PENTAIR

FLECK 5800 LXT FLUJO DESCENDENTE/FLUJO ASCENDENTE

MANUAL DE SERVICIOS

TABLA DE CONTENIDO

HOJA DE ESPECIFICACIONES DEL TRABAJO....2
INSTALACIÓN....3
INSTRUCCIONES DE ARRANQUE/LIMPIEZA Y ACONDICIONAMIENTO....5
DESINFECCIÓN DEL SISTEMA....5
CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL....6
OPERACIÓN DEL CONTROL....6
MODO DE PROGRAMACIÓN PRINCIPAL....8
VISUALIZACIÓN DE LOS DATOS DE DIAGNÓSTICO/ BLOQUEO DEL PROGRAMA....10
RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS....11
ENSAMBLE DE VÁLVULA DE CONTROL 5800 LXT....12
ENSAMBLE DE VÁLVULA DE CONTROL 5800....13
ACCESORIOS DE LA VÁLVULA 5800....14
ENSAMBLES DE LA VÁLVULA 5800....15
ENSAMBLE DEL MEDIDOR - P/N 60626....16
ENSAMBLE DE VÁLVULA DE DERIVACIÓN (METAL)....16
ENSAMBLE DE VÁLVULA DE DERIVACIÓN (PLÁSTICO)....17
VÁLVULA DE SEGURIDAD DE SALMUERA 2310....17
DIAGRAMAS DE FLUJO DEL ACONDICIONADOR DE AGUA....18
PLANOS DIMENSIONALES....20
UBICACIÓN DEL PUERTO DEL TRANSFORMADOR....21
DATOS DE FLUJO DEL INYECTOR....22
DIAGRAMA DEL CABLEADO DEL LXT....23

IMPORTANTE, LEER:

- La información, especificaciones e ilustraciones de este manual se basan en la información más al día
- disponible al momento de la impresión. El fabricante se reserva el derecho a realizar cambios en cualquier momento sin previo aviso. Este manual está pensado como una guía solo para el servicio de la válvula. La instalación del sistema requiere información de una serie de proveedores desconocidos en el momento de la fabricación. Este producto debe ser instalado por un fontanero profesional.
- Esta unidad está diseñada para ser instalada únicamente en un sistema de agua potable. Este producto debe instalarse de acuerdo con todos los códigos estatales y municipales de fontanería y electricidad. Es posible que se requieran permisos en el momento de la instalación.
- Está establecido que cuando la presión del agua durante el día supera los 80 psi (5.5 bar), se puede superar la capacidad de presión máxima de 125 psi (8.6 bar). Se debe instalar un regulador de presión en este sistema; de lo contrario, la garantía quedará invalidada.
- No instale la unidad en lugares donde las temperaturas puedan caer por debajo de 32 °F (0 °C) o subir por encima de 125 °F (52 °C).
- No coloque la unidad directamente bajo la luz del sol. Las unidades negras absorberán el calor radiante, lo que aumentará las temperaturas internas. No golpee la válvula ni ninguno de los componentes.
- La garantía de este producto se extiende a los defectos de fabricación. La aplicación incorrecta de este producto puede provocar que no se acondicione correctamente el agua o que se dañe el producto.
- Se debe utilizar un filtro previo en las instalaciones donde haya sólidos libres.
- En algunas aplicaciones, las municipalidades locales tratan el agua con cloraminas. Altos niveles de cloramina pueden dañar los componentes de la válvula.
- Se debe suministrar un voltaje correcto y constante al controlador para mantener un funcionamiento adecuado.

ADVERTENCIA DE LA PROPOSICIÓN 65 DE CALIFORNIA

⚠ ADVERTENCIA: Este producto contiene sustancias químicas conocidas por el Estado de California como causantes de cáncer o defectos de nacimiento, u otros daños reproductivos.

El gráfico que se muestra a continuación es solo para uso del revendedor. Use esta información para configurar el sistema para que se adapte a la aplicación. El control 5800 usará la configuración para calcular los tiempos del ciclo.

Diámetro del Tanque	Volumen de Resina		Tamaño del Inyector	Tamaño de BLFC
	US (FT^3)	Métrica (Litros)		
8	0,75	20	#000	0,125
9		25	#000	0,125
9	1,00	30	#000	0,125
10	1,25	35	#00	0,125
10	1,50	40	#00	0,125
12		45	#00	0,125
12	1,75	50	#00	0,125
12	2,00	55	#0	0,25
13		60	#0	0,25
13	2,25	65	#0	0,25
14	2,50	70	#1	0,25
14		75	#1	0,25
14	2,75	80	#1	0,25
14	3,00	85	#1	0,25
14	3,25	90	#2	0,50
14		95	#2	0,50
14	3,50	100	#2	0,50
16	3,75	105	#3	0,50
16		110	#3	0,50
16	4,00	115	#3	0,50

HOJA DE ESPECIFICACIÓN DEL TRABAJO

Número de Trabajo:_____

Número de Modelo:_____

Dureza del Agua: _____ppm o gpg

Capacidad por Unidad: _____

Tamaño del Tanque de Minerales:_____ Diámetro: _____ Altura: ____

Configuración de Sal por Regeneración:_____

Flujo de Regeneración: Impulsión Superior Impulsión Inferior

1. **Tamaño de Metro:**
   A. Rueda de Palas de 3/4" (no se usa)
   B. Turbina de 3/4"
   C. Rueda de Palas de 1" (no se usa)
   D. Turbina de 1" (no se usa)
   E. Turbina de plástico alineada electrónica de 1-1/2" (no se usa)
   F. Rueda de Palas de 1-1/2" (no se usa)
   G. Rueda de Palas de 2" (no se usa)
   H. Genérico_____Cuenta de Pulsos_____Tamaño de Metro _____
2. **Tipo de Sistema:**
   A. Sistema n°. 4: 1 tanwque, 1 metro, regeneración intermedia o demorada
   B. Sistema n°. 4: Reloj fechador
3. **Configuración del programa de control:**
   A. Lavado de chorro de agua trasero: _____ Minutos
   B. Salmuera y lavado lento: _____ Minutos
   C. Lavado rápido: _____ Minutos
   D. Relleno de tanque de salmuera: _____ Minutos
   E. Tiempo de pausa:_____ Minutos
   F. Segundo lavado de chorro de agua trasero: _____ Minutos
4. **Control de flujo de la línea de drene:_____GMP**
5. **Control de flujo de la línea de salmuera:_____GMP**
6. **Tamaño del inyector n°.:** _____

INSTALACIÓN

Presión de agua

Se requiere un mínimo de 20 psi (1,4 bar 138 kPa) de presión de agua para que la válvula de regeneración funcione de manera eficaz.

Instalación eléctrica

Se requiere un suministro de corriente alterna (120 VAC) ininterrumpida. El control usa un transformador para suministrar 12 VDC. Debe asegurarse de que su suministro de tensión sea compatible con su unidad antes de instalarla.

Plomería existente

Las instalaciones de plomería existentes deben estar en condiciones libres de acumulaciones de cal y hierro. Se deben reemplazar las tuberías que tengan mucha acumulación de cal o hierro. Si las tuberías están obstruidas con hierro, se debe instalar una unidad de filtro de hierro por separado antes del ablandador de agua.

Ubicación de ablandador y drenaje

Debe haber un espacio de aire en la tubería para evitar el contraflujo del agua del drenaje hacia el sistema. Se requiere un espacio de aire de 2 veces el diámetro de la tubería de drenaje con un espacio de aire de 1" como mínimo.

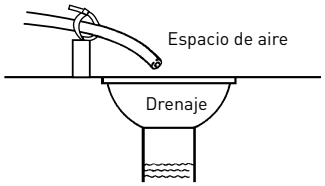


Figure 1

Instalación exterior

Cuando el sistema de acondicionamiento de agua se instale en exteriores, se deben tener en cuenta varios temas.

- Humedad: el sistema no está diseñado para soportar humedad extrema ni rocío de agua desde abajo. Ejemplos: niebla densa constante, ambiente prácticamente corrosivo, rocío hacia arriba de aspersores.

PRECAUCIÓN **Esta unidad es apta únicamente para su uso en una ubicación seca a menos que se use con un suministro de energía Clase 2 adecuado para el uso en exteriores.**

- Luz solar directa: los materiales usados se decoloran o destiñen con el tiempo bajo la luz solar directa. La integridad de los materiales no se degrada ni provocan fallas en el sistema. Si es necesario colocar el sistema bajo el sol directo, se debe colocar una cubierta protectora de exteriores (P/N 61882) sobre la válvula y el controlador.
- Insectos: si se instala en un entorno que puede exponer el sistema a los insectos u otros animales pequeños, se requiere una cubierta protectora. La cubierta protectora de exteriores (P/N 61882) se diseñó para mantener a todos los animales fuera de las áreas críticas, excepto los más pequeños. Se debe asegurar la cubierta en el lugar.

Válvulas de derivación

Siempre prevea una para la instalación de una válvula de derivación si la unidad no la trae.

PRECAUCIÓN **La presión de agua no debe exceder los 125 psi (8,6 bar /861 Kpa), la temperatura del agua no debe exceder los 110 °F (43 °C), y la unidad no puede estar sujeta a condiciones de muy bajas temperaturas.**

⚠ ADVERTENCIA: **El sistema se debe despresurizar antes de eliminar las conexiones para el mantenimiento.**

Instrucciones de instalación

1. Coloque el tanque ablandador donde desea instalar la unidad. Asegúrese de que esta unidad esté nivelada sobre una base firme.
2. Durante el clima frío, el instalador debe calentar la válvula a temperatura ambiente antes del funcionamiento.
3. La tubería debe hacerse según los códigos de tubería locales. El tamaño de los tubos para una línea de drenaje residencial debe tener un mínimo de 1/2" (13 mm). Las tasas de flujo de lavado de chorro de agua trasero que excedan los 7 GMP (26,5 LPM) o la extensión de la línea de drenaje que supere los 20' (6 m) requieren una línea de drenaje de 3/4" (19 mm). Las líneas de drenaje comerciales deben tener el mismo tamaño que el control de flujo de la línea de drenaje.

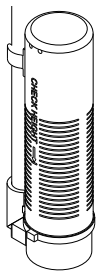
NOTA: El tanque debe tener el tubo del distribuidor instalado y tener colocado la cantidad adecuada de regenerante.

4. Consulte los planos con las dimensiones para cortar la altura del tubo de distribución. Si no hay planos con dimensiones, corte la descarga del tubo distribuidor con la parte superior del tanque.
5. Lubrique la junta tórica del distribuidor y la junta tórica del tanque. Coloque la válvula de control principal en el tanque. Nota: Use únicamente lubricante de silicona.
6. Se deben soldar las juntas cerca del puerto de drenaje antes de conectar las piezas de Control de Flujo de la Línea de Drenaje (DLFC, por sus siglas en inglés). Deje como mínimo 6" (15 cm) entre las juntas soldadas y el DLFC cuando suelde las tuberías conectadas en el DLFC. De lo contrario podría ocasionar daño interno en el DLFC.
7. El único sellador que debe usarse para el accesorio del drenaje es la cinta de teflón para fontanería.
8. Asegúrese de que el piso esté limpio debajo del tanque de almacenamiento de sal y que el tanque esté nivelado.
9. Coloque aproximadamente 1" (25 mm) de agua sobre la bandeja de rejilla. Si no se utiliza una rejilla, llene hasta la parte superior del verificador de aire (Figura 1) del tanque de sal. No agregue sal al tanque de salmuera en este momento.

PRECAUCIÓN **Si se usa una bandeja de rejilla, curte la altura del verificador de aire en forma pareja con la bandeja de rejilla. Esto es fundamental en los tanques de 6", 7", 8" y 9". El agua de relleno de salmuera debe superar la bandeja de rejilla y hacer contacto con la sal.**

10. En las unidades con derivación, coloque en posición de derivación. Encienda el suministro de agua principal. Abra una canilla de agua blanda fría cercana y deje correr algunos minutos o hasta que la tubería quede libre de material extraño (generalmente soldadura) que pueda haber resultado de la instalación. Una vez limpio, cierre la canilla de agua.
11. Lentamente coloque la derivación en posición de servicio y deje que el agua fluya hasta el tanque de minerales. Cuando se detiene el flujo de agua, abra lentamente una canilla de agua fría cercana y deje correr el agua hasta que salga el aire de la unidad.
12. Conecte el transformador a una salida eléctrica.

NOTA: Todas las conexiones eléctricas deben conectarse según los códigos locales. Asegúrese de que la salida sea ininterrumpida.



60002 Rev E

Figure 2 Válvula residencial de verificación de aire

Conexión eléctrica

El controlador opera con una fuente de alimentación de 12 voltios DC. Esto requiere el uso del adaptador de corriente incluido con su sistema. Para obtener ayuda con la instalación, consulte Ubicación del puerto del transformador en la página 21

NOTA: La fuente de alimentación debe ser constante. Asegúrese de que el adaptador AC no esté en una toma de corriente conmutada. Las interrupciones de energía de más de 8 horas pueden causar que el controlador pierda la configuración de la hora. Cuando se restablece la alimentación, hay que volver a configurar la hora.

Instalación de plomería de un sistema residencial tradicional

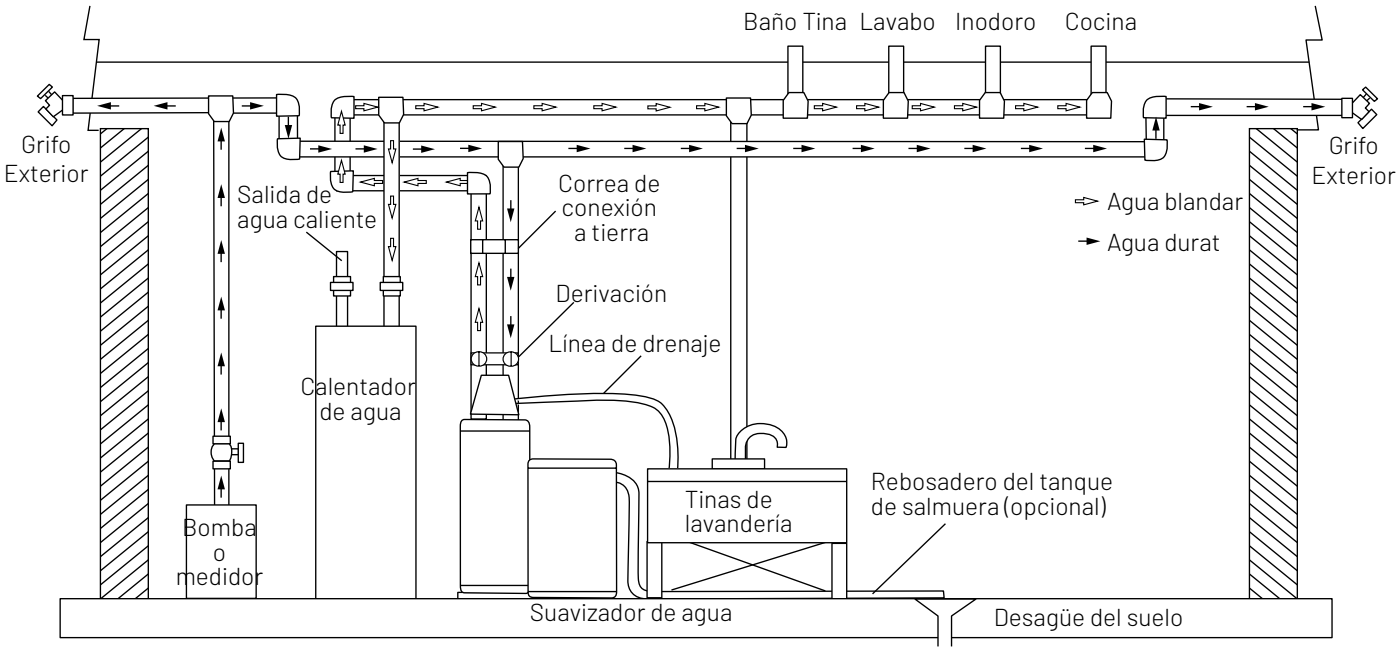


Figure 3 Flujo de agua ablandada

INSTRUCCIONES DE ENCENDIDO/ ENJUAGUE Y ACONDICIONAMIENTO

El ablandador de agua debe instalarse con las conexiones de entrada, salida y drenaje hechas de acuerdo con las recomendaciones del fabricante y según los códigos de plomería aplicables.

1. Programe el control de la válvula de acuerdo con las instrucciones mostradas en este manual.
2. Inicie una regeneración inmediata al mantener presionado el botón de Ciclo extra durante cinco segundos. Posicione la válvula para el retrolavado. Asegúrese de que el flujo de la línea de drenaje permanezca constante durante 10 minutos o hasta que el agua salga limpia.
3. Coloque la válvula en la posición de extracción de salmuera/lavado lento. Asegúrese de que la unidad extraiga agua del tanque de salmuera (puede ser necesario repetir este paso).
4. Coloque la válvula en la posición de enjuague rápido. Verifique el flujo de la línea de drenaje y hágalo correr durante cinco minutos o hasta que el agua salga transparente.
5. Posicione la válvula al inicio del ciclo de llenado del tanque de salmuera. Asegúrese de que el agua entre en el tanque de salmuera a la velocidad deseada. La leva de accionamiento de la válvula de salmuera mantendrá la válvula en esa posición para llenar el tanque de salmuera para la primera regeneración.
6. Vuelva a colocar la cubierta de control.
7. Coloque la sal en el tanque de salmuera.

NOTA: Nto use sal de roca ni granulada.

DESINFECCIÓN DEL SISTEMA

Desinfección de los suavizadores de agua

Los materiales de construcción de los suavizadores de agua modernos no favorecen la proliferación de bacterias ni contaminan el suministro de agua. Durante el uso normal, un suavizador de agua puede ensuciarse con materia orgánica o, en algunos casos, con bacterias procedentes del suministro de agua. Esto puede resultar en un sabor u olor extraño en el agua.

Algunos suavizadores de agua necesitan ser desinfectados después de la instalación y otros requerirán una desinfección periódica durante su vida útil normal.

En función de las condiciones de uso, el estilo del suavizador de agua, el tipo de intercambiador de iones y el desinfectante disponible, se puede elegir entre los siguientes métodos.

Hipoclorito de sodio o de calcio

Aplicación

Estos materiales son satisfactorios para su uso con resinas de poliestireno, zeolita de gel sintético, arena verde y bentonitas.

Hipoclorito de sodio al 5.25 %

Estas soluciones están disponibles bajo marcas de blanqueadores domésticos. Si se utilizan soluciones más concentradas, como las que se venden para las lavanderías comerciales, ajuste la dosis según corresponda.

1. Dosis
   A. Resina de poliestireno; 1.2 onzas líquidas (35.5 ml) por pie cúbico.
   B. Intercambiadores no resinosos; 0.8 onzas líquidas (23.7 ml) por pie cúbico.
2. Ablandadores con tanques de sal
   A. Realice un retrolavado del suavizador de agua y añada la cantidad requerida de solución de hipoclorito en el pozo del tanque de sal. El tanque de sal debe tener agua para permitir que la solución sea transportada hasta el suavizador de agua.
   B. Proceda con la recarga normal.

Hipoclorito de calcio

Hipoclorito de calcio, 70% de cloro disponible. Se presenta en diversas formas como tabletas y gránulos. Estos materiales sólidos se pueden usar directamente sin necesidad de disolverlos antes.

1. Dosificación
   A. Dos granos (aproximadamente 0.1 onzas [3 ml]) por pie cúbico.
2. Suavizadores de agua con tanque de sal
   A. Realice un retrolavado del descalcificador y añada la cantidad requerida de hipoclorito en el pozo del tanque de sal. El tanque de sal debe tener agua para permitir que la solución de cloro sea transportada hasta el suavizador de agua.
   B. Continúe con la recarga normal

CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL

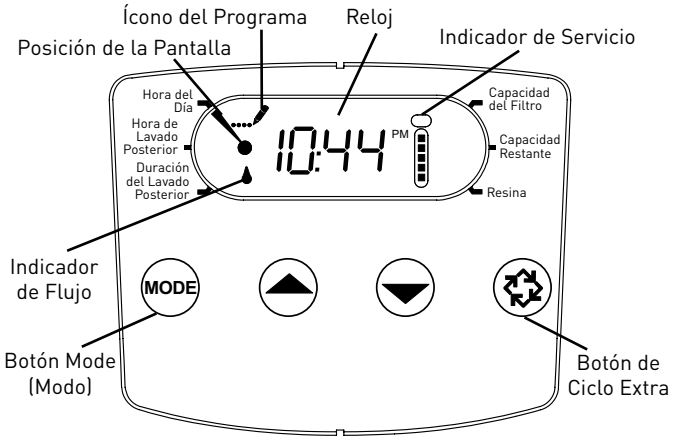


Figure 3

Características del LXT:

- Energía de reserva que mantiene la hora y el paso de los días durante un mínimo de 8 horas en el caso un corte de energía. Durante un corte de energía, el control pasa a un modo de ahorro de energía. No monitorea el uso del agua durante un corte de energía, pero sí almacena el volumen restante al momento del corte de energía.
- La reserva del día de la semana calcula una reserva para cada día basada en las últimas cuatro semanas.
- El Indicador de flujo parpadea cuando se detecta el flujo de salida.
- El Indicador de servicio parpadea si se ha puesto en cola un ciclo de regeneración.
- Se puede activar una regeneración inmediatamente al presionar el botón de Ciclo extra durante cinco segundos.
- Durante la regeneración, el usuario puede forzar el control a avanzar al siguiente paso del ciclo inmediatamente al presionar el botón de Ciclo extra.
- Durante una regeneración, la pantalla mostrará el número de ciclo seguido del tiempo restante en ese ciclo

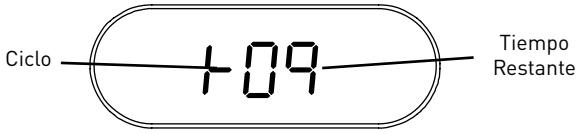


Figure 4

Configurar la hora del díat

1. Mantenga presionados los botones Arriba o Abajo hasta que aparezca el icono Hora del Día.
2. Ajuste la hora que aparece con los botones Arriba y Abajo.
3. Cuando se establece la hora deseada, presione el botón Ciclo Extra para volver al funcionamiento normal. La unidad también volverá al funcionamiento normal después de cinco segundos si no se presiona ningún botón.

Figure 5

Poner en cola una regeneración

1. Pulse el botón de Ciclo extra. El icono de servicio parpadeará para indicar que hay una regeneración en cola.
2. Para cancelar una regeneración en cola, pulse el botón Ciclo extra.

Regeneración inmediata

Mantenga pulsado el botón de Ciclo extra durante cinco segundos.

OPERACIÓN DEL CONTROL

Medidor de control retardado

Un medidor de control retardado mide el uso del agua. El sistema se regenera a la hora de regeneración programada después de que se agote la capacidad calculada del sistema. El control calcula la capacidad del sistema al dividir la capacidad de la unidad por la dureza del agua alimentada y restar la reserva. Un medidor de control retardado también iniciará un ciclo de regeneración a la hora de regeneración programada si pasa un número de días igual a la anulación del día de regeneración antes de que el uso del agua agote la capacidad calculada del sistema.

Funcionamiento del control durante la regeneración

Durante la regeneración, el control muestra el número de paso vigente de la regeneración que la válvula ha alcanzado, y el tiempo restante en ese paso. Se muestran cuatro guiones hasta que la válvula alcanza la posición del siguiente paso de regeneración. Una vez que se han completado todos los pasos de regeneración, la válvula vuelve al servicio y reanuda su funcionamiento normal.

Los controles del medidor y del reloj de control utilizarán y mostrarán los siguientes ciclos:

1. Retrolavado
2. Salmuera/Enjuague lento
3. Enjuague rápido
4. Relleno de tanque de salmuera

Los controles del filtro usarán y mostrarán los siguientes ciclos:

1. Retrolavado
2. Enjuague rápido

Pulsar el botón de Ciclo extra durante un ciclo de regeneración avanza inmediatamente la válvula a la posición del siguiente paso del ciclo y reanuda el tiempo de paso normal.del ciclo y retoma el tiempo normal.

Funcionamiento de Control Durante la Programación

El control solo ingresa al Programar Modo con la válvula en servicio. Mientras está en Programar Modo, el control sigue funcionando normalmente supervisando el uso de agua y manteniendo las pantallas actualizadas. La programación del control se almacena en la memoria permanente y no depende de la energía de reserva de la batería.

Iniciar manualmente una regeneración

1. Cuando el control está en servicio, presione el botón de Ciclo Extra durante cinco segundos en la pantalla principal.
2. El control avanza hasta el paso N°. 1 del Ciclo de Regeneración (lavado de chorro de agua trasero), y comienza con la cuenta regresiva del tiempo programado.
3. Presione el botón de Ciclo Extra una vez para hacer avanzar la válvula hasta el paso N°. 2 del Ciclo de Regeneración (extracción de salmuera y lavado lento).
4. Presione el botón de Ciclo Extra una vez para hacer avanzar la válvula hasta el paso N°. 3 del Ciclo de Regeneración (lavado rápido).
5. Presione el botón de Ciclo Extra una vez para hacer avanzar la válvula hasta el paso N°. 4 del Ciclo de Regeneración (relleno de salmuera).
6. Presione el botón Ciclo Extra una vez más para hacer avanzar la válvula nuevamente a servicio.

NOTA: Si la unidad es un filtro o impulsión inferior, el orden de los pasos del ciclo puede cambiar.

NOTA: Se puede iniciar una regeneración en cola al pulsar el botón de Ciclo extra. Para eliminar una regeneración en cola, pulse de nuevo el botón de Ciclo extra para cancelarla. Si la regeneración ocurre por cualquier razón antes de la hora de regeneración retardada, la solicitud de regeneración manual se eliminará.

Figure 4

Funcionamiento del control durante un corte de energía

El LXT incluye energía de reserva integral. En caso de una falla eléctrica, el control cambia a modo de ahorro de energía. El control deja de supervisar el uso de agua. La pantalla y el motor se apagan, pero continúa haciendo un seguimiento del tiempo y el día durante un mínimo de 12 horas.

Los ajustes de la configuración del sistema se almacenan en una memoria no volátil y se almacenan de manera indefinida con o sin línea eléctrica.

Si se corta la energía mientras la unidad está en regeneración, el control guardará la posición actual de la válvula antes de apagarse. Cuando se restablece la energía, el control retornará el ciclo de regeneración desde el punto en que se cortó la energía.

PRECAUCIÓN **Si se produce un corte de energía durante un ciclo de regeneración, la válvula permanecerá en su posición vigente hasta que se restablezca la energía. El sistema de válvulas debe incluir todos los componentes de seguridad requeridos para evitar desbordamientos resultantes de un corte de energía durante la regeneración.**

El control no iniciará un nuevo ciclo de regeneración sin energía eléctrica. Si la válvula se salta una regeneración programada debido a un corte de energía, pondrá en cola una regeneración. Una vez restablecida la energía, el control iniciará un ciclo de regeneración la siguiente vez que la Hora del día sea igual a la hora de regeneración programada. Normalmente, eso significa que la válvula se regenerará un día después de lo programado originalmente. Si la producción de agua tratada es importante y se esperan interrupciones en el suministro eléctrico, el sistema debe configurarse con una capacidad de reserva suficiente para compensar los retrasos en la regeneración.

MODO DE PROGRAMACIÓN PRINCIPAL

PRECAUCIÓN **Antes de ingresar una Programación Principal, póngase en contacto con su distribuidor de agua profesional local.**

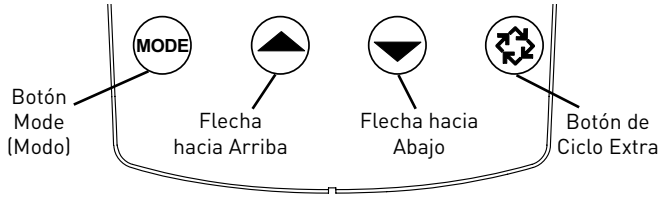


Figure 6

- Presione el botón Mode (Modo) para pasar por las opciones de programación.
- Para establecer la hora del día, mantenga presionada la flecha Arriba o Abajo.
- Mantenga el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa para guardar la hora actual.
- Cuando se enchufa el control por primera vez, en la posición de visualización se resaltará Resina.
- Mantenga el botón Arriba para comenzar la programación.
- Use la flecha Arriba y Abajo para ajustar la cantidad de resina de su tanque. El rango inglés de resina es de 0,25 a 4,0 pies cúbicos. El rango métrico de resina es de 5 a 100 litros. Seleccione F para filtro.
- Mantenga el botón Ciclo Extra para guardar el volumen de resina.

NOTA: La configuración de volumen de resina solo aparecerá cuando se prende por primera vez o cuando el usuario avanza en forma manual el botón Mode (Modo) a Resina.

Medidor Flujo descendente/ascendente

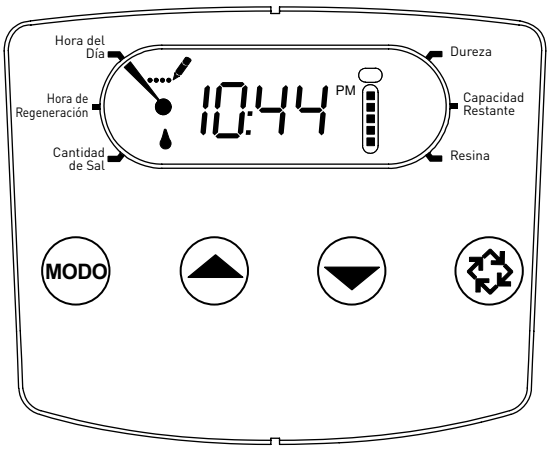


Figure 7

1. Presione el botón Mode (Modo) para avanzar hasta Hora de Regeneración. Presione la flecha Arriba y Abajo para ajustar la hora de regeneración.
2. Vuelva a presionar el botón de Modo para avanzar a Cantidad de sal. Presione la flecha hacia Arriba o hacia Abajo para ajustar su dosis de sal. El intervalo de dosificación de sal en el sistema anglosajón de unidades es de 3 a 18 lb. El intervalo métrico de dosificación de sal es de 50-290 gramos por litro.
3. Presione el botón Mode (Modo) nuevamente para avanzar hasta Dureza. Presione la flecha Arriba y Abajo para ajustar la configuración a la dureza del agua sin tratar. El rango inglés de dureza es de 3 a 200 gpg. El rango métrico de dureza es de 30 a 200 mgl.
4. Mantenga el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa para guardar su programación.
5. Presione el botón Mode (Modo) nuevamente para avanzar hasta Capacidad Restante. Este es el monto de galones que la unidad puede tratar. Esto no se puede ajustar.
6. Si solo está cambiando un paso del programa, mantenga el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa para guardar sus cambios. Si no mantiene el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa, no se guardarán los cambios.

NOTA: Esta unidad tiene una reserva de un día de la semana. Calcula una reserva para cada día de la semana conforme las últimas cuatro semanas.

Impulso Inferior/Impulso Superior del Reloj Fechador

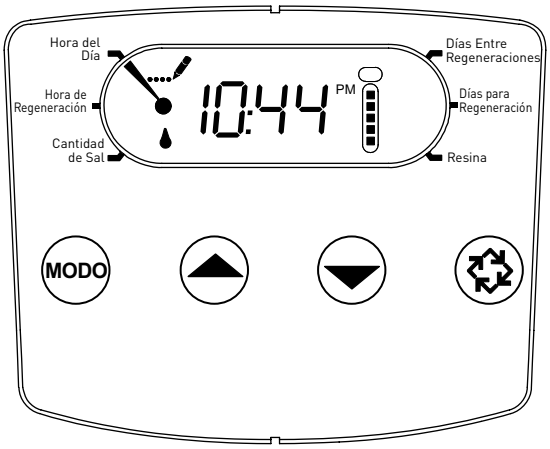


Figure 8

1. Presione el botón Mode (Modo) para avanzar hasta Hora de Regeneración. Presione la flecha Arriba y Abajo para ajustar la hora de regeneración.
2. Presione el botón Mode (Modo) nuevamente para avanzar hasta Cantidad de Sal. Presione la flecha Arriba y Abajo para ajustar su dosificación de sal. El rango inglés de dosificación de sal es de 3 a 18 lb. El rango métrico de dosificación de sal es de 50 a 290 gramos por litro.
3. Presione el botón Mode (Modo) nuevamente para avanzar hasta Días Entre Regeneración. El rango es de 1 a 30 días.
4. Mantenga el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa para guardar su programación.
5. Vuelva a presionar el botón de Modo para avanzar a Días hasta la Regeneración. Esto no es ajustable.
6. Si solo está cambiando un paso del programa, mantenga el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa para guardar sus cambios. Si no mantiene el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa, no se guardarán los cambios.

MODO DE PROGRAMACIÓN PRINCIPAL
Continúa

Medidor del Filtro

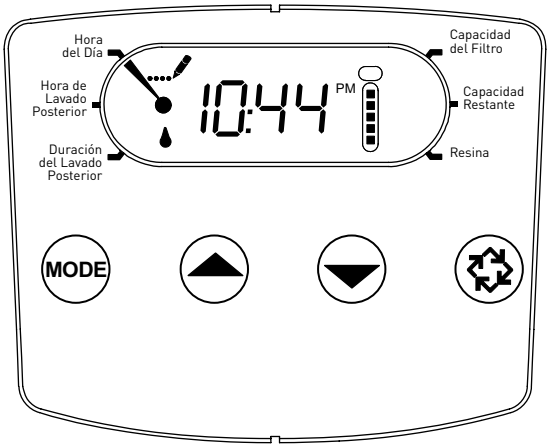


Figure 9

1. Presione el botón de Modo para avanzar a la Hora del retrolavado. Presione la flecha hacia Arriba o hacia Abajo para ajustar la hora de retrolavado.
2. Presione de nuevo el botón de Modo para avanzar a Duración del retrolavado. Presione la flecha hacia Arriba o hacia Abajo para ajustar la duración del retrolavado. El intervalo es de 1-30 minutos.
3. Presione el botón Mode (Modo) nuevamente para avanzar hasta Capacidad de Filtro. Presione la flecha Arriba y Abajo para ajustar la configuración de capacidad del filtro. El rango inglés de capacidad es de 100 a 90.000 galones. El rango métrico de capacidad es de 1 a 900 metros cúbicos.
4. Mantenga el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa para guardar su programación.
5. Presione el botón Mode (Modo) nuevamente para avanzar hasta Capacidad Restante. Esto no se puede ajustar.
6. Si solo está cambiando un paso del programa, mantenga el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa para guardar sus cambios. Si no mantiene el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa, no se guardarán los cambios.

NOTA: Esta unidad tiene una reserva de un día de la semana. Calcula una reserva para cada día de la semana conforme las últimas cuatro semanas.

Configuración de la Anulación del día

La configuración de Anulación del día especifica el número máximo de días entre ciclos de regeneración. Un sistema medido se regenerará después del número de días establecido en la anulación del día independientemente del uso, si los días transcurridos desde el último ciclo de regeneración son iguales a la configuración de la anulación del día.

1. Presione de nuevo el botón de Modo para avanzar a Duración del retrolavado. Mantenga presionado el botón Arriba para entrar en la Programación principal.
2. Mantenga presionados los botones de Modo y Ciclo extra para entrar en la configuración de Anulación del día. Presione la flecha hacia Arriba o hacia Abajo para ajustar el número máximo de días entre ciclos de regeneración. Un valor de cero desactiva la configuración.
3. Mantenga presionado el botón de Ciclo extra para guardar la configuración de anulación del día.

NOTA: Si la Anulación del día tiene un valor distinto de cero, aparecerá como una opción de programación al pulsar el botón de Modo, y puede ajustarse al mantener presionado el botón Arriba.

Reloj Fechador del Filtro

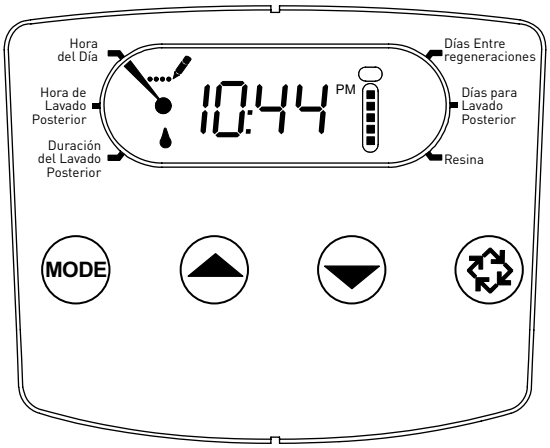


Figure 10

1. Presione el botón Mode (Modo) para avanzar hasta Hora de Lavado Posterior. Presione la flecha Arriba y Abajo para ajustar la hora de lavado posterior.
2. Presione el botón Mode (Modo) nuevamente para avanzar hasta Duración del Lavado Posterior. Presione la flecha Arriba y Abajo para ajustar la duración del lavado posterior. El rango es de 1 a 30 minutos.
3. Presione el botón Mode (Modo) nuevamente para avanzar hasta Días Entre Regeneración. El rango es de 1 a 30 días.
4. Mantenga el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa para guardar su programación.
5. Presione de nuevo el botón de Modo para avanzar a Días hasta el retrolavado. Esto no es ajustable
6. Si solo va a cambiar un paso del programa, mantenga presionado el botón de Ciclo extra hasta que desaparezca el icono de Programa para guardar los cambios. Si no mantiene presionado el botón de Ciclo extra hasta que desaparezca el icono de Programa, sus cambios no se guardarán.

VISUALIZACIÓN DE DATOS DE DIAGNÓSTICO

Demanda - Unidades de EE. UU.	
Código de Diagnóstico	**Descripción**
H1	Muestra los días desde la última regeneración, 0 a 30.
H2	Muestra el índice de flujo actual, galones por minutos.
H3	Muestra el día de la semana actual, 1 a 7.
H4	Muestra el volumen total de agua tratada por la unidad para el día actual en galones.
H5	Muestra el volumen total de agua utilizada desde la última regeneración en galones.
H6	Muestra el volumen total en galones de agua utilizada desde la última vez que se reinició la unidad.
H7	Muestra la versión del software. Número de versión del software. D = Flujo descendente U = Flujo ascendente
A1	Muestra el uso promedio de agua para el día 1, en galones.
A2	Muestra el uso promedio de agua para el día 2, en galones.
A3	Muestra el uso promedio de agua para el día 3, en galones.
A4	Muestra el uso promedio de agua para el día 4, en galones.
A5	Muestra el uso promedio de agua para el día 5, en galones.
A6	Muestra el uso promedio de agua para el día 6, en galones.
A7	Muestra el uso promedio de agua para el día 7, en galones.

Demanda - Unidades Métricas	
Código de Diagnóstico	**Descripción**
H1	Muestra los días desde la última regeneración, 0 a 30.
H2	Muestra el índice de flujo actual, litros por minutos.
H3	Muestra el día de la semana actual, 1 a 7.
H4	Muestra el volumen total de agua tratada por la unidad para el día actual, en metros cúbicos.
H5	Muestra el volumen total de agua utilizada desde la última regeneración, en metros cúbicos.
H6	Muestra el volumen total en metros cúbicos de agua utilizada desde la última vez que se reinició la unidad.
H7	Muestra la versión del software. Número de versión del software. D = Flujo descendente U = Flujo ascendente
A1	Muestra el uso promedio de agua para el día 1, en metros cúbicos.
A2	Muestra el uso promedio de agua para el día 2, en metros cúbicos.
A3	Muestra el uso promedio de agua para el día 3, en metros cúbicos.
A4	Muestra el uso promedio de agua para el día 4, en metros cúbicos.
A5	Muestra el uso promedio de agua para el día 5, en metros cúbicos.
A6	Muestra el uso promedio de agua para el día 6, en metros cúbicos.
A7	Muestra el uso promedio de agua para el día 7, en metros cúbicos.

Reloj de control	
Código de Diagnóstico	**Descripción**
H1	Muestra los días transcurridos desde la última regeneración, 1-7..
H7	Muestra la versión de software. Número de versión de software. D = Flujo descendente U = Flujo ascendente

NOTA: Las unidades del sistema anglosajón estarán en galones y las unidades métricas estarán en litros para todos los flujos.

Pasos del Modo de Visualización de Diagnóstico

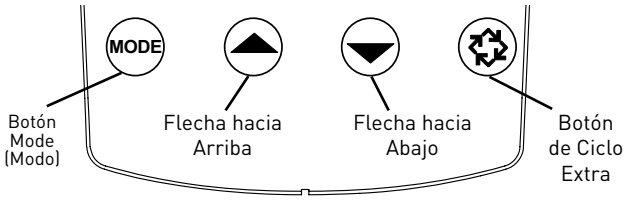


Figure 11

1. Para ingresar al Modo de Visualización de Diagnóstico, mantenga presionado el botón Mode (Modo) y la flecha Arriba.
2. La pantalla mostrará el primer diagnóstico. Presione la flecha Arriba para ver el valor.
3. Presione el botón Mode (Modo) dos veces para pasar al siguiente diagnóstico.
4. Presione la flecha Arriba para ver el valor. Continúe de esta manera hasta que haya visto todos los diagnósticos. La tabla anterior muestra todos los valores de diagnóstico.
5. Para salir del Modo de Visualización de Diagnóstico, mantenga el botón Ciclo Extra durante cinco segundos. También saldrá después de 30 segundos si no presiona ningún botón.

BLOQUEO DEL PROGRAMA

Cada parámetro individual puede bloquearse independientemente de los demás. Cuando un parámetro está bloqueado, no se puede modificar hasta que se elimine el bloqueo. Los parámetros bloqueados se indican con un icono de cerradura en la pantalla.t

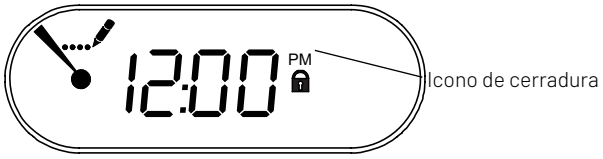


Figure 12

1. Para bloquear un parámetro, mantenga presionado el botón de Ciclo extra y la flecha hacia Abajo mientras está en el modo de Programa con el parámetro que se desee bloquear en la pantalla.

NOTA: Presionar el botón de Ciclo extra antes de presionar la flecha hacia Abajo asegurará que el valor del parámetro no cambie mientras se bloquea el parámetro.

2. El icono de cerradura aparecerá en la pantalla, indicando que el parámetro está bloqueado.
3. Mantenga presionado el botón de Ciclo extra y la flecha hacia Abajo mientras se muestra un parámetro bloqueado para desbloquearlo.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Códigos de Error

NOTA: Los códigos de error aparecen en la pantalla En servicio.

Código de Error	Tipo de Error	Causa	Restablecimiento y recuperación
---0	Error de Bloque de Motor/Sentido de Leva	No se detectaron cambios de estado en el sensor óptico durante seis segundos.	Desenchufe la unidad y vuelva a enchufarla. Permita que el control intente encontrar nuevamente la posición. Verifique que el sensor óptico esté en su lugar con los cables conectados a placa de circuito. Verifique que los componentes del motor y el tren motriz están en buenas condiciones y se ensamblen correctamente. Revise la válvula y verifique que el pistón se desplace libremente. Reemplace/reensamble los diferentes componentes según sea necesario. Enchufe nuevamente la unidad y observe su comportamiento. Si vuelve a aparecer el error, desenchufe la unidad, póngala en derivación y llame a soporte técnico.
---1	Error de Marcha del Motor / Error del Sentido del Ciclo	Hubo un cambio no deseado en el estado del sensor óptico.	Error no crítico. Se detectó un pulso de sensor óptico extra. Presione cualquier botón para borrar el error. Presione el botón ciclo extra para avanzar el motor para borrar el error.
---2	Falla en la Regeneración	El sistema no se regeneró en 30 días.	Realice una Regeneración Manual para restablecer el código de error. Si el sistema se mide, verifique que esté midiendo el flujo haciendo correr agua industrial y observando el indicador de flujo en la pantalla. Si la unidad no mide el flujo, verifique que el cable medidor esté conectado de manera adecuada y que el medidor esté funcionando correctamente. Ingrese al Modo de Programación Principal y verifique que la unidad esté configurada de manera adecuada para la configuración de la válvula. Verifique que se haya seleccionado la capacidad de sistema y el tamaño de medidor correctos.
---4	Error de Prueba de Fallas	La válvula no pudo encontrar la posición en un minuto.	Desenchufe la unidad y vuelva a enchufarla. Si el error persiste, llame al Soporte Técnico.
FSEr	Ubicación del Servicio	La válvula busca el servicio.	Permita que la válvula encuentre la posición.

ENSAMBLE DE VÁLVULA DE CONTROL 5800 LXT

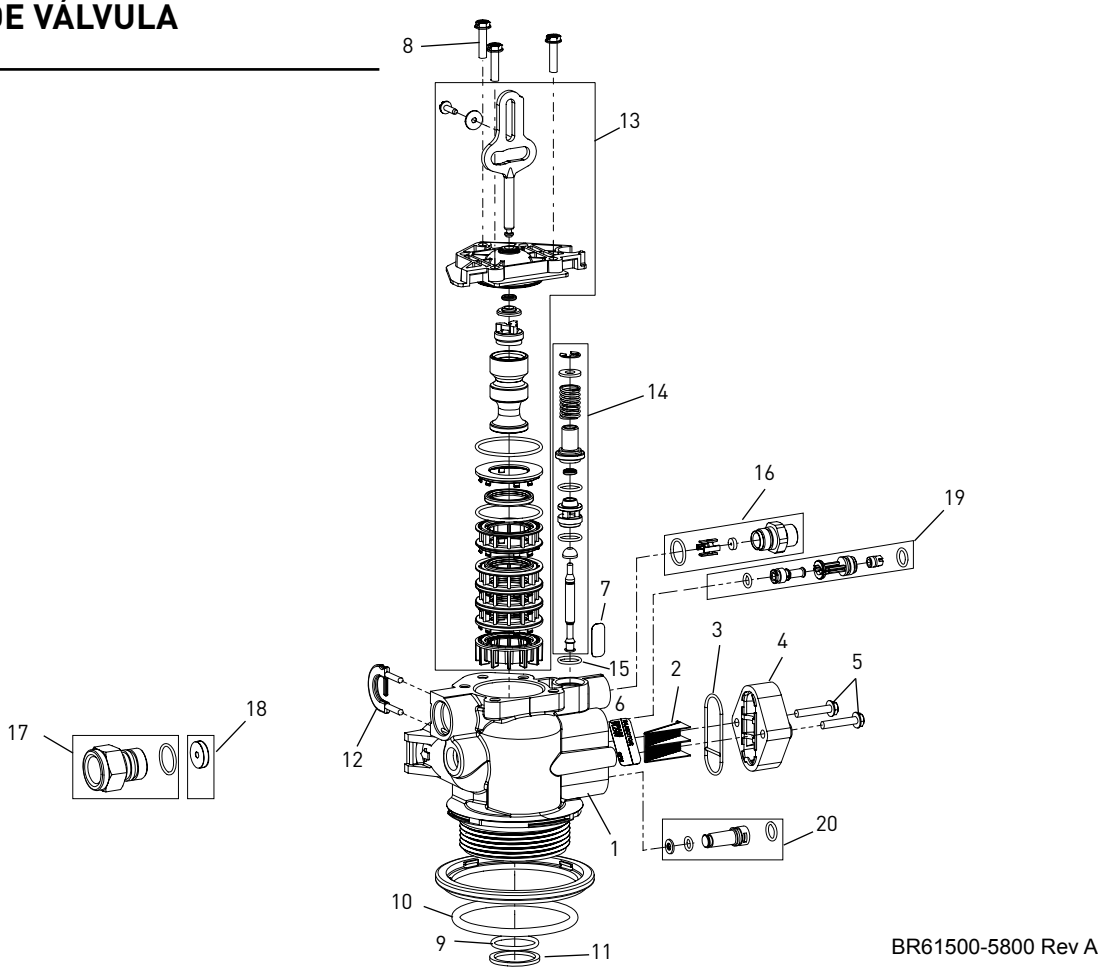
Artículo No.	CDAD	Pieza No.	Descripción
1	1	580004-001	Medidor de turbina, Suavizador de agua de flujo descendente, Fuente de alimentación EE. UU., Inyector #00, 0.125 GPM BLFC
		580004-002	Medidor de turbina, Suavizador de agua de flujo ascendente, Fuente de alimentación EE. UU., Inyector #00, 0.125 GPM BLFC
		580004-003	Filtro B/N del reloj de control, Fuente de alimentación EE. UU.

NOTA: Los números de las partes anteriores NO incluyen las siguientes partes.

Bisel
Ensamble del derivador
Ensamble del conector
Arandela de flujo
DLFC

Consulte la página de accesorios del 5800 para ver las opciones.

5800 ENSAMBLE DE VÁLVULA DE CONTROL



BR61500-5800 Rev A

Artículo No.	CDAD	Pieza No.	Descripción
1	1	61857-01	Ens. de Cuerpo de Válvula, Impulsión Inferior/Impulsión Superior (Incluye Artículos 9, 10, 11, 12)
		61857-20	Ens. de Cuerpo de Válvula, Mezcla, Impulsión Inferior/Impulsión Superior (Incluye Artículos 9, 10, 11, 12)
2	1	18271	Inyector de Pantalla, 5000
3	1	40064	Inyector de Sello
4	1	18277	Inyector de Tapa
		18278-20	Ens. de Tapa de Inyector, 1610 Regulado, 5000, 20 psi, Negro, Impulsión Superior
		18278-30	Ens. de Tapa de Inyector, 1610 Regulado, 5000, 30 psi, Negro, Impulsión Superior
5	2	18262	Tornillo, Cabeza de Arandela Hexagonal, #10-24 x 1,00
6	1	19654	Etiqueta, Flujo de Salmuera de 0,125 GMP
		12128	Etiqueta, BLFP 0,25 GMP
		10759	Etiqueta, Sal/Min 0,5 GMP 1,5 lb
		10760	Etiqueta, Sal/Min 1,0 GMP 3 lb
7	1	13333	Etiqueta, Inyector, Negro
8	3	18261	Tornillo, Cabeza de Arandela Hexagonal, #10-24 x 0,81
9	1	13304	Junta Tórica, -121
10	1	18303-01	Junta Tórica, -336, 560CD
11	1	13030	Retenedor, Junta Tórica del Tubo Distribuidor
12	1	18312	Pinza de Retenedor de la Carcasa DLFC
13		61837	Ens. del Kit de Pistón y Sellado, Impulsión Inferior, 5800
		61838	Ens. del Kit de Pistón y Sellado, Impulsión Superior, 5800
14	1	60032	Válvula de Salmuera, 4600/5600
15	1	13302	Junta Tórica, -014
16		60022-12	BLFC, 0,125 GMP
		60022-25	BLFC, 0,25 GMP
		60022-50	BLFC, 0,5 GMP
		60022-100	BLFC, 1,0 GMP
17		60705-00	DLFC, Plástico, Negro
		60706-8.0	DLFC, AC x 3/4"F, 8 GMP
		60706-9.0	DLFC, AC x 3/4"F, 9 GMP
		60706-10	DLFC, AC x 3/4"F, 10 GMP
		60706-12	DLFC, AC x 3/4"F, 12 GMP
		60706-15	DLFC, AC x 3/4"F, 15 GMP
18		19153	Arandela, flujo, 0.6 GPM
		19152	Arandela, flujo, 0.8 GPM
		12085	Arandela, flujo, 1.2 GPM
		19150	Arandela, flujo, 1.3 GPM
		12086	Arandela, flujo, 1.5 GPM
		12087	Arandela, flujo, 2.0 GPM
		12088	Arandela, flujo, 2.4 GPM
		12089	Arandela, flujo, 3.0 GPM
		12090	Arandela, flujo, 3.5 GPM
		12091	Arandela, flujo, 4.0 GPM
		19147	Arandela, flujo, 4.5 GPM
		12092	Arandela, flujo, 5.0 GPM
		17814	Arandela, flujo, 6.0 GPM
		12408	Arandela, flujo, 7.0 GPM
19		18272-000	Ens. Inyector, 1610, #000, Marrón
		18272-00	Ens. Inyector, 1610, #00, Violeta
		18272-0	Ens. Inyector, 1610, #0, Rojo
		18272-1	Ens. Inyector, 1610, #1, Blanco
		18272-2	Ens. Inyector, 1610, #2, Azul
		18272-3	Ens. Inyector, 1610, #3, Amarillo
20		18276-01	Ens. Inyector, Conector, c/juntas tóricas
No se Muestra:			
		40947-01	Conector, Válvula de Salmuera, c/Junta Tórica, 560CD
		13918-01	Ens. Conector de Módulo BLFC, c/Junta Tórica

NOTA: En las unidades de impulsión superior, el Ensamblaje del Inyector y el Conector del Inyector se ponen en los orificios traseros. En las unidades de filtro, ambos orificios de inyector se conectan con 18276-01.

PRECAUCIÓN **La carga lateral excesiva del vástago de pistón puede causar daño prematuro.**

PRECAUCIÓN **Si la pila de sello/espaciador se traba en el ducto de la válvula durante el desensamble, gire la pila antes de la remoción.**

ACCESORIOS DE LA VÁLVULA 5800

Cubiertas
43261 ..... Cubierta, 5800
43715 ..... Cubierta, 5800, baja
61882 ..... Ensamble de la cubierta, 5800, ambiental

Biseles
43262-00 ..... Bisel, azul
43262-01 ..... Bisel, negro
43262-02 ..... Bisel, plateado

Derivaciones
60040SS ..... Derivación de 3/4", acero inoxidable, NPT
60041SS ..... Derivación de 1", acero inoxidable, NPT
60049 ..... Derivación, Plastic

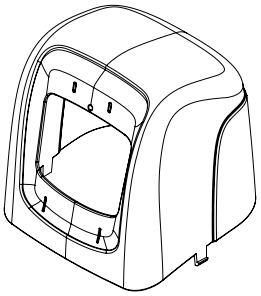
Colectores
18280 ..... Colector superior, 1.050
18280-01 ..... Colector superior, 1.050 ancho
18280-02 ..... Colector superior, 1.050 estrech

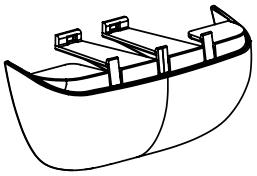
Horquillas
19620-01 ..... Ensamble de horquilla, 3/4", ángulo/r, 90º
18706 ..... Horquilla de 1", NPT de plástico
18706-02 ..... Horquilla de 3/4", NPT de plástico
18706-10 ..... Horquilla de 1", BSP de plástico
18706-12 ..... Horquilla de 3/4", BSP de plástico
61694 ..... Horquilla de 1", QC
61700 ..... Abrazadera de 3/4", QC
13708-40 ..... Horquilla de 1", soldar
41026-01 ..... Horquilla de 1", SS, NPT
42690 ..... Horquilla de 3/4", soldar
41027-01 ..... Horquilla de 3/4", SS, NPT

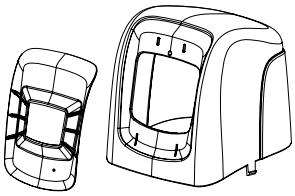
Arandelas
19153 ..... Arandela, flujo, 0.6 GPM
19152 ..... Arandela, flujo, 0.8 GPM
12085 ..... Arandela, flujo, 1.2 GPM
19150 ..... Arandela, flujo, 1.3 GPM
12086 ..... Arandela, flujo, 1.5 GPM
12087 ..... Arandela, flujo, 2.0 GPM
12088 ..... Arandela, flujo, 2.4 GPM
12089 ..... Arandela, flujo, 3.0 GPM
12090 ..... Arandela, flujo, 3.5 GPM
12091 ..... Arandela, flujo, 4.0 GPM
19147 ..... Arandela, flujo, 4.5 GPM
12092 ..... Arandela, flujo, 5.0 GPM
17814 ..... Arandela, flujo, 6.0 GPM
12408 ..... Arandela, flujo, 7.0 GPM

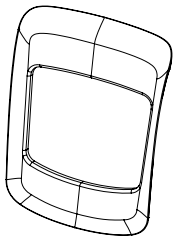
DLFC
60705-00 ..... DLFC, plástico, en blanco
60706-8.0 ..... DLFC, QC x 3/4"F, 8.0 GPM
60706-9.0 ..... DLFC, QC x 3/4"F, 9.0 GPM
60706-10 ..... DLFC, QC x 3/4"F, 10 GPM
60706-12 ..... DLFC, QC x 3/4"F, 12 GPM
60706-15 ..... DLFC, QC x 3/4"F, 15 GPM

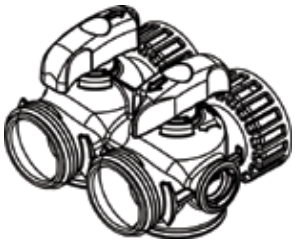
Fuentes de alimentación
44161 ..... Fuente de alimentación, EE. UU., 12V DC 3M, 2A
44162 ..... Fuente de alimentación, INTL, 12V DC 3M, 2A

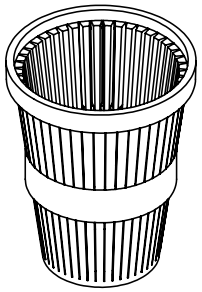

CUBIERTA

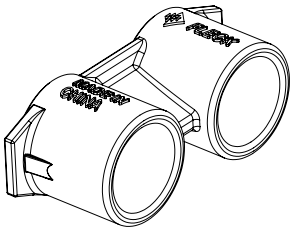

CUBIERTA, INFERIOR

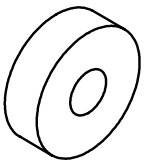

CUBIERTA, AMBIENTAL

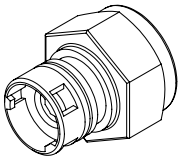

BISEL

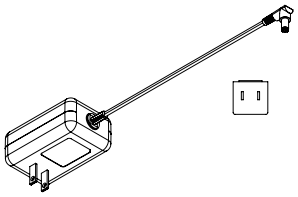

DERIVACIONES


COLECTORES


HORQUILLAS


ARANDELAS


DLFC


FUENTES DE ALIMENTACIÓN

ENSAMBLES DE LA VÁLVULA 5800

BLFC

60022-12 ..... BLFC, 0.125 GPM (0.375 lbs NaCl/min)
60022-25 ..... BLFC, 0.25 GPM (0.75 lbs NaCl/min)
60022-50 ..... BLFC, 0.50 GPM (1.5 lbs NaCl/min)
60022-100..... BLFC, 1.0 GPM (3 lbs NaCl/min)

Ensambles del inyector

18272-000..... Ensamble del inyector, 1610, #000, CAFÉ (Tanque de 8")
18272-00 ..... Ensamble del inyector, 1610, #00, VIOLETA (Tanque de 9" y 10")
18272-0 ..... Ensamble del inyector, 1610, #0, ROJO (Tanque de 12" y 13")
18272-1 ..... Ensamble del inyector, 1610, #1, BLANCO (Tanque de 14" y 16")
18272-2 ..... Ensamble del inyector, 1610, #2, AZUL (Tanque de 18")
18272-3 ..... Ensamble del inyector, 1610, #3, AMARILLO (Tanque de 20")

Tapas del inyector

18278-20 ..... Ensamble de la tapa del inyector, 1610 Regulado, 5800, 20 PSI, negro
18278-30 ..... Ensamble de la tapa del inyector, 1610 Regulado, 5800, 30 PSI, gris

Cabezales motorizados

61957..... 5800/5810/5812 Cabezal motorizado.
..... Menos temporizador, menos fuente de alimentación

Temporizadores

62076..... Ensamble del temporizador, SXT, 5800
61931-03 ..... Ensamble del temporizador, Pantalla táctil 5800XTR c/Logotipo, idioma internacional
62085-01 ..... Ensamble del temporizador, LXT 5800, Suav TC DF
62085-02 ..... Ensamble del temporizador, LXT 5800, Suav TC UF
62085-03 ..... Ensamble del temporizador, LXT 5800, Suav med DF
62085-04 ..... Ensamble del temporizador, LXT 5800, Suav med UF
62085-05 ..... Ensamble del temporizador, LXT 5800, reloj del filtro
62085-06 ..... Ensamble del temporizador, LXT 5800, medidor del filtro

Ensambles del medidor

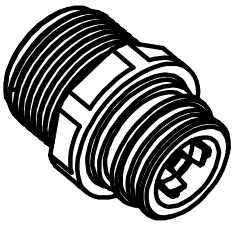
60086-50 ..... Ensamble del medidor, puerto dual de 3/4", deslizador eléctrico,de plástico, paleta, c/clips
60626..... Ensamble del medidor, turbina electrónica de 3/4" con clips y tornillos

Cables del medidor

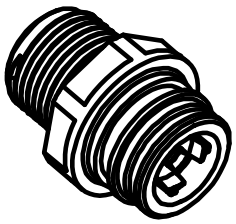
19121-01 ..... Ensamble del cable del medidor, SE, paleta
19791-01 ..... Ensamble del cable del medidor, turbina/SXT

Otros

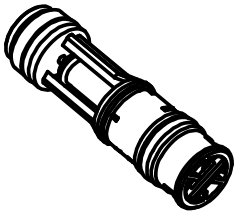
40947-02 ..... Enchufe, válvula de salmuera, con anillos-o
13918-01 ..... Ensamble del enchufe del módulo BLFC, con anillos-o
18276-01 ..... Ensamble del Inyector, Enchufe, con anillos-o



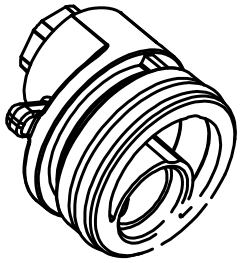
BLFC (3/8")



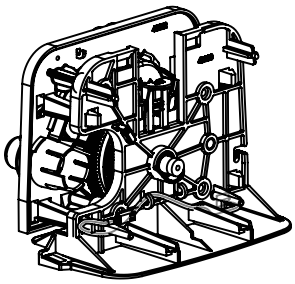
BLFC (1/2")



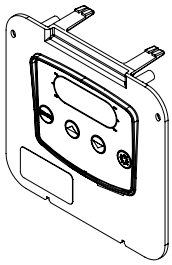
ENSAMBLE DEL INYECTOR



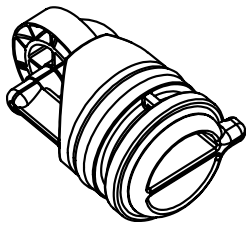
TAPA, INYECTOR REGULADO



CABEZAL MOTORIZADO



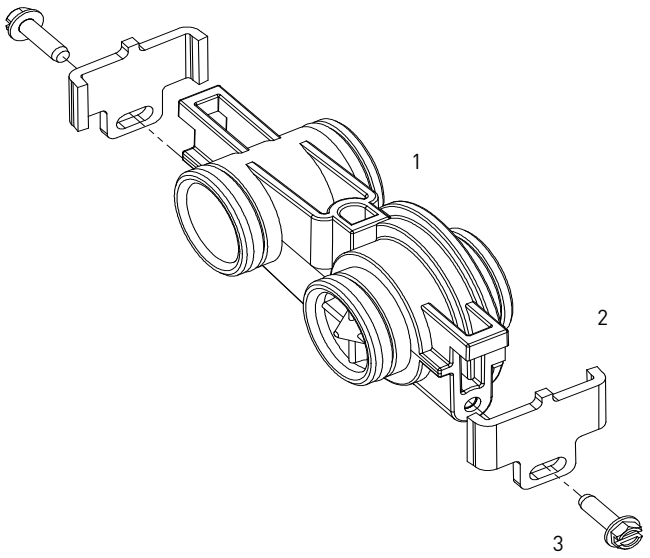
ENSAMBLE DEL TEMPORIZADOR, LXT



ENSAMBLE DEL MEDIDOR

ENSAMBLE DEL CABLE DEL MEDIDOR

ENSAMBLAJE DEL MEDIDOR - P/N 60626



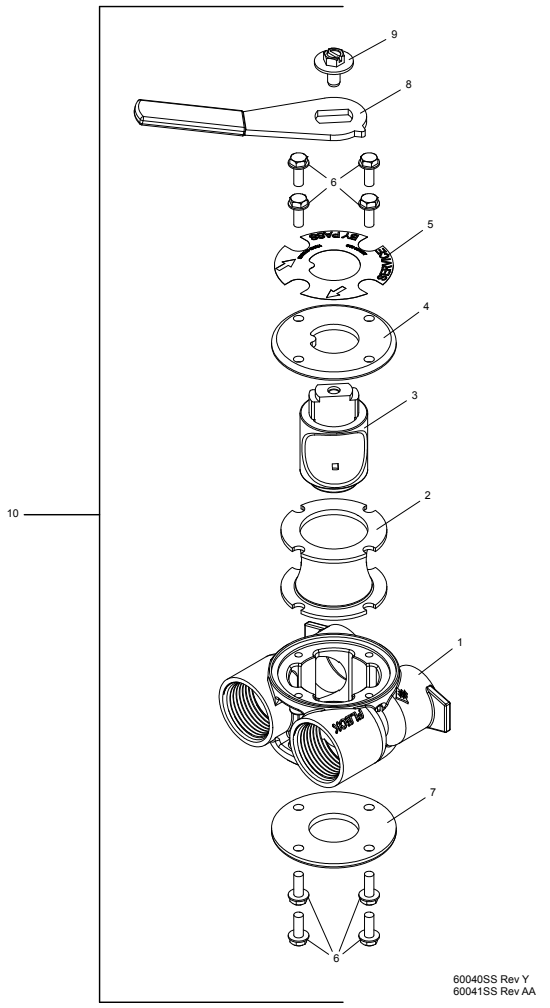
BR60626

Artículo No.	CDAD	Pieza No.	Descripción
1	1	19797	Ensamble del medidor, puerto dual de 3/4", SLP
2	2	19569	Clip, medidor de flujo
3	2	13314	Tornillo hexagonal ranurado, 8-18 x 0.60

No se Muestra:

		14613	Enderezador de Flujo
		19121-01	Ens. de Cable del Medidor, Turbina/SXT

ENSAMBLAJE DE VÁLVULA DE DERIVACIÓN (METAL)

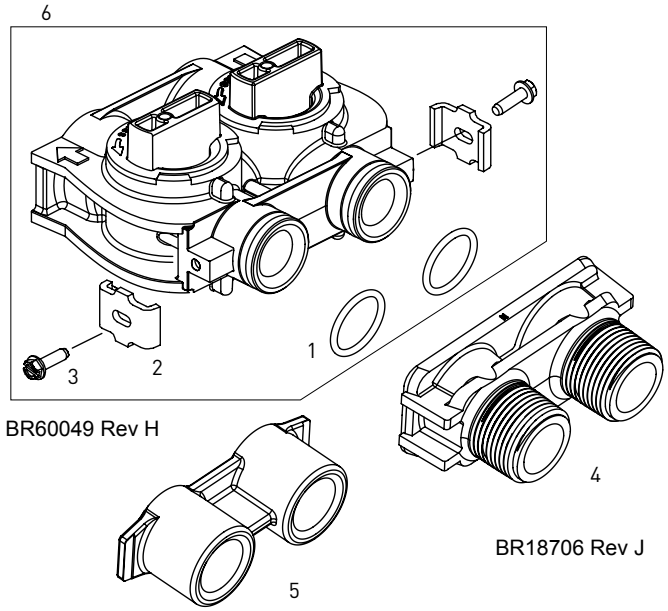


Artículo No.	CDAD	Pieza No.	Descripción
1	1	40614	Cuerpo de Derivación, 3/4"
		40634	Cuerpo de Derivación, 1", SS
2	1	14105	Sello, Derivación, 560CD
3	1	11972	Conector, Derivación
4	1	11978	Cobertura Lateral
5	1	13604-01	Etiqueta
6	8	15727	Tornillo, 10-24 x 0,5"
7	1	11986	Cobertura Lateral
8	1	11979	Palanca, Derivación
9	1	11989	Tornillo, Cabeza Hexagonal, 1/4-14 x 1,5"
10	1	60040SS	Válvula de Derivación, 5600, Palanca de Agarre Negra de 3/4" NPT, SS
		60041SS	Válvula de Derivación, 5600, Palanca de Agarre Negra de 1" NPT, Acero Inoxidable

No se Muestra:

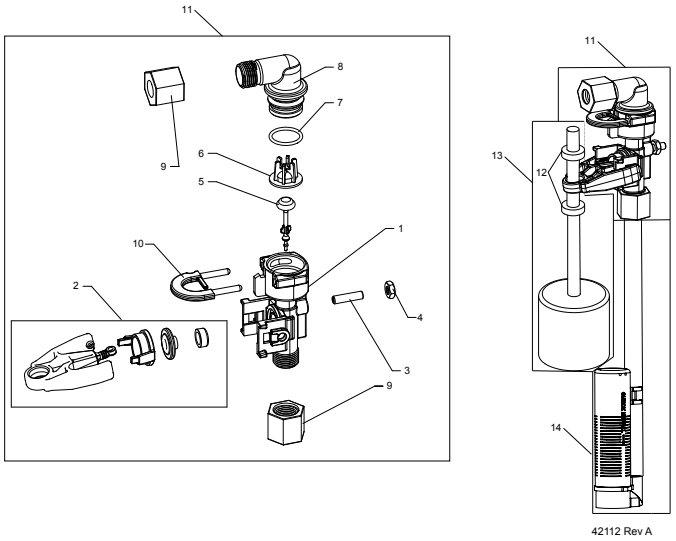
	2	19228-01	Ensamble del adaptador, acoplamiento, c/anillos-O

ENSAMBLE DE VÁLVULA DE DERIVACIÓN (PLÁSTICO)



Artículo No.	CDAD	Pieza No.	Descripción
1	2	13305	Junta Tórica, -119
2	2	13255	Pinza, Montaje
3	2	13314	Tornillo, Ranura Hexagonal Ind, 8-18 x 0,60
4	1	18706	Abrazadera, 1", NPT, Plástico
		18706-02	Abrazadera, 3/4", NPT, Plástico
5	1	13708-40	Abrazadera, 1", Exudación
		13708-45	Abrazadera, 3/4", Exudación
		19275	Abrazadera, Ángulo 90 grados, 3/4", NPT
		19275-45	Abrazadera, Ángulo 90 grados, 3/4", Exudación
		19620-01	Abrazadera, Ens, 3/4", Ángulos D 90 grados, c/juntas tóricas, Pinzas y Tornillos
		40636	Abrazadera, 1-1/4", NPT
		40636-49	Abrazadera, 1-1/4", Exudación
		41027-01	Abrazadera, 3/4", NPT, Yeso, Fabricado
		41026-01	Abrazadera, 1", NPT, Yeso, Fabricado, SS
		41026-02	Abrazadera, 1", BSP, Yeso, Fabricado, SS
		18706-10	Abrazadera, 1", BSP, Plástico
		41027-02	Abrazadera, 3/4", BSP, Yeso, Fabricado
		18706-12	Abrazadera, 3/4", BSP, Plástico
		19620-01	Ens Abrazadera, 3/4", Ángulos D 90 grados
6	1	60049	Plástico de Derivación
No se Muestra:			
	2	19228-01	Ens. Adaptador, Acople, c/juntas tóricas

2310 VÁLVULA DE SEGURIDAD DE SALMUERA

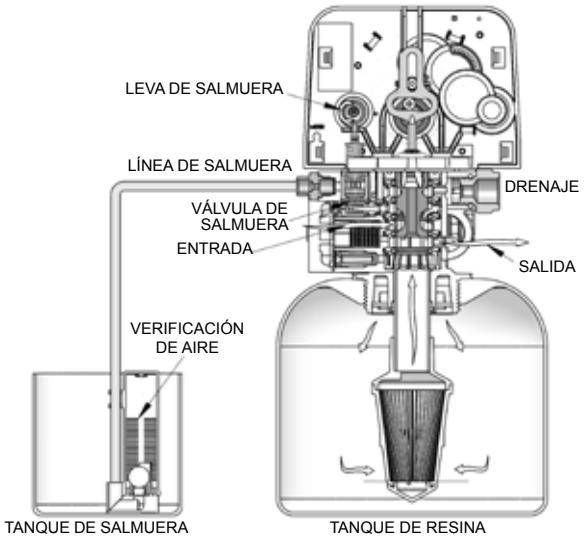


Artículo No.	CDAD	Pieza No.	Descripción
1	1	19645	Cuerpo, Válvula de Seguridad de Salmuera, 2310
2	1	19803	Ens De Válvula de Seguridad de Salmuera
3	1	19804	Tornillo, Cabeza Hueva, Conjunto, 10-24 x 0,75
4	1	19805	Tuerca, Hexagonal, 10-24, Nylon Negro
5	1	19652-01	Ens Contrapunto, SBV c/junta tórica
6	1	19649	Dispensador de Flujo
7	1	11183	Junta Tórica, -017
8	1	19647	Codo, Válvula de Seguridad de Salmuera
9	2	19625	Ens Tuerca, Plástico de 3/8"
10	1	18312	Retenedor, Drenaje
11	1	60014	Ens De Válvula de Seguridad de Salmuera, 2310
12	2	10150	Arandela, 0,30 diám.
13	1	60068-10.5	Ens Flotador, 2310, c/Vástago de 10,5"
		60068-11.5	Ens Flotador, 2310, c/Vástago de 11,5"
		60068-20	Ens Flotador, 2310, c/Vástago de 20"
		60068-30	Ens Flotador, 2310, c/Vástago de 30"
14	1	60002-11.38	Verificación de Aire, #500, 11,38" de largo
		60002-27	Verificación de Aire, #500, 27" de largo
		60002-32	Verificación de Aire, #500, 32" de largo
		60002-34	Verificación de Aire, #500, 34" de largo
		60002-36	Verificación de Aire, #500, 36" de largo
		60002-48	Verificación de Aire, #500, 48" de largo
		60002-26.25	Verificación de Aire, #500, 26,25" de largo
		60002-33.25	Verificación de Aire, #500, 33,25" de largo

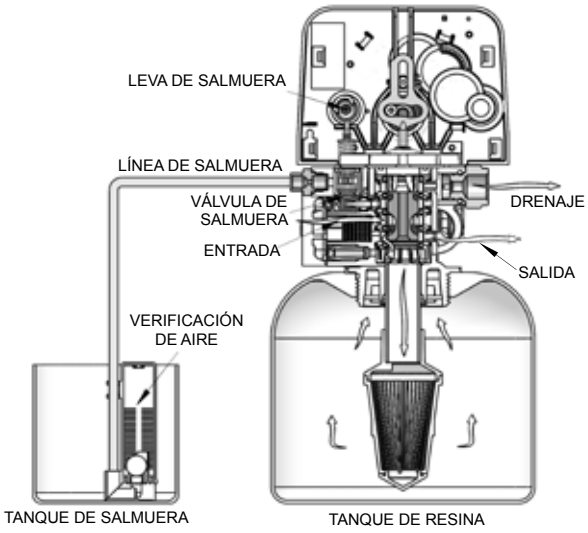
DIAGRAMAS DE FLUJO DEL ACONDICIONADOR DE AGUA

Impulsión Inferior

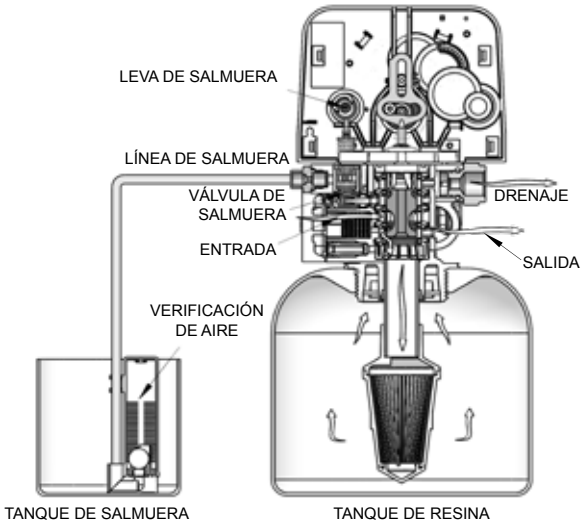
1. Posición del Servicio



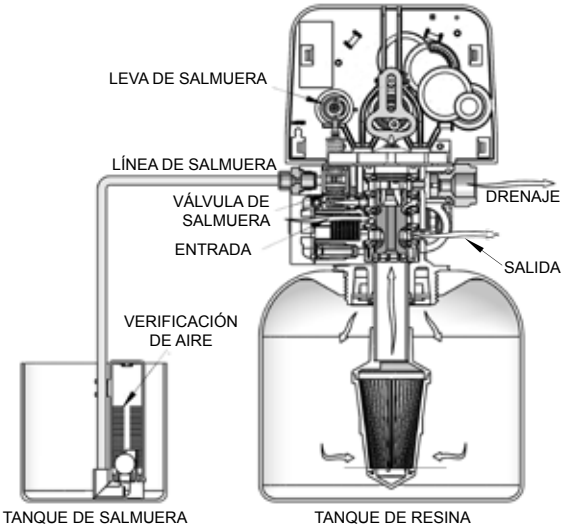
2. Posición de Lavado Posterior



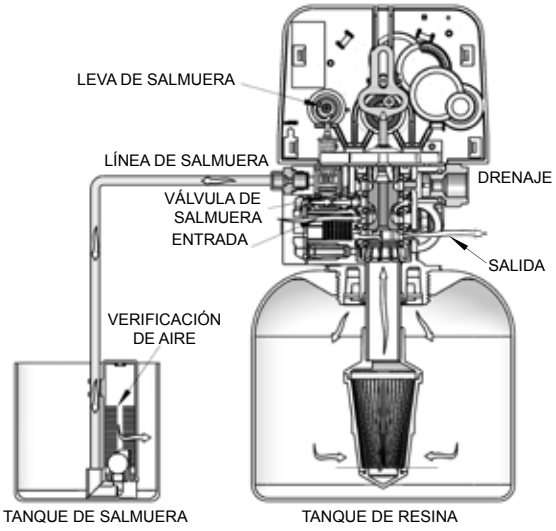
3. Posición Salmuera/Lavado Lento



4. Posición Lavado rápido



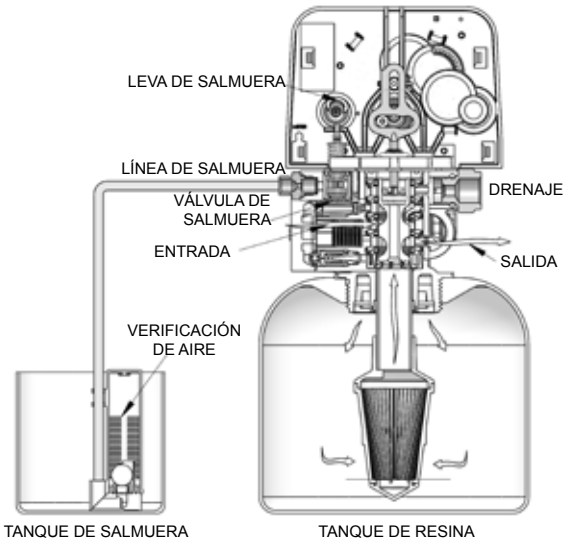
5. Posición de Relleno de Tanque de Salmuera



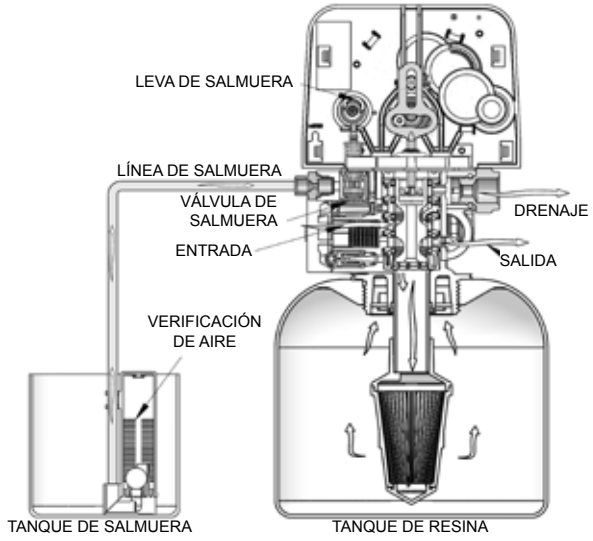
DIAGRAMAS DE FLUJO DEL ACONDICIONADOR DE AGUA *Continúa*

Impulsión Superior

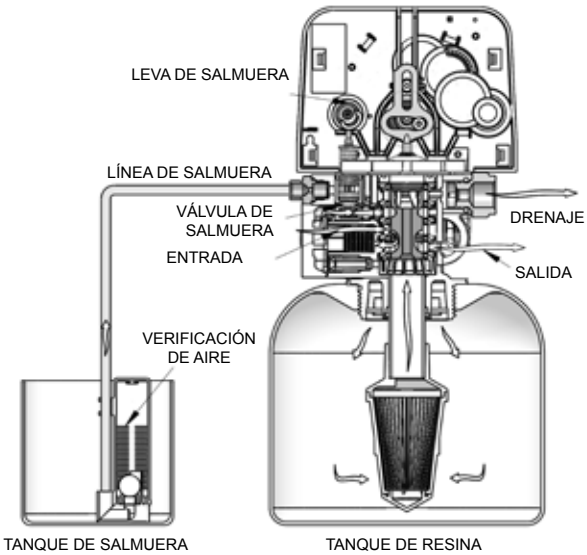
1. Posición del Servicio



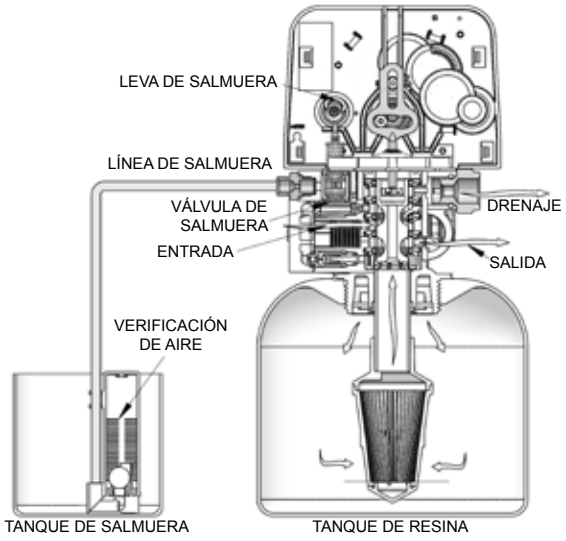
2. Posición Salmuera/Lavado Lento



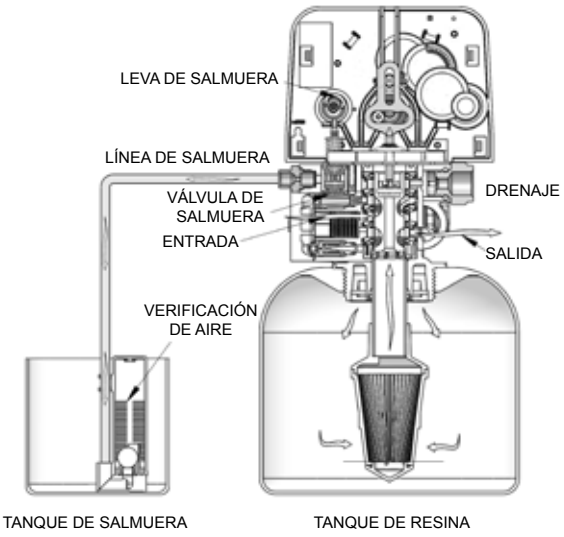
3. Posición de Lavado Posterior



4. Posición Lavado rápido

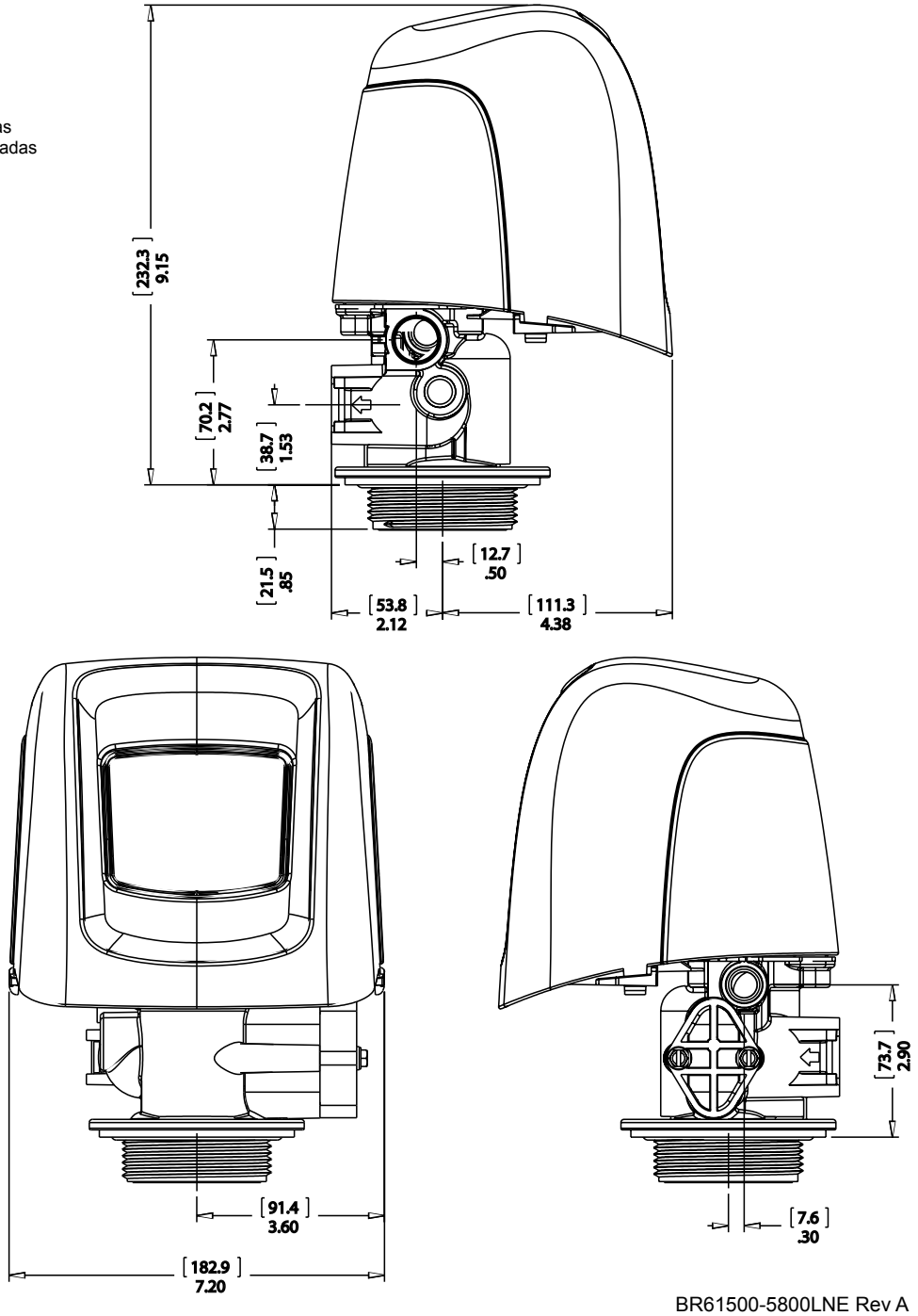


5. Posición de Relleno de Tanque de Salmuera



PLANOS DIMENSIONALES

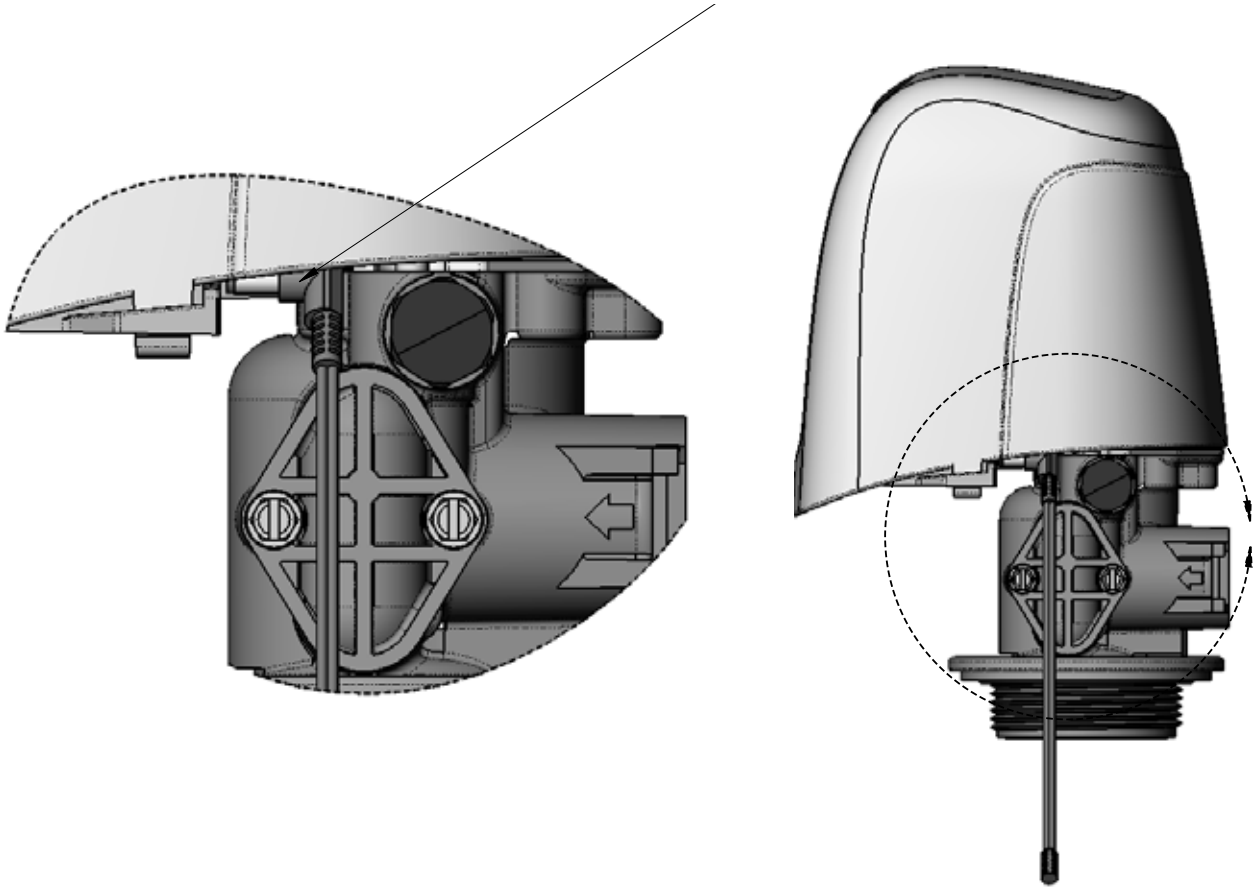
Medidas
(mm) pulgadas



BR61500-5800LNE Rev A

UBICACIÓN DEL PUERTO DEL TRANSFORMADOR

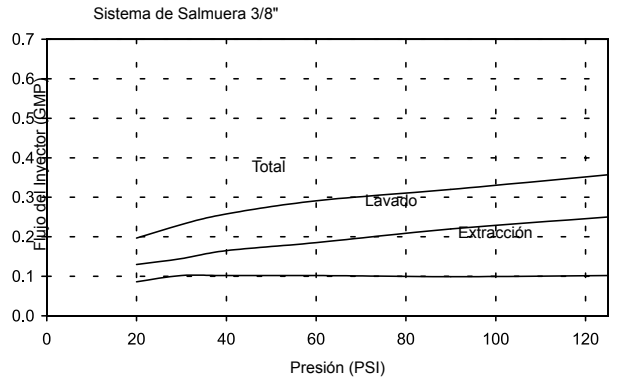
5800/5810/5812 Ubicación del puerto del transformador (enchufando el transformador)
Mirando la válvula desde el frente, alcance la parte posterior bajo la cubierta en el lado derecho.
El puerto del transformador se encuentra justo después de la función de encaje de la cubierta.



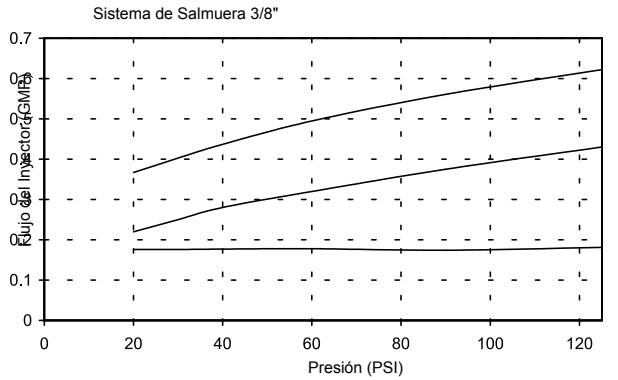
44288 REV A

DATOS DE FLUJO DEL INYECTOR

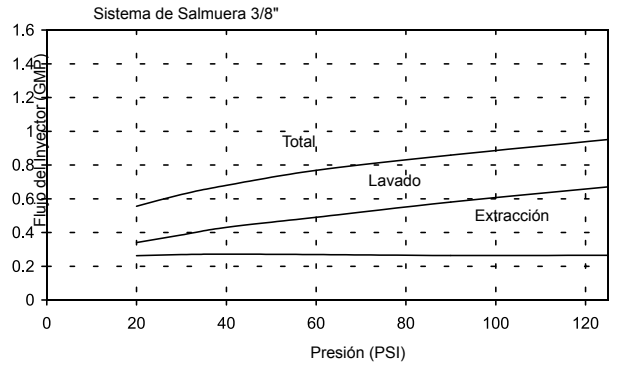
Inyector #000



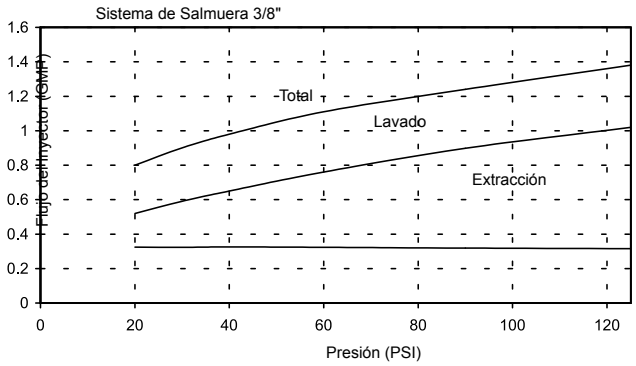
Inyector #00



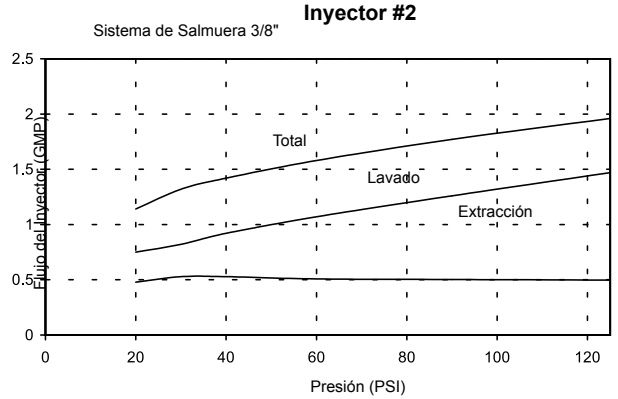
Inyector #0



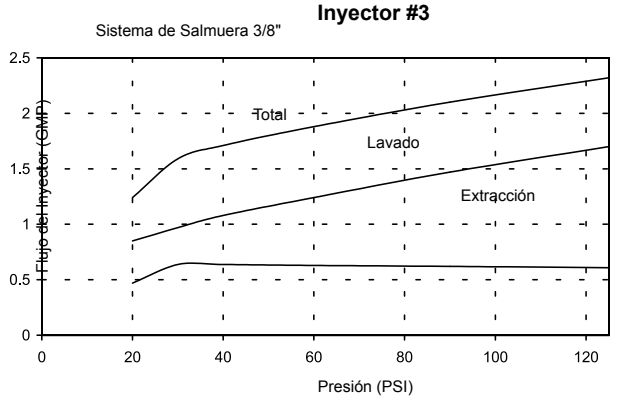
Inyector #1



Inyector #2



Inyector #3

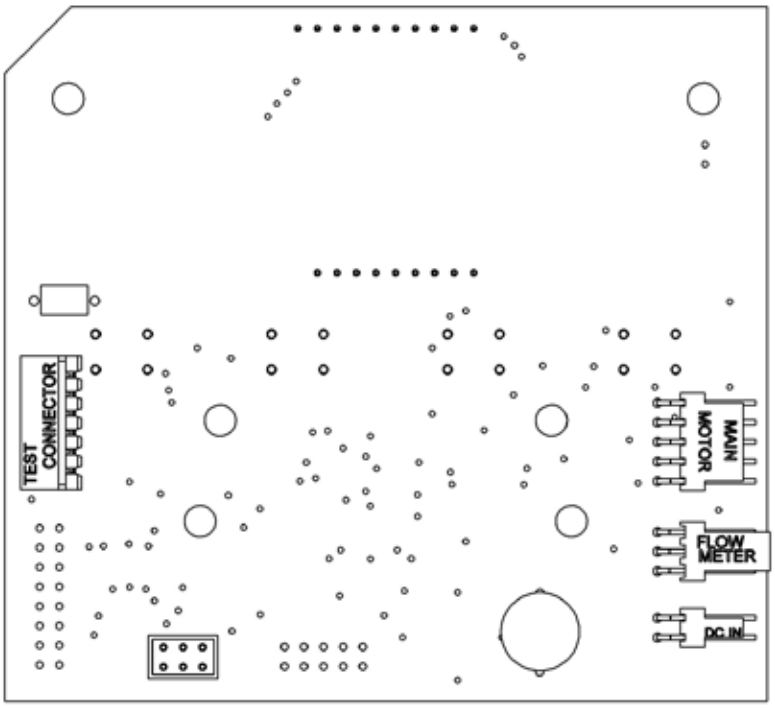


TR18755 Rev B

DIAGRAMA DEL CABLEADO DEL LXT

INTERRUPTOR DE REINICIO

PUERTO DE PRUEBA DE PRODUCCIÓN



MOTOR / OPT. ENC.

MEDIDOR DE FLUJO

12 VDC

Fleck para las garantías de los productos visite: **waterprification.pentair.com**

13845 Bishops Dr. | Suite 200 | Brookfield, WI 53005 | United States
P: 262.238.4400 | Customer Service: 800.279.9404 | tech-support@pentair.com | pentair.com

Todas las marcas y logos de Pentair son propiedad de Pentair. Las marcas y logos registrados y no registrados de terceros son propiedad de sus respectivos propietarios.

© 2022 Pentair. Todos los derechos reservados.

43359-S Rev D JL22