, CLK, SXT-, 24-50, CW BWF, BWF, LES, BWF-, FILT
		560006-007	5600, FIL, DNF, CLK, SXT-, 24-60, CW BWF, BWF, LES, BWF-, FILT
		560006-010	5600, FIL, DNF, CLK, SXT-, 24-60, CW BWF, BWF, LES, BWF-, FILT

NOTA: **NOTA:** Los números de pieza indicados arriba **NO** incluyen las siguientes piezas.

Conjunto de derivación
 Conjunto del yugo
 DLFC con retén
 Arandelas de flujo

Consulte las opciones en la página de accesorios.

56SXT ACCESORIOS DE LA VÁLVULA

Derivaciones

60041SS.....	derivación de 1", acero inoxidable, NPT
60040SS.....	derivación de 3/4", acero inoxidable, NPT
60049.....	derivación, plástico

Yugos

19620-01.....	conjunto de yugo, 3/4", ángulo recto, 90°
18706.....	yugo de 1", plástico, NPT
18706-10.....	yugo de 1", plástico, BSP
18706-02.....	yugo de 3/4", plástico, NPT
18706-12.....	yugo de 3/4", plástico, BSP
61694.....	yugo de 1", conexión rápida
61700.....	yugo de 3/4", conexión rápida
13708-40.....	yugo de 1", soldado
41026-01.....	yugo de 1", acero inoxidable, NPT
42690.....	yugo de 3/4", soldado
41027-01.....	yugo de 3/4", acero inoxidable, NPT

Arandelas

19153.....	arandela, flujo, 0.6 GPM
19152.....	arandela, flujo, 0.8 GPM
12085.....	arandela, flujo, 1.2 GPM
19150.....	arandela, flujo, 1.3 GPM
12086.....	arandela, flujo, 1.5 GPM
19149.....	arandela, flujo, 1.7 GPM
12087.....	arandela, flujo, 2.0 GPM
12088.....	arandela, flujo, 2.4 GPM
12089.....	arandela, flujo, 3.0 GPM
12090.....	arandela, flujo, 3.5 GPM
12091.....	arandela, flujo, 4.0 GPM
19147.....	arandela, flujo, 4.5 GPM
12092.....	arandela, flujo, 5.0 GPM
17814.....	arandela, flujo, 6.0 GPM
12408.....	arandela, flujo, 7.0 GPM

Retén

13173-01.....	retén, botón DLFC, con junta tórica
---------------	-------------------------------------

Codos de desagüe

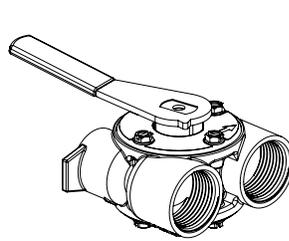
12338.....	codo de desagüe de 1/2", 90
19699.....	codo de desagüe de 1/2", 45
13121.....	codo de desagüe de 5/8", 90

Espigas para manguera

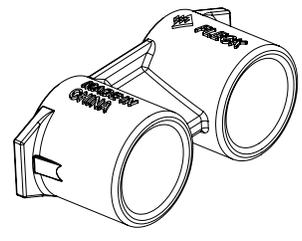
13308.....	espiga para manguera recta de 1/2"
13308-01.....	espiga para manguera recta de 5/8"

Colectores

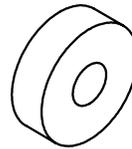
18280.....	colector superior, 1.050
18280-02.....	colector superior, 1.050 estrecho
18280-01.....	colector superior, 1.050 ancho



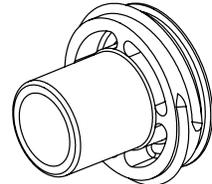
DERIVACIÓN



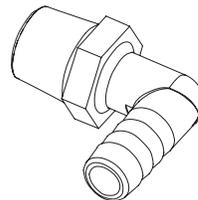
YUGO



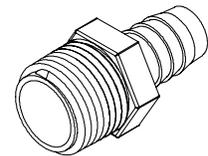
ARANDELA



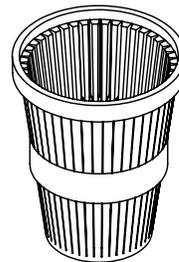
RETÉN



CODO DE DESAGÜE



ESPIGAS PARA MANGUERA



COLECTOR

56SXT CONJUNTOS DE VÁLVULA

BLFC

60022-12	BLFC, 0.125 GPM (0.375 lbs NaCl/min)
60022-25	BLFC, 0.25 GPM (0.75 lbs NaCl/min)
60022-50	BLFC, 0.50 GPM (1.5 lbs NaCl/min)
60022-100.....	BLFC, 1.0 GPM (3 lbs NaCl/min)

Conjunto de desagüe de inyector

60084-0001.....	conjunto de desagüe de inyector, 5600, #0, DLFC sin arandela de flujo, 0.25 BLFC
60084-0002.....	conjunto de desagüe de inyector, 5600, #0, DLFC sin arandela de flujo, 0.50 BLFC
60084-0101.....	conjunto de desagüe de inyector, 5600, #1, DLFC sin arandela de flujo, 0.25 BLFC
60084-0102.....	conjunto de desagüe de inyector, 5600, #1, DLFC sin arandela de flujo, 0.50 BLFC

Boquillas del inyector

10913-0	boquilla, inyector, #0, roja (tanque de 8")
10913-00	boquilla, inyector, #00, violeta (tanque de 7")
10913-000.....	boquilla, inyector, #000, pardo (tanque de 6")
10913-1	boquilla, inyector, #1, blanco (tanque de 9" y 10")
10913-2	boquilla, inyector, #2, azul (tanque de 12")
10913-3	boquilla, inyector, #3, amarillo (tanque de 13")
10913-4	boquilla, inyector, #4, verde (tanque de 14")
10913BLK.....	boquilla, inyector, negro (filtro)

Gargantas de inyector

10914-0	garganta, inyector, #0, rojo (tanque de 8")
10914-00	garganta, inyector, #00, violeta (tanque de 7")
10914-000.....	garganta, inyector, #000, pardo (tanque de 6")
10914-1	garganta, inyector, #1, blanco (tanque de 9" y 10")
10914-2	garganta, inyector, #2, azul (tanque de 12")
10914-3	garganta, inyector, #3, amarillo (tanque de 13")
10914-4	garganta, inyector, #4, verde (tanque de 14")

Tapones

40947-02	tapón, válvula de salmuera, con junta tórica
13918-01	conjunto de tapón del módulo BLFC, con junta tórica

Interruptores

60320-03	conjunto de interruptor, auxiliar 5600
----------------	----------------------------------------

Conjuntos de leva de salmuera

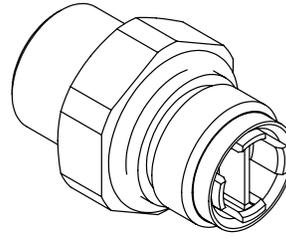
60514-00	conjunto de leva de salmuera, 5600, sin la etiqueta de sal
----------------	---------------------------------------------------------------

Cabezales eléctricos

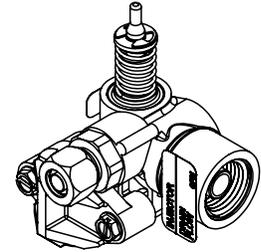
62096-01	cabezal eléctrico, 56SXT, medidor de paletas, DF, cubierta cuadrada, 24/60 con transformador
62096-02	cabezal eléctrico, 56SXT, medidor de paletas, DF, cubierta curva, 24/60 con transformador
62096-03	cabezal eléctrico, 56SXT, medidor de turbina, DF, cubierta cuadrada, 24/60 con transformador
62096-04	cabezal eléctrico, 56SXT, medidor de turbina, DF, cubierta curva, 24/60 con transformador
62097-01	cabezal eléctrico, 56SXT, reloj, DF, cubierta cuadrada, 24/60 con transformador
62097-02	cabezal eléctrico, 56SXT, reloj, DF, cubierta curva, 24/60 con transformador

Medidores

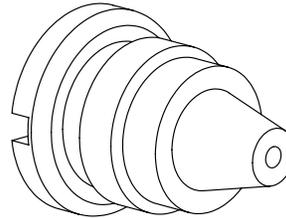
60086-50	conjunto del medidor, puerto dual de 3/4", deslizante, eléctrico, plástico, paletas, con clips
19121-01	conjunto de cable del medidor, SE, paletas
60626	conjunto de medidor, turbina, electrónico de 3/4" con clips y tornillos
19791-01	conjunto de cable del medidor, turbina/SXT



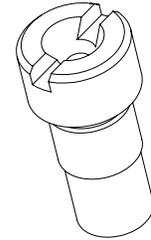
BLFC



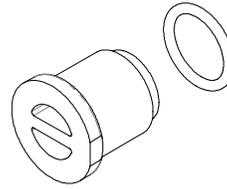
CONJUNTO DE DESAGÜE
DE INYECTOR



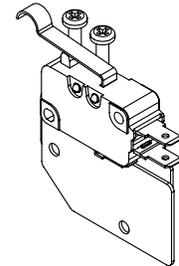
BOQUILLA DEL INYECTOR



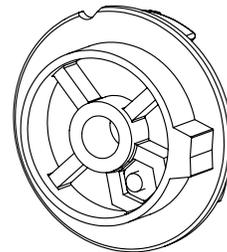
GARGANTA DE INYECTOR



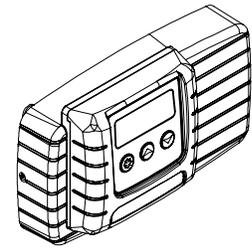
TAPÓN



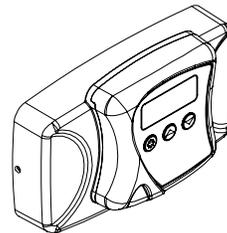
INTERRUPTOR



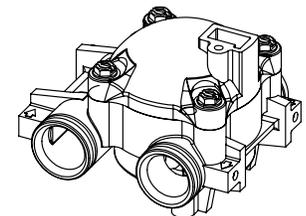
CONJUNTO DE LEVA DE
SALMUERA



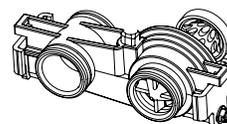
CABEZAL ELÉCTRICO,
CUADRADO



CABEZAL ELÉCTRICO,
CURVO

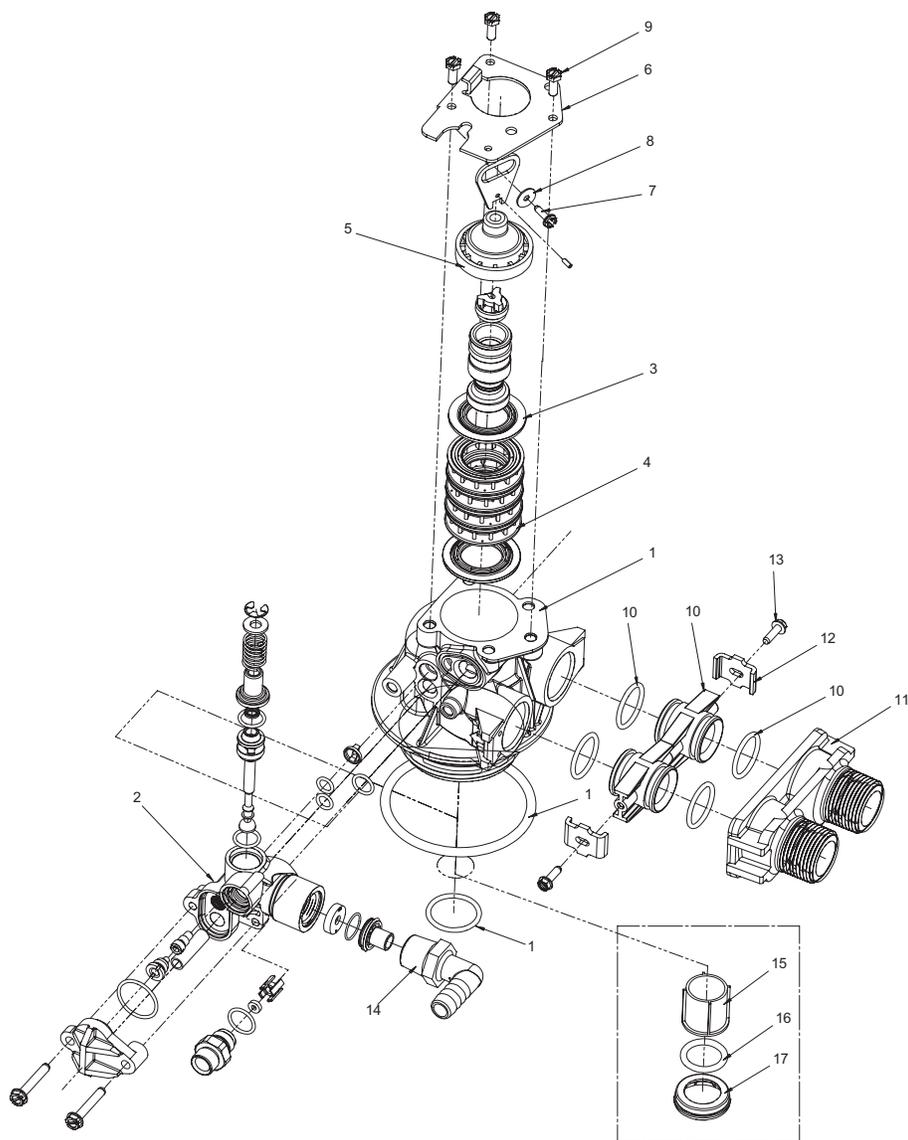


CONJUNTO DEL
MEDIDOR, PALETAS



CONJUNTO DEL MEDIDOR, TURBINA

CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE CONTROL

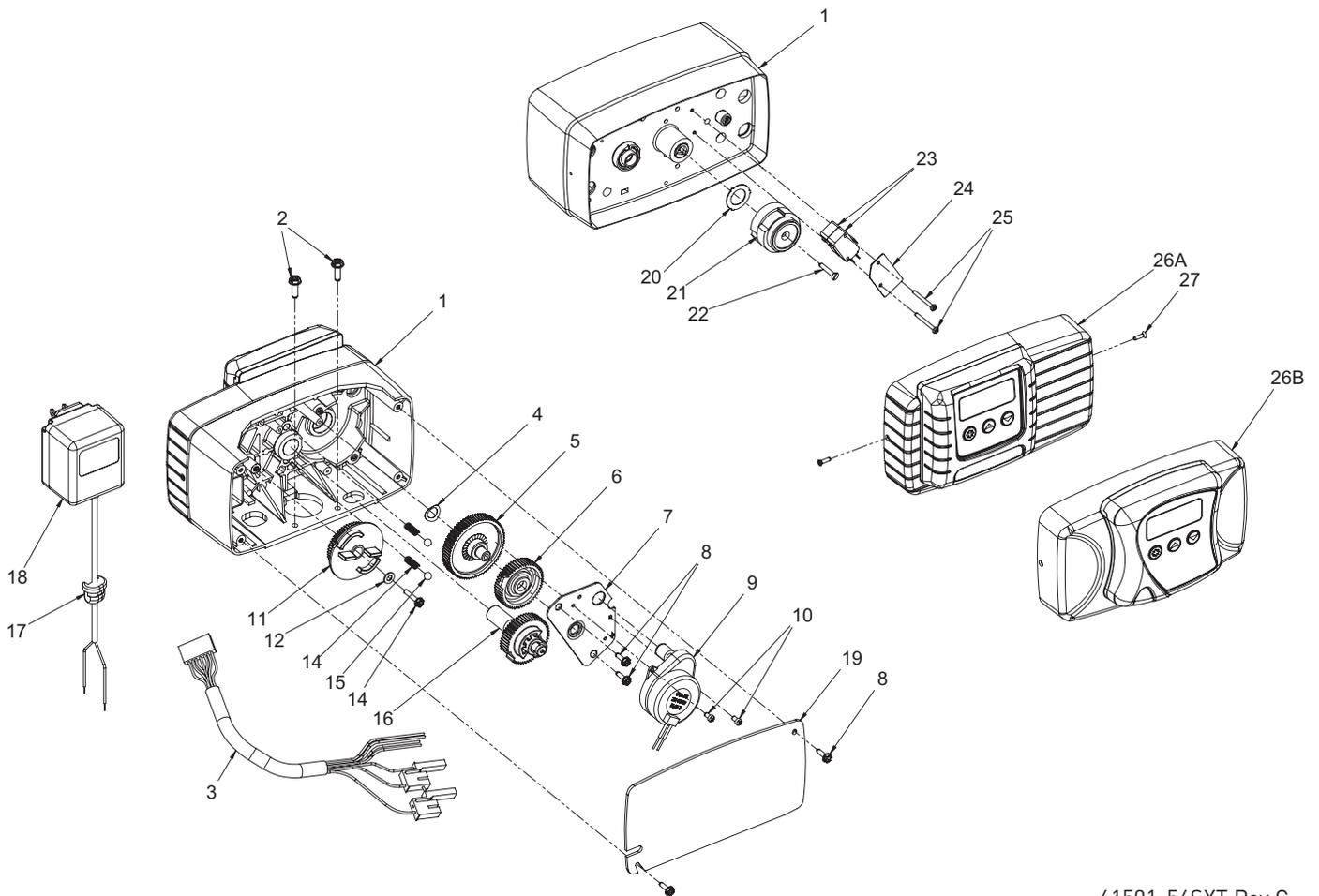


61500-56SE Rev A

CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE CONTROL *CONTINUACIÓN*

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción	Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1.....	1.....	61400-12.....	conjunto del cuerpo de la válvula, 5600, flujo descendente, con junta tórica TOT	6.....	1.....	13546.....	retén, tapón de extremo
	1.....	19700-10.....	cuerpo de la válvula, 5600, flujo descendente	7.....	1.....	13296.....	tornillo, arandela hexagonal, 6-20 x 1/2
	1.....	12281.....	junta tórica, -338	8.....	1.....	13363.....	arandela, plana, diám interno 0.145, acero inoxidable
	1.....	13304.....	junta tórica, -121	9.....	3.....	BR12112.....	tornillo, cabeza hexagonal ranurada, #10-24 x 50
2.....	1.....	60084-0001.....	inyector, conjunto de desagüe, 5600	10.....	2.....	19228-01.....	conjunto de adaptador, acoplamiento, 5600 con junta tórica
	1.....	13163.....	carcasa, inyector y desagüe		1.....	19228.....	acoplamiento, adaptador
	2.....	13301.....	junta tórica, 011		2.....	13305.....	junta tórica, -199
	1.....	12638.....	junta tórica, 013	11.....	1.....	18706.....	yugo, 1 pulg., NPT, plástico
	1.....	10227.....	malla, inyector	12.....	2.....	13255.....	clip, montaje
	1.....	10913-1.....	boquilla, inyector, #1, natural	13.....	2.....	BR13314.....	tornillo, cabeza de arandela hexagonal, 8-18 x 0.60
	1.....	10914-1.....	garganta, inyector, #1, blanco	14.....	1.....	12338.....	acoplamiento, codo, 90 grados
	1.....	13166.....	tapa, inyector, 5600	15.....	1.....	13634.....	distribuidor, piloto, manguito
	1.....	13303.....	junta tórica, -021	16.....	1.....	10244.....	junta tórica, -211
	2.....	13315.....	tornillo, cabeza de arandela hexagonal, #10-24 x 1-3/16 pulg.	17.....	1.....	13633.....	distribuidor, anillo piloto, 13/16 pulg.
	1.....	15348.....	junta tórica, -563				
	1.....	13173.....	retén, botón DLFC				
	1.....	12088.....	arandela, flujo, 2.4 gpm				
	1.....	13172.....	vástago de la válvula de salmuera				
	1.....	12626.....	asiento, válvula de salmuera				
	1.....	13167.....	espaciador, válvula de salmuera				
	1.....	13165.....	tapa, válvula de salmuera				
	1.....	11973.....	resorte, válvula de salmuera				
	1.....	11981-01.....	junta tórica				
	1.....	16098.....	arandela, nilón				
	1.....	12977.....	junta tórica, 015				
	1.....	13245.....	retén, BLFC				
	1.....	12095.....	arandela, control de flujo, 0.50 gpm				
	1.....	12550.....	Quad Ring, -009				
	2.....	13302.....	junta tórica, -014				
	1.....	13244.....	adaptador de control de flujo de la línea de salmuera				
	1.....	13497.....	dispersor, aire, 5600				
	1.....	13333.....	etiqueta, inyector, sin arandela de flujo				
	1.....	BR10760.....	etiqueta, 1 gpm, 3 lbs. sal/min.				
3.....	5.....	13242.....	sello, 5600				
4.....	4.....	14241.....	espaciador, 5600				
5.....	1.....	60102-71.....	conjunto de pistón, 6600, flujo descendente				
	1.....	17218.....	pistón, 6600 flujo descendente				
	1.....	14309.....	retén, varilla de pistón				
	1.....	13306.....	pasador, rodillo, 3/32 x 1/4				
	1.....	13003.....	eslabón, varilla de pistón, 5600				
	1.....	13243-40.....	tapón, extremo, 6600, verde				
	1.....	13008.....	retén, sello del tapón de extremo				
	1.....	10209.....	Quad Ring, -010				

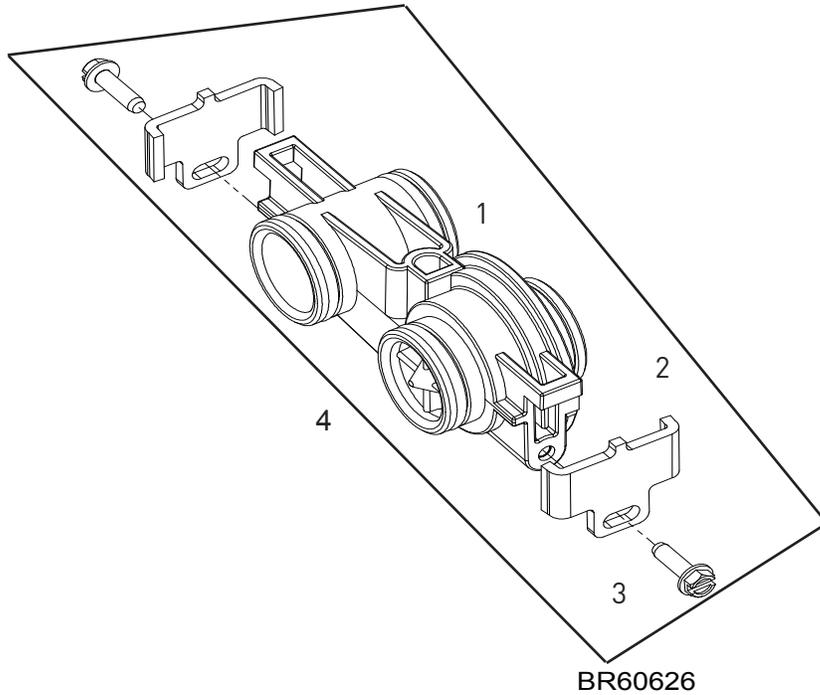
CONJUNTO DEL CABEZAL ELÉCTRICO DE LA VÁLVULA



61501-56SXT Rev C

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción	Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1	1	14448-100	conjunto de carcasa de actuador, con pasador, 56SXT	18	1	44147	transformador, 24 V, 9.6 VA, Lvl6
2	2	12473	tornillo, arandela hexagonal, 10-24 x 5/8			41475	transformador, 24 V, 9.6 VA, europeo
3	1	19474	arnés, energía, 56SXT, Eléctrico	19	1	40338	cubierta, carcasa actuadora posterior
4	1	13299	arandela, resorte, 3/8	20	1	19079	arandela, fricción
5	1	13017	rueda dentada, polea loca	21	1	17438	leva, 56SXT/6700, flujo descendente
6	1	23045	rueda dentada, actuador, 6700			40609	leva, contralavado doble, flujo descendente
7	1	13175	placa, montaje del motor	22	1	15151	tornillo, cabeza plana std, 6-20 x 3/4
8	4	13296	tornillo, arandela hexagonal, 6-20 x 1/2	23	2	10218	interruptor, micro
9	1	16944	motor, actuador, 24 V 60 Hz 2 rpm	24	1	10302	aislante, interruptor de límite
10	2	11384	tornillo, cabeza Phillips, 6-32 x 1/4 galvanizado	25	2	17876	tornillo, cabeza Phillips troncocónica, 4-40 x 1-1/8
11	1	18722	leva, válvula de salmuera, 56SXT/6700 negro	26A	1	61672-0201	conjunto del panel delantero, 56SXT, cuadrado, negro
12	1	12037	arandela, plana, #10 18-8 acero inoxidable	26B	1	61673-0201	conjunto de panel delantero, 56SXT, curvo, negro
13	1	40214	tornillo, arandela hexagonal, #6-20 x 3/4	27	2	13898	tornillo, cabeza plana, Phillips, acero
14	2	19080	resorte, compresión, 6700				
15	2	13300	esfera, 1/4 pulg., acero inoxidable				
16	1	42933	rueda dentada, actuador principal, flujo descendente				
17	1	13547	alivio de tensión, cable plano				
				No se muestra:			
				4		40422	cable, tuerca, beige
				1		60320-03	kit de interruptor, 5600, auxiliar

CONJUNTO DE MEDIDOR DE TURBINA DE 3/4 PULG.

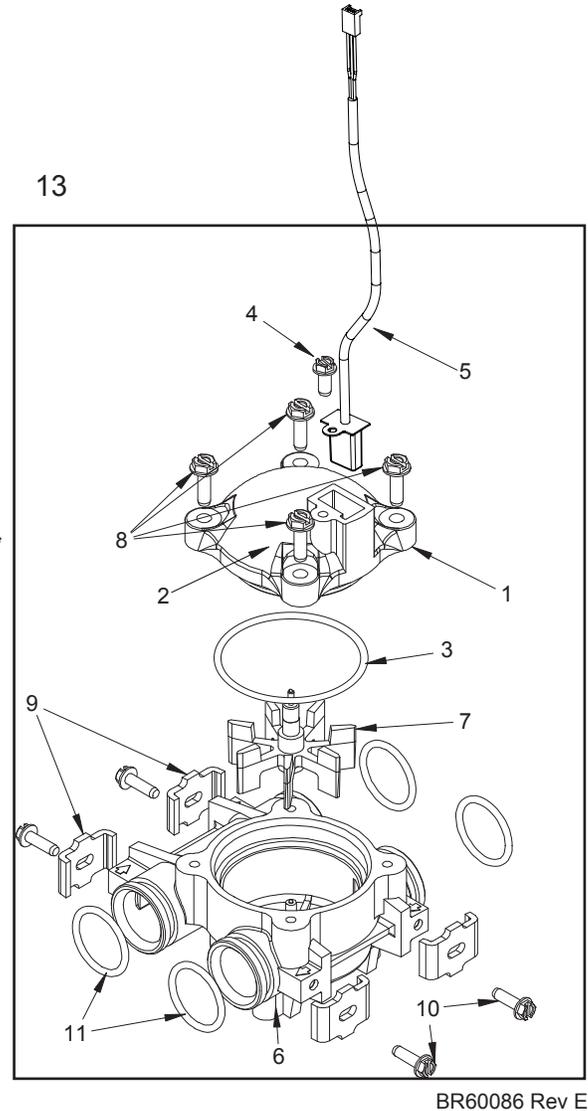


Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1.....1.....	19797	conjunto de medidor, puerto dual de 3/4", SLP
2.....2.....	19569	clip, medidor de flujo
3.....2.....	13314	tornillo hexagonal con indentación ranurada, 8-18 x 0.60
4.....1.....	60626	turbina de 3/4", con clips y tornillos

No se muestra:

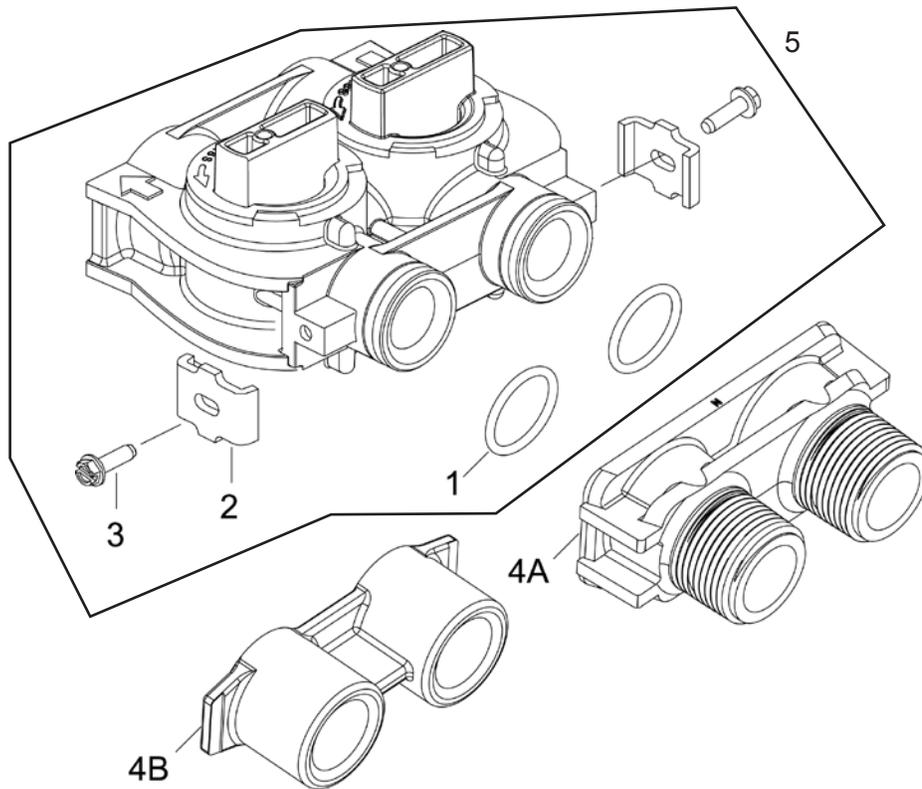
.....	14613	Rectificador de flujo
.....	19121-01	conjunto de cable del medidor, turbina/SXT

CONJUNTO DE MEDIDOR DE PALETAS DE 3/4 PULG.



Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1.....1.....	14716	conjunto de tapa del medidor, NT (incluye artículos 2, 3 y 4)
2.....1.....	13874	tapa, medidor, electrónico
3.....1.....	13847	junta tórica, -137, estándar, para medidor
4.....1.....	17798	tornillo cabeza con arandela hexagonal con ranura
5.....1.....	19121-01	conjunto de cable del medidor, SXT, paleta (no se incluye en el número de pieza 60086)
6.....1.....	13821	cuerpo, medidor, 5600
7.....1.....	13509	impulsor del medidor
8.....4.....	12473	tornillo, arandela hexagonal, 10-24 x 5/8
9.....4.....	13255	clip, montaje
10.....4.....	13314	tornillo hexagonal con indentación ranurada, 8-18 x 0.60
11.....4.....	13305	junta tórica, -119
12.....1.....	14613	rectificador de flujo
13.....1.....	60086-50	conjunto del medidor, 3/4", eléctrico, rueda de paletas

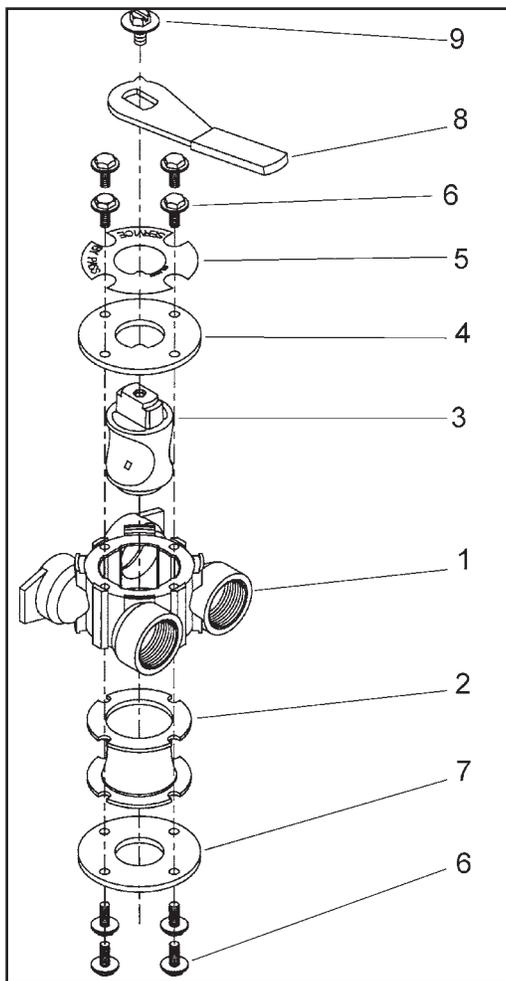
CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE DERIVACIÓN (PLÁSTICO)



60049 Rev G

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1.....2.....	13305junta tórica, -119
2.....2.....	13255clip de montaje
3.....2.....	13314tornillo, cabeza con arandela hexagonal, 8-18 x 5/8
4A.....1.....	18706yugo de 1", plástico, NPT
.....	18706-10yugo de 1", plástico, BSP
.....	18706-02yugo de 3/4", plástico, NPT
.....	18706-12yugo de 3/4", plástico, BSP
4B.....1.....	61694yugo de 1", conexión rápida
.....	61700yugo de 3/4", conexión rápida
.....	13708-40yugo de 1", soldado
.....	41026-01yugo de 1", acero inoxidable, NPT
.....	42690yugo de 3/4", soldado
.....	41027-01yugo de 3/4", acero inoxidable, NPT
5.....1.....	60049derivación de 3/4", plástico

CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE DERIVACIÓN (METAL)

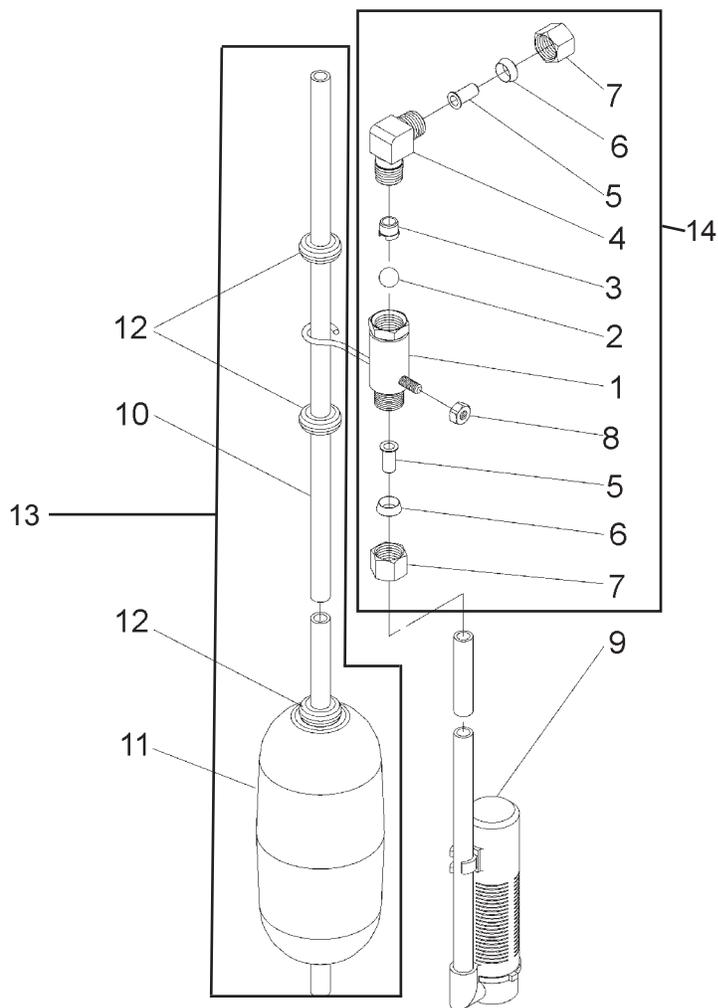


10

60040SS Rev R
60041SS Rev T

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1.....1.....		17290	cuerpo de la válvula de derivación, 3/4 pulg.
	 17290NP	cuerpo de la válvula de derivación, 3/4 pulg., niquelado
	 13399	cuerpo de la válvula de derivación, 1 pulg.
	 13399NP	cuerpo de la válvula de derivación, 1 pulg., niquelado
2.....1.....		11726	sello, derivación
3.....1.....		11972	tapón, derivación
4.....1.....		11978	cubierta lateral
5.....1.....		13604-01	etiqueta
6.....8.....		15727	tornillo
7.....1.....		11986	cubierta lateral
8.....1.....		11979	palanca, derivación
9.....1.....		11989	tornillo, cabeza hexagonal, 1/4-14
10.....1.....		60040SS	derivación, 3/4", acero inoxidable
	 60041SS	derivación, 1", acero inoxidable

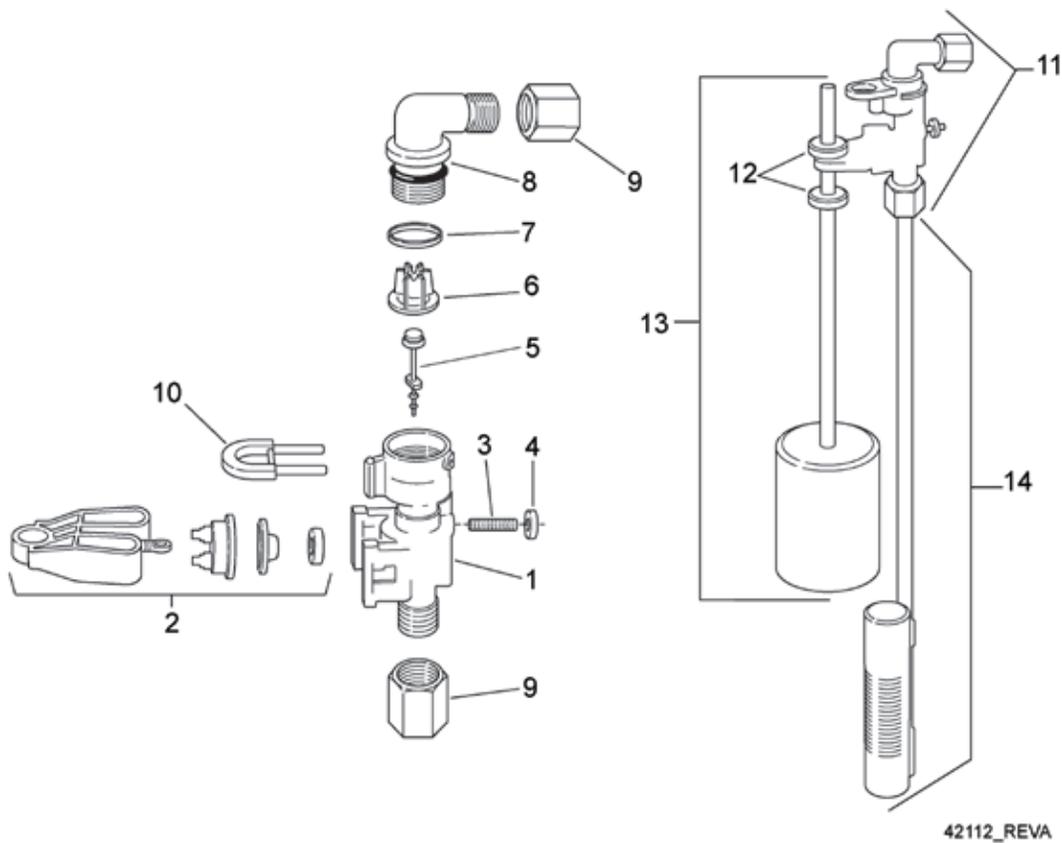
VÁLVULA DE SALMUERA DE SEGURIDAD 2300



60027 Rev D

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1.....	1.....	11942.....	cuerpo de la válvula de salmuera, 1/4 pulg. NPT
2.....	1.....	10138.....	esfera, 3/8 pulg.
3.....	1.....	11566.....	tope de la esfera
4.....	1.....	10328.....	codo, 1/4 pulg. x 1/4 pulg. T
5.....	2.....	10332.....	inserto, 3/8 pulg.
6.....	2.....	10330.....	manguito, 3/8 pulg.
7.....	2.....	10329.....	tuerca de tubo, 3/8 pulg.
8.....	1.....	10186.....	tuerca, hex., 10-32, nilón
9.....	1.....	60002-34.....	respiradero, #500, 34" de largo
10.....	1.....	10149.....	varilla, flotador, 30 pulg.
11.....	1.....	10700.....	conjunto del flotador, blanco
12.....	4.....	10150.....	arandela pasacable
13.....	1.....	60028-30.....	conjunto del flotador, 2300, 30", blanco
14.....	1.....	60027-FFA.....	válvula de salmuera de seguridad, 2300, accesorio en dirección al brazo
	1.....	60027-FFS.....	válvula de salmuera de seguridad, 2300, accesorio en dirección al montante

VÁLVULA DE SALMUERA DE SEGURIDAD 2310



42112_REVA

Ítem N.º	CANT	Parte N.º	Descripción
1.....1.....	19645.....	cuerpo de la válvula de salmuera de seguridad	
2.....1.....	19803.....	conjunto del brazo de la válvula de salmuera de seguridad	
3.....1.....	19804.....	montante, 10-24	
4.....1.....	19805.....	tuerca, 10-24	
5.....1.....	19652-01.....	distribuidor y sello	
6.....1.....	19649.....	dispensador de flujo	
7.....1.....	11183.....	junta tórica, 017	
8.....1.....	19647.....	codo, válvula de salmuera de seguridad	
9.....2.....	19625.....	conjunto de tuerca, 3/8	
10.....1.....	18312.....	clip de retención	
11.....1.....	60014.....	válvula de salmuera de seguridad, 2310 (incluye los artículos 1 a 10)	
12.....2.....	10150.....	arandela pasacable (incluida con el artículo 13)	
13.....1.....	60068-30.....	conjunto de flotador, 2310, con varilla de 30 pulg.	
14.....1.....	60002-34.....	respiradero, #500, 34 pulg. de largo	

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Causa	Corrección
El acondicionador de agua no regenera.	Se interrumpió el suministro eléctrico a la unidad.	Garantice un suministro eléctrico permanente (compruebe los fusibles, el enchufe, la cadena y el interruptor).
	El temporizador está defectuoso.	Reemplace el temporizador.
	Falla de electricidad.	Vuelva a configurar la hora.
Agua dura.	La válvula de derivación está abierta.	Cierre la válvula de derivación.
	No hay sal en el tanque de salmuera.	Agregue sal al tanque y mantenga el nivel de sal por encima del nivel del agua.
	Malla del inyector taponado.	Limpie la malla del inyector.
	No fluye suficiente agua al tanque de salmuera.	Verifique el tiempo de llenado del tanque de salmuera y limpie el control de flujo de la línea de salmuera si está taponado.
	Dureza en el tanque de agua caliente.	Se debe descargar varias veces el tanque de agua caliente.
	Fuga en el tubo del distribuidor.	Asegúrese de que el tubo del distribuidor no esté agrietado. Compruebe la junta tórica y el piloto del tubo.
	Fuga en la válvula interna.	Reemplace los sellos, los espaciadores o el pistón.
La unidad utiliza demasiada sal.	Configuración de sal inadecuada.	Compruebe la utilización y la configuración de sal.
	Demasiada agua en el tanque de salmuera.	Consulte "Demasiada agua en el tanque de salmuera".
Pérdida de presión de agua.	Acumulación de hierro en la línea que se dirige al acondicionador de agua.	Limpie la línea que se dirige al acondicionador de agua.
	Acumulación de hierro en el acondicionador de agua.	Limpie el control y agregue limpiador de minerales al depósito de minerales. Aumente la frecuencia de la regeneración.
	Entrada del control taponada por material extraño que se desprendió de los tubos debido a mantenimiento reciente en el sistema de cañerías.	Quite el pistón y limpie el control.
Pérdida de mineral a través de la línea de desagüe.	Aire en el sistema de agua.	Asegúrese de que el sistema de pozo cuente con un control de eliminación de aire adecuado. Compruebe que el pozo esté seco.
	Control de flujo de la línea de desagüe de tamaño inadecuado.	Compruebe que haya una velocidad de desagüe adecuada.
Hierro en agua acondicionada.	Depósito de minerales contaminado.	Compruebe el contralavado, el arrastre de salmuera y el llenado del tanque de salmuera. Aumente la frecuencia de la regeneración. Aumente la duración del contralavado.
Demasiada agua en el tanque de salmuera.	Control de flujo de la línea de desagüe taponado.	Limpie el control de flujo.
	Sistema del inyector taponado.	Limpie el inyector y la malla.
	El temporizador no vuelve al punto inicial.	Reemplace el temporizador.
	Material extraño en la válvula de salmuera.	Reemplace el emplazamiento de la válvula de salmuera y limpie la válvula.
	Material extraño en el control de flujo de la línea de salmuera.	Limpie el control de flujo de la línea de salmuera.
El ablandador no arrastra la salmuera.	El control de flujo de la línea de desagüe está taponado.	Limpie el control de flujo de la línea de desagüe.
	El inyector está taponado.	Limpie el inyector.
	Malla del inyector taponado.	Limpie la malla.
	La presión de la línea es demasiado baja.	Aumente la presión de la línea a 20 psi.
	Fuga en el control interno.	Cambie los sellos, los espaciadores y el conjunto del pistón.
	El adaptador de servicio no realiza el ciclo.	Compruebe el motor actuador y los interruptores.
El control realiza los ciclos continuamente.	Interruptor desajustado, dañado o en corto.	Determine si el interruptor o el temporizador están defectuosos y reemplácelos, o reemplace todo el cabezal eléctrico.
El desagüe corre continuamente.	La válvula no está programada correctamente.	Compruebe el programa del temporizador y la posición del control. Reemplace el conjunto del cabezal eléctrico si la posición no es adecuada.
	Material extraño en control.	Quite el conjunto del cabezal eléctrico e inspeccione el diámetro interno. Quite el material extraño y compruebe el control en las diferentes posiciones de regeneración.
	Fuga en el control interno.	Reemplace los sellos y el conjunto del pistón.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS *CONTINUACIÓN*

Códigos de error

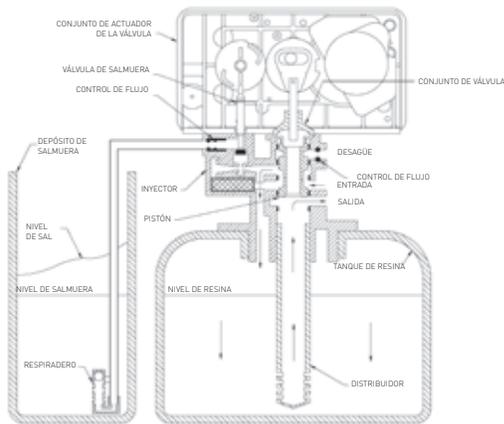
NOTA: Los códigos de error aparecen en la pantalla In Service (En servicio).

Código de error	Tipo de error	Causa	Reinicio y recuperación
0	Error de sentido de la leva	El actuador de la válvula tardó más de seis minutos para avanzar a la siguiente posición de regeneración.	Desenchufe la unidad y examine el cabezal eléctrico. Verifique que todos los interruptores de la leva estén conectados a la tablilla de circuito y funcionen correctamente. Verifique que los componentes del motor y el tren de transmisión estén en buenas condiciones y montados correctamente. Revise la válvula y verifique que el pistón se desplace libremente. Reemplace o vuelva a armar los diversos componentes según sea necesario. Enchufe nuevamente la unidad y observe su comportamiento. La unidad debe pasar a la siguiente posición de la válvula y detenerse. Si el error se produce nuevamente, desenchufe la unidad y comuníquese con asistencia técnica.
1	Error en el paso del ciclo	El control realizó una entrada de ciclo imprevista.	Desenchufe la unidad y examine el cabezal eléctrico. Verifique que todos los interruptores de la leva estén conectados a la tablilla de circuito y funcionen correctamente. Ingrese en el Modo de programación maestra y verifique que el tipo de válvula y de sistema estén ajustados correctamente en relación con la unidad en sí. Realice una regeneración manual y verifique que el sistema funciona correctamente. Si el error se produce nuevamente, desenchufe la unidad y comuníquese con asistencia técnica.
2	Falla de regeneración	El sistema no ha llevado a cabo regeneraciones durante más de 99 días (o 7 días si se ajustó Tipo de control a Día de la semana).	Realice una regeneración manual para reiniciar el código de error. Si el sistema usa medidor, verifique que mide el flujo; para hacerlo, deje correr el agua de servicio y observe el indicador de flujo en la pantalla. Si la unidad no mide el flujo, verifique que el cable del medidor esté conectado adecuadamente y que el medidor funcione correctamente. Ingrese en el Modo de programación maestra y verifique que la unidad esté configurada correctamente. Según sea necesario en función de la configuración de la válvula, verifique que se ha seleccionado la capacidad correcta del sistema, que el parámetro ignorar día esté adecuadamente configurado y que el medidor se identificó correctamente. Si la unidad se configuró como un sistema de Día de la semana, verifique que, como mínimo, un día esté ajustado en "On" (Encendido). Corrija los ajustes según sea necesario.
3	Error de memoria	Falla en la memoria de la tablilla de control.	Realice un reinicio maestro y configure nuevamente el sistema mediante el Modo de programación maestra. Después de reconfigurar el sistema, ajuste la válvula mediante una regeneración manual. Si el error se produce nuevamente, desenchufe la unidad y comuníquese con asistencia técnica.
UD	Sincronización del actuador superior	Cambio de programación de instalación por falla en el suministro eléctrico.	La válvula se recuperará automáticamente.

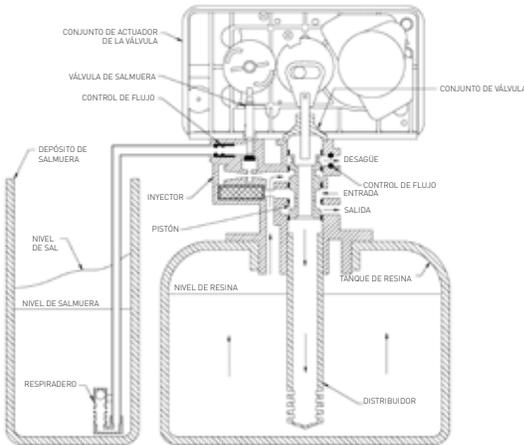
DIAGRAMAS DE FLUJO DEL ACONDICIONADOR DE AGUA

Posiciones de contralavado sencillo Leva de ciclo negra (Número de pieza 17438)	Posiciones de contralavado doble Leva de ciclo azul (Número de pieza 40609)
Posición de servicio	Posición de servicio
1. Posición de contralavado	1. Posición de primer contralavado
2. Posición de salmuera y enjuague lento	2. Posición de salmuera y enjuague lento
3. Posición de enjuague rápido	3. Posición de segundo contralavado
4. Posición de llenado del tanque de salmuera	4. Posición de enjuague rápido salmuera
Posición de servicio	5. Posición de llenado del tanque de salmuera
	Posición de servicio

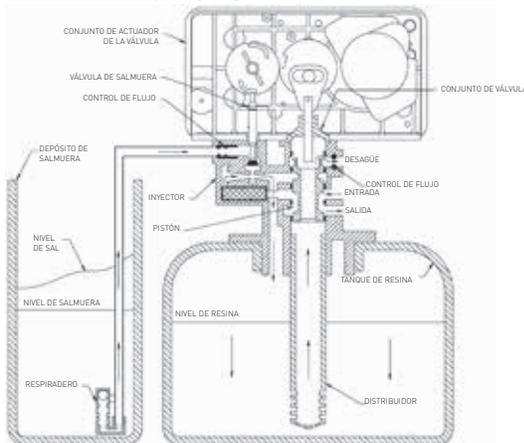
Posición de servicio



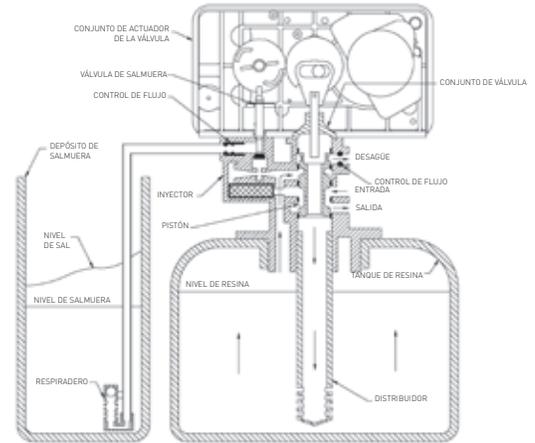
Posición de contralavado



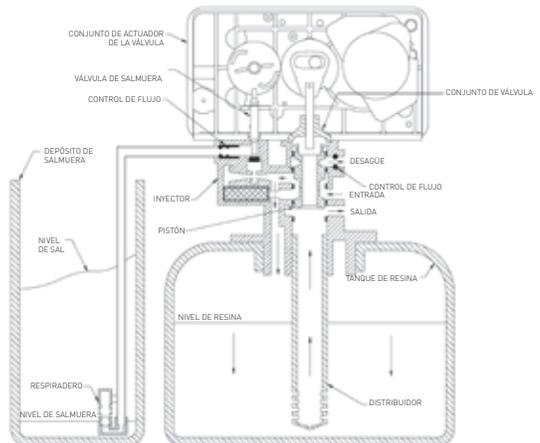
Posición de salmuera y enjuague lento



Posición de segundo contralavado (solo unidades con contralavado doble)



Enjuague rápido



Posición de llenado del tanque de salmuera

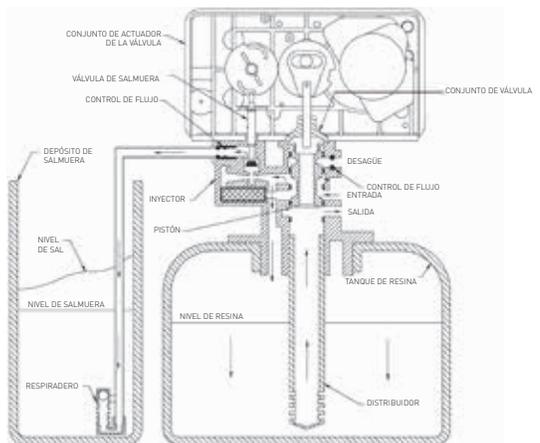
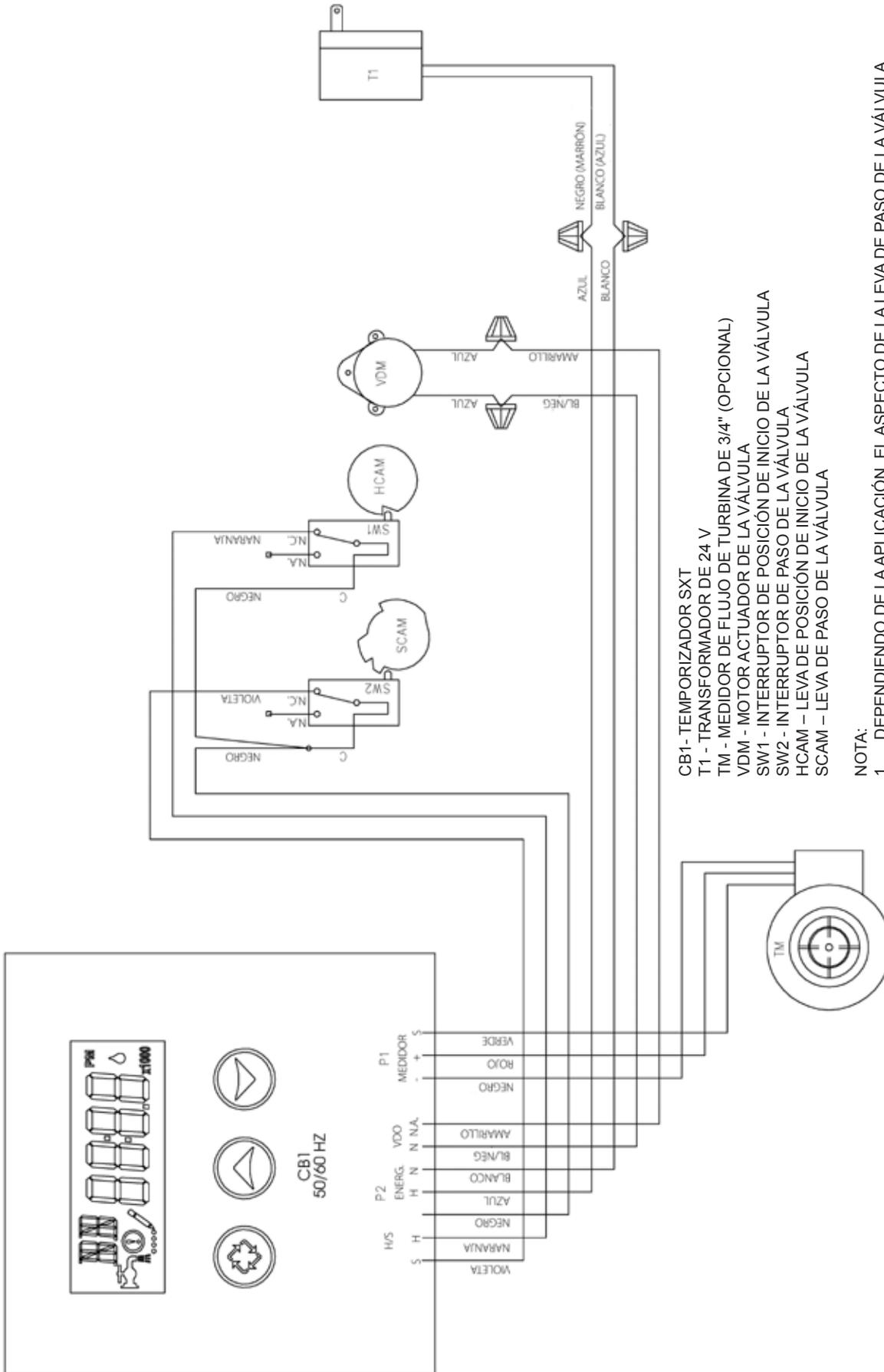


DIAGRAMA DE CABLEADO



- CB1 - TEMPORIZADOR SXT
- T1 - TRANSFORMADOR DE 24 V
- TM - MEDIDOR DE FLUJO DE TURBINA DE 3/4" (OPCIONAL)
- VDM - MOTOR ACTUADOR DE LA VÁLVULA
- SW1 - INTERRUPTOR DE POSICIÓN DE INICIO DE LA VÁLVULA
- SW2 - INTERRUPTOR DE PASO DE LA VÁLVULA
- HCAM - LEVA DE POSICIÓN DE INICIO DE LA VÁLVULA
- SCAM - LEVA DE PASO DE LA VÁLVULA

NOTA:

1. DEPENDIENDO DE LA APLICACIÓN, EL ASPECTO DE LA LEVA DE PASO DE LA VÁLVULA VARIARÁ.
2. SIN IMPORTAR EL TIPO DE LEVA USADA, EL CABLEADO A LOS INTERRUPTORES SW1 Y SW2 SEGUIRÁ SIENDO COMO SE MUESTRA.
3. VÁLVULA APARECE EN POSICIÓN DE SERVICIO.

INSTRUCCIONES DE SERVICIO

Reemplazo de válvula de salmuera, inyectores y malla

1. Cierre el suministro de agua al acondicionador:
Si la instalación del acondicionador tiene un sistema de derivación de "tres válvulas", abra primero la válvula en la línea de derivación, luego cierre las válvulas en la entrada y salida del acondicionador. Si el acondicionador tiene una válvula de derivación integrada, póngala en la posición Bypass (derivación). Si solo hay una válvula de cierre cerca de la entrada del acondicionador, ciérrela.
2. Libere la presión del agua en el acondicionador pasando el control a la posición de contralavado momentáneamente. Regrese el control a la posición de servicio.
3. Desenchufe el cable de alimentación de la toma de corriente.
4. Desconecte las conexiones del tubo de la válvula de salmuera y la línea de desagüe a la altura del cuerpo del inyector.
5. Quite los dos tornillos del montaje del cuerpo del inyector. El módulo del inyector y la válvula de salmuera se puede quitar de la válvula de control. Quite y deseche las juntas tóricas del cuerpo de la válvula de salmuera.

Reemplazo de la válvula de salmuera

1. Extraiga la válvula de salmuera del cuerpo del inyector. También quite y deseche la junta tórica de la parte inferior del orificio de la válvula de salmuera.
2. Aplique lubricante de silicona a la nueva junta tórica e instálela en la parte inferior del orificio de la válvula de salmuera.
3. Aplique lubricante de silicona a la junta tórica del conjunto de la nueva válvula y presiónela hacia el interior del orificio de la válvula. Asegúrese de que el reborde del cojinete esté a nivel con el cuerpo del inyector.

Reemplazo de los inyectores/la malla

1. Quite la tapa del inyector y la malla, deseche la junta tórica. Desatornille la boquilla y la garganta del inyector del cuerpo del inyector.
2. Atornille una boquilla y una garganta del inyector nuevas; asegúrese de que queden selladas herméticamente. Instale una malla nuevo.
3. Aplique lubricante de silicona a la nueva junta tórica e instálela de manera que cubra la extensión oval de la tapa del inyector.
4. Aplique lubricante de silicona a las tres nuevas juntas tóricas e instálelas sobre los tres refuerzos del cuerpo del inyector.
5. Coloque los tornillos de manera que atraviesen el inyector y su tapa. Coloque este conjunto a través del orificio de la carcasa del temporizador y dentro de los orificios correspondientes del cuerpo de la válvula. Ajuste los tornillos.
6. Vuelva a conectar el tubo de la válvula de salmuera y la línea de desagüe.
7. Vuelva a ajustar la válvula de derivación o entrada a la posición de servicio normal. La presión de agua aumentará automáticamente en el acondicionador.

NOTA: Asegúrese de cerrar todas las líneas de derivación.

8. Compruebe que no haya fugas en las zonas de los sellos. Verifique el sello del desagüe con el control en la posición de contralavado.
9. Enchufe el cable de alimentación en la toma de corriente.
10. Configure la hora del día y gire la válvula de control manualmente para asegurarse de que funcione correctamente. Asegúrese de que la válvula de control se haya devuelto a la posición de servicio.
11. Asegúrese de que haya suficiente sal en el tanque de salmuera.
12. Inicie el ciclo de regeneración manualmente si el agua está dura.

Reemplazo del temporizador

Para reemplazar el temporizador, consulte los pasos 1 a 3 de la sección Reemplazo de válvula de salmuera, inyectores y malla.

1. Quite la cubierta trasera de la válvula de control. Quite la cubierta delantera de la válvula de control. Desconecte el cable de señal del domo del medidor que está en la cubierta delantera y páselo a través del control.
2. Quite el tornillo y la arandela del yugo actuador. Quite los tornillos de montaje del temporizador. Como resultado, todo el conjunto del temporizador se levantará con facilidad.
3. Coloque el nuevo temporizador sobre la válvula. Asegúrese de que el pasador actuador de la rueda dentada principal encaje en la ranura del yugo actuador.
4. Reemplace los tornillos de montaje del temporizador. Reemplace el tornillo y la arandela del yugo actuador. Reemplace el cable de señal del medidor.
5. Vuelva a ajustar la válvula de derivación o entrada a la posición de servicio normal. La presión de agua aumentará automáticamente en el acondicionador.

NOTA: Asegúrese de cerrar todas las líneas de derivación.

6. Reemplace la cubierta trasera de la válvula de control.
7. Siga los pasos 9 a 12 de la sección Reemplazo de los inyectores/la malla.

Reemplazo del conjunto del pistón

Para reemplazar el conjunto del pistón, consulte los pasos 1 a 3 de la sección Reemplazo de válvula de salmuera, inyectores y malla.

1. Quite la cubierta trasera de la válvula de control. Quite la cubierta delantera de la válvula de control. Desconecte el cable de señal del domo del medidor que está en la cubierta delantera y páselo a través del control.
2. Quite el tornillo y la arandela del yugo actuador. Quite los tornillos de montaje del temporizador. Como resultado, todo el conjunto del temporizador se levantará con facilidad. Quite la placa de retención del tapón de extremo.
3. Tire hacia arriba del extremo del yugo del pistón hasta que el conjunto esté fuera de la válvula.
4. Inspeccione el interior de la válvula para asegurarse de que todos los espaciadores y los sellos estén en su lugar, y que no haya material extraño que interfiera con el funcionamiento de la válvula.
5. Tome el conjunto del pistón nuevo como se proporciona y empuje el pistón dentro de la válvula mediante el tapón de extremo. Gire el yugo con cuidado en sentido horario para alinearlos adecuadamente con la rueda dentada actuadora. Reemplace la placa de retención del tapón de extremo.
6. Coloque el temporizador sobre la válvula. Asegúrese de que el pasador actuador de la rueda dentada principal encaje en la ranura del yugo actuador.
7. Reemplace los tornillos de montaje del temporizador. Reemplace el tornillo y la arandela del yugo actuador.
8. Vuelva a ajustar la válvula de derivación o entrada a la posición de servicio normal. La presión de agua aumentará automáticamente en el acondicionador.

NOTA: Asegúrese de cerrar todas las líneas de derivación.

9. Reemplace la cubierta trasera de la válvula de control.
10. Siga los pasos 9 a 12 de la sección Reemplazo de los inyectores/la malla.

INSTRUCCIONES DE SERVICIO CONTINUACIÓN

Reemplazo del sello y el espaciador

Para reemplazar los sellos y los espaciadores, consulte los pasos 1 a 3 de la sección Reemplazo de válvula de salmuera, inyectores y malla.

1. Quite la cubierta trasera de la válvula de control. Quite la cubierta delantera de la válvula de control. Desconecte el cable de señal del domo del medidor que está en la cubierta delantera y páselo a través del control.
2. Quite el tornillo y la arandela del yugo actuador. Quite los tornillos de montaje del temporizador. Como resultado, todo el conjunto del temporizador se levantará con facilidad. Quite la placa de retención del tapón de extremo.
3. Tire hacia arriba del extremo del yugo de la varilla del pistón hasta que el conjunto esté fuera de la válvula. Quite y reemplace los sellos y los espaciadores.
4. Tome el conjunto del pistón y empuje el pistón dentro de la válvula mediante el enchufe del extremo. Gire el yugo con cuidado en sentido horario para alinearla adecuadamente con la rueda dentada actuadora. Reemplace la placa de retención del tapón de extremo.
5. Coloque el temporizador sobre la válvula. Asegúrese de que el pasador actuador de la rueda dentada principal encaje en la ranura del yugo actuador.
6. Reemplace los tornillos de montaje del temporizador. Reemplace el tornillo y la arandela del yugo actuador.
7. Vuelva a ajustar la válvula de derivación o entrada a la posición de servicio normal. La presión de agua aumentará automáticamente en el acondicionador.

NOTA: Asegúrese de cerrar todas las líneas de derivación.

8. Reemplace la cubierta trasera de la válvula de control.
9. Siga los pasos 9 a 12 de la sección Reemplazo de los inyectores/ la malla.

Reemplazo del medidor

Para reemplazar el medidor, consulte los pasos 1 a 3 de la sección Reemplazo de válvula de salmuera, inyectores y malla.

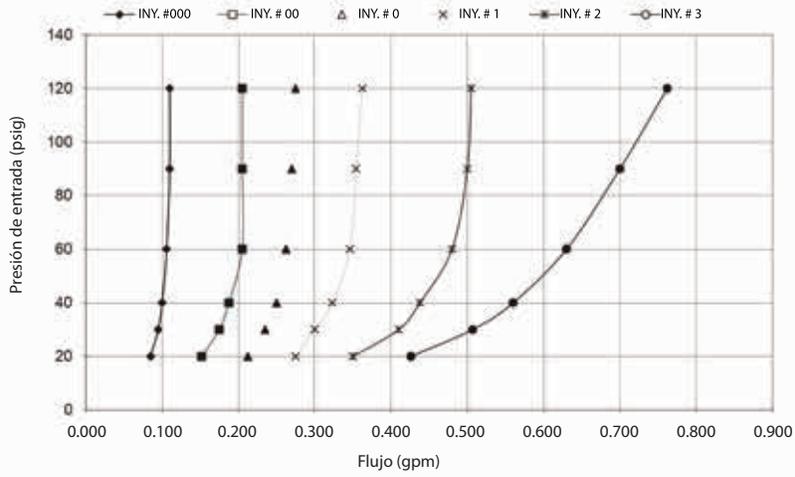
1. Quite dos tornillos y clips de la válvula de derivación o el yugo. Tire del tanque de resina para extraerlo de las conexiones de plomería.
2. Extraiga el módulo del medidor de la válvula de control.
3. Retire el cable de señal del módulo del medidor (enganche la pestaña en el extremo opuesto al cable).
4. Aplique lubricante de silicona en las cuatro juntas tóricas nuevas y móntelas en los cuatro puertos del nuevo módulo del medidor.
5. Instale el cable de señal en el nuevo módulo del medidor.
6. Monte el medidor en la válvula de control. Tenga en cuenta que la porción del medidor del módulo debe montarse en la salida de la válvula.
7. Vuelva a colocar el tanque de resina a las conexiones de plomería y encaje los puertos del medidor en la válvula de derivación o el yugo.
8. Ajuste dos tornillos y clips en la válvula de derivación o el yugo. Asegúrese de que las patas de los clips encajen firmemente en los lóbulos.
9. Vuelva a ajustar la válvula de derivación o entrada a la posición de servicio normal. La presión de agua aumentará automáticamente en el acondicionador.

NOTA: Asegúrese de cerrar todas las líneas de derivación.

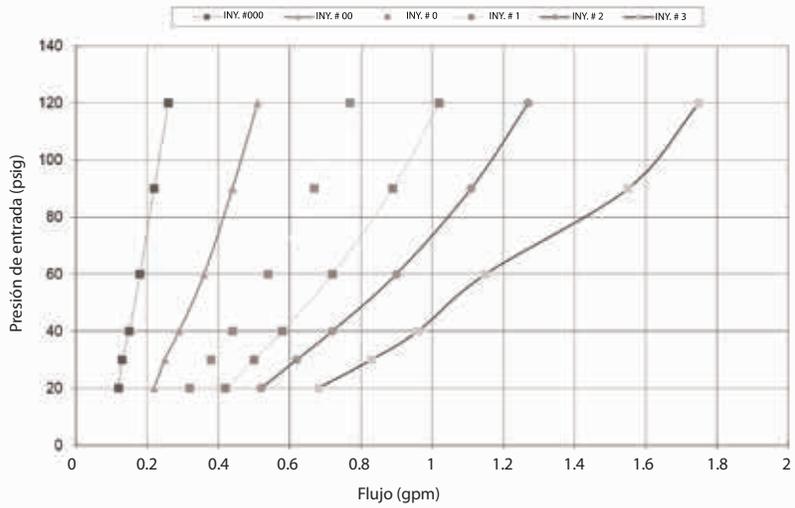
10. Compruebe que no haya fugas en las zonas de los sellos.
11. Siga los pasos 9 a 12 de la sección Reemplazo de los inyectores/ la malla.

INFORMACIÓN DE FLUJO Y VELOCIDADES DE EXTRACCIÓN DEL INYECTOR

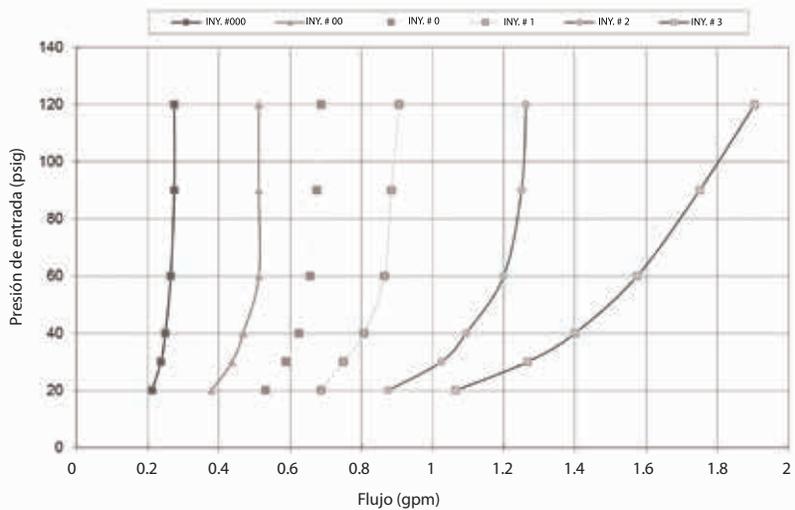
Sistema inyector 1600 con válvula 5600
ARRASTRE DE SALMUERA



Sistema inyector 1600 con válvula 5600
ENJUAGUE LENTO



Sistema inyector 1600 con válvula 5600
FLUJO TOTAL



For Fleck Product Warranties visit: }
Para conocer las garantías de los productos Fleck® visite: } waterpurification.pentair.com
Pour obtenir de l'information sur les garanties des produits Pentair, visitez le site : }



SISTEMAS DE CALIDAD DE AGUA

5730 NORTH GLEN PARK ROAD, MILWAUKEE, WI 53209

P: 262.238.4400 | WATERPURIFICATION.PENTAIR.COM | ATENCIÓN AL CLIENTE: 800.279.9404 | tech-support@pentair.com

§Para consultar una lista detallada de dónde están registradas las marcas comerciales de Pentair, visite waterpurification.pentair.com/brands.

Las marcas comerciales y logos Pentair son propiedad de Pentair plc o sus filiales. Las marcas y logos registrados y no registrados de terceros son propiedad de sus respectivos propietarios.

42684-S REV K JL17 © 2017 Pentair Residential Filtration, LLC Todos los derechos reservados.