

# PENTEK RO-2550

## SYSTÈME D'EAU POTABLE À OSMOSE INVERSE



Le système d'eau potable à osmose inverse RO-2550 Reverse Osmosis (RO) Pentair® Pentek® permet de réduire le goût et l'odeur de plomb et de chlore, les minéraux et sels dissous, cuivre, hexavalent et chrome trivalent, baryum, radium 226/228, sélénium.

Le préfiltre de charbon/sédiment réduit les particules et le goût et l'odeur de chlore pour prolonger la durée de vie de la membrane à osmose inverse. La membrane à osmose inverse sépare les molécules d'eau des sels et minéraux. Jusqu'à 96 % des matières totales dissoutes (TDS) sont rejetées et envoyées dans le drain. L'eau filtrée par osmose inverse est envoyée au réservoir de stockage jusqu'à ce qu'elle soit requise. Lorsque le robinet d'eau potable est ouvert, l'eau filtrée du réservoir est envoyée par un filtre extra-fin à charbon qui produit, en bout de ligne, le goût et l'odeur avant que l'eau n'atteigne le verre. Une eau plus propre et plus fraîche en tout temps!

### CARACTÉRISTIQUES • AVANTAGES

- ◆ Comprend un élément d'osmose inverse de 50 gallons par jour
- ◆ Installation sous l'évier
- ◆ Eau sur demande acheminée par réservoir de stockage de 2,8 gallons
- ◆ Vanne d'arrêt automatique qui aide à conserver l'eau
- ◆ Réduit les sels, les minéraux dissous, le mauvais goût et la mauvaise odeur Conçu pour l'eau chlorée et non chlorée
- ◆ Réduit les particules aussi petites que 1/1 000 d'un micromètre par des moyens mécaniques

### APPLICATIONS

Donne une eau plus propre, un goût plus frais pour la consommation et la cuisson



COMPONENT

Systeme testé et certifié  
par NSF International  
conformément à la norme  
NSF/ANSI 58.

## INFORMATIONS SUR LA COMMANDE

SYSTÈME		SPÉCIFICATIONS						
MODÈLE	NUMÉRO DE PIÈCE	DIMENSIONS MAXIMALES	POIDS	CAPACITÉ DE RÉSERVOIR	GAMME DE PRESSIONS	PLAGE DE TEMPÉRATURES	CAPACITÉ DE MEMBRANE	REJET TDS
RO-2550	161079	Système : 12 po L x 6 po P x 16 po H (304 mm L x 152 mm P x 406 mm H) Réservoir : 13-1/2 po L x 9 po P x 9 po H (343 mm L x 203 mm P x 229 mm H)	17,3 lb (7,85 kg)	2,8 gallons (10,6 litres)	40 - 100 psi (3,45 - 6,89 bar)	40 - 100 °F (4,4 - 37,8 °C)	50 gallons par jour (GPD)	96,2 %



13845 Bishops Dr. | Suite 200 | Brookfield, WI 53005 | United States  
P: 262.238.4400 | Customer Service: 800.279.9404 | [tech-support@pentair.com](mailto:tech-support@pentair.com) | [pentair.com](http://pentair.com)

Toutes les marques et logos Pentair indiqués sont la propriété de Pentair. Toutes les autres marques commerciales et déposées et tous les autres logos sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

© 2021 Pentair. Tous droits réservés.

4003285-FC RÉV B SE21