

PENTEK GS-210RO-MF – POST-FILTRE EN LIGNE À OSMOSE INVERSE

AVEC FIBRES CREUSES ET TECHNOLOGIE FIBERDYNE

POST-FILTRE À OSMOSE INVERSE



Le post-filtre à osmose inverse Pentek* GS-210RO-MF de Pentair utilise les fibres creuses et la technologie Fiberdyne pour réduire la quantité de bactéries hétérotrophes et de chlore dans l'eau. Chaque filtre en ligne doit satisfaire à nos strictes exigences de rendement en usine avant d'être expédié.

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

Conception exclusive alliant les fibres creuses et la technologie Fiberdyne

Membrane de filtration éliminant 99,9999 % des bactéries par des moyens mécaniques**

Construction en ligne simplifiant le remplacement et l'amélioration des systèmes à osmose inverse existants

Rendement annoncé démontré par un laboratoire indépendant

Connecteurs à filetage NPT de 1/4 po

Certifié selon la norme NSF/ANSI 53 pour réduire les parasites comme Cryptosporidium et Giardia par des moyens mécaniques

LIMITES DE FONCTIONNEMENT

Ce post-filtre est conçu pour les systèmes de filtration par osmose inverse alimentés par un réservoir d'eau.

Ce filtre ne doit pas être installé dans des arrivées d'eau insalubres sur le plan microbiologique. La performance des filtres et des membranes peut être affectée par les variations de la qualité de l'eau.

**Résultats vérifiés par un laboratoire indépendant.

NO D'ÉTABLISSEMENT DE L'EPA 090375-MEX-001



SPÉCIFICATIONS

Ce produit doit être utilisé dans les conditions suivantes :

Température : 40 à 100 °F (4,4 à 37,8 °C)
Pression : 20 à 125 lb/po² (1,4 à 8,62 bars)
Capacité et débit : 600 gallons (2 271 L) @ 0,5 gpm (1,9 L/min)
Dimensions : 2,5 x 11 po (63,5 x 279,4 mm)

Les caractéristiques de ce produit ont été testées avec un influent dans les conditions suivantes :

pH : 6 à 9
MDT : 1 500 mg/L
Dureté : 200 mg/L, 80 mg/L (calcium)
Turbidité : 3 uTN
COT : 10 mg/L (< 33 % de matières humiques)
Température : > 40 °F (4,4 °C)
Pression d'admission : 20 à 40 lb/po² (1,4 à 2,76 bars)

DONNÉES D'EXPÉDITION

RÉF.	MODÈLE	DIMENSIONS DU CARTON - POUCES (CM)	POIDS LB (KG)	NBRE D'UNITÉS PAR EMBALLAGE
655094-43	GS-210RO-MF-B	12 po L x 9 po l x 12,25 po H (30 x 22 x 31 cm)	13,4 lb (6 K)	12
PALETTE		45 po L x 39,4 po l x 41,7 po H (114 x 100 x 106 cm)	576 unités	



Le post-filtre GS-210RO-MF a été testé et certifié par NSF International en regard des normes NSF/ANSI 42 et 53 pour la réduction des substances indiquées dans la fiche technique du produit.



Le post-filtre en ligne GS-210RO-MF a été testé par BioVir Laboratories Inc. et jugé conforme à toutes les exigences du protocole PWP-LAB-401, mis au point pour vérifier l'intégrité des produits qui annoncent éliminer au moins 99,9999 % des bactéries. Les essais soumettent le produit à des bactéries au début de son cycle de vie, à la fin et jusqu'à deux fois entre les deux, pour un logarithme de concentration de 8. Les produits sont testés au débit maximal de 60 lb/po² (4,13 bars) à un cycle de 50 % pendant au moins huit heures par jour.

Membrane de filtration éliminant 99,9999 % des bactéries par des moyens mécaniques**.
Le post-filtre GS-210RO-MF a démontré une réduction des bactéries supérieure à un logarithme de 7.
Pour en savoir davantage, visitez le site waterpurification.pentair.com



WATER QUALITY SYSTEMS

5730 NORTH GLEN PARK ROAD, MILWAUKEE, WI 53209
P: 262.238.4400 | F: 262.238.4404

WATERPURIFICATION.PENTAIR.COM

CUSTOMER CARE: 800.279.9404 | tech-support@pentair.com

© 2015 Pentair Residential Filtration, LLC. All rights reserved.

*Pour obtenir des renseignements détaillés sur les marques de commerce déposées de Pentair, consultez le site waterpurification.pentair.com. Les marques et les logos Pentair sont la propriété de Pentair, Inc. ou de ses filiales. Toutes les autres marques commerciales et déposées et tous les autres logos sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

4004419-FC RÉV. A MY15