

PENTEK GS-210RO-MF POSTFILTRO DE ÓSMOSIS INVERSA EN LÍNEA

FIBRA HUECA Y FIBERDYNE

POSTFILTRO DE ÓSMOSIS INVERSA



El postfiltro en línea de ósmosis inversa GS-210RO-MF de Pentair Pentek* usa tecnología de fibra hueca y Fibredyne para reducir las bacterias heterotróficas y el cloro. Cada filtro en línea debe cumplir nuestros estrictos requisitos de desempeño de fábrica antes del embarque.

CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS

El diseño integra dos tecnologías líderes en la industria: Fibredyne y fibra hueca

La filtración de membrana ofrece una reducción de 99,9999% de bacterias por medios mecánicos**

El diseño en línea simplifica la adaptación a equipos antiguos y la actualización a sistemas de ósmosis inversa existentes

Las declaraciones de desempeño están respaldadas por pruebas de terceros

Diseñado con conexiones roscadas FNPT de 1/4"

Con certificado de la Norma 53 de NSF/ANSI para reducir los quistes como Cryptosporidium y Giardia por medios mecánicos

LÍMITES DE OPERACIÓN

Este producto se ha diseñado para ser usado como postfiltro para un sistema de ósmosis inversa con un tanque.

El filtro no se debe instalar en suministros de agua que sean microbiológicamente inseguros. El desempeño del filtro y del elemento de membrana puede resultar afectado por las fluctuaciones en la calidad del agua.

** Probado y verificado por pruebas de laboratorio independiente.

EPA EST. NO. 090375-MEX-001



ESPECIFICACIONES

Este producto se ha diseñado para ser usado en las siguientes condiciones de operación:

Gama de temperatura:.....40–100 °F (4.4–37,8 °C)
 Gama de presión:.....20–125 psi (1.4–8,62 bares)
 Capacidad/caudal:.....600 galones (2.271 L) a 0,5 gpm (1,9 Lpm)
 Dimensiones:.....2,5" x 11" (63,5 mm x 279,4 mm)

Este producto se probó en cuanto a capacidad con las siguientes condiciones de corriente de entrada del sistema de ósmosis inversa:

pH.....6-9
 Sólidos totales disueltos (mg/L):.....1,500 mg/L
 Dureza (mg/L):.....200 mg/L, 80 mg/L (as Ca)
 Turbidez (NTU):3 NTU
 Carbono orgánico total (mg/L):.....10 mg/L (<33% sustancias húmicas)
 Temperatura (°F):.....>40°F
 Gama de presión en corriente de entrada:.....20–40 psi (1,4–2,76 bares)

ESPECIFICACIONES DE ENVÍO

| NÚMERO DE PIEZA | NÚMERO DE MODELO | DIMENSIONES DE LA CAJA - PULGADAS (CM) | PESO LBS. (KG) | CANT. EN LA CAJA |
|-----------------|------------------|----------------------------------------|----------------|------------------|
| 655094-43 | GS-210RO-MF-B | 12" largo x 9" ancho x 12,25" altura | 13,4 lbs | 12 |

| | | |
|---------------|----------------------------------------|----------|
| TARIMA | 45" largo x 39,4" ancho x 41,7" altura | 576 pzas |
|---------------|----------------------------------------|----------|



El GS-210RO-MF fue probado y certificado por NSF International bajo las Normas 42 y 53 de NSF/ANSI en cuanto a las afirmaciones especificadas en la Hoja de información sobre rendimiento.



El producto en línea GS-210RO-MF fue probado por BioVir Laboratories Inc. y se encontró que cumple con todos los requisitos del protocolo PWP-LAB-401, creado para verificar la integridad de los productos que afirman una eliminación de bacterias de 99,9999% o más. El protocolo pone a prueba la existencia de bacterias en el producto al principio, final y hasta dos veces lo largo de la vida del producto a una concentración de corriente de entrada de 8-log. Los productos que se prueban según este protocolo se operan a flujo abierto, 60 psi, 50% de ciclo, durante no menos de ocho horas por día.

La filtración de membrana ofrece una reducción de 99,9999% de bacterias por medios mecánicos.

GS-210RO-MF demostró una reducción mayor de 7-log
 Para obtener información adicional visite waterpurification.pentair.com



WATER QUALITY SYSTEMS

5730 NORTH GLEN PARK ROAD, MILWAUKEE, WI 53209
 P: 262.238.4400 | F: 262.238.4404

WATERPURIFICATION.PENTAIR.COM

CUSTOMER CARE: 800.279.9404 | tech-support@pentair.com

© 2015 Pentair Residential Filtration, LLC. All rights reserved.

*Para conocer una lista detallada de dónde están registradas las marcas comerciales de Pentair, visite waterpurification.pentair.com. Las marcas y logos Pentair son propiedad de Pentair, Inc. o sus filiales. Las marcas y logos registrados y no registrados de terceros son propiedad de sus respectivos propietarios.

4004419 REV A MY15